

Equipement

Désignation	Référence
Cyclomix® Evo - conçue pour répondre à vos besoins - nous contacter pour construire votre configuration	♦

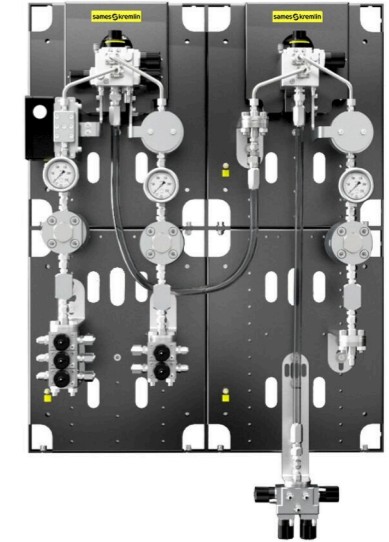
Accessoires

Désignation	Référence
Coffret de commande déporté	155661880
Boîte de rinçage (FPro, FStart, Xcite@+, SFlow®)	155710000
Support pour coffret de commande	155661872
Support pour platine produit bi-composants	155661870 + 155661871 (x2)
Support pour platine produit tri-composants	155661870 (x2) + 155661871 (x4)
Capot de protection	155661873
Kit d'alimentation en air	155661391
Kit pilotage en cabine	155661887
Mélangeur	155660105

Cyclomix® Evo

Système électronique de Dosage & Mélange - 2 ou 3 Composants - Airspray, Airmix®, Airless®

Electrostatique
Airmix®
Airspray
Airless® / Machines et controleurs

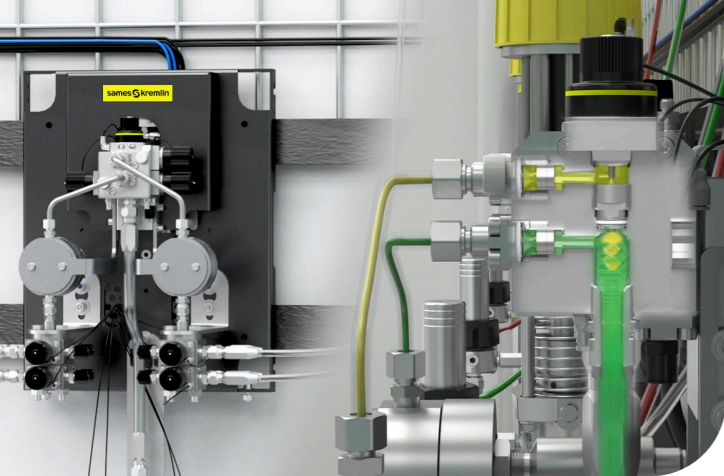


LE MEILLEUR CHOIX DE PRODUCTIVITÉ & DE SÉRÉNITÉ!

- ▶ Dosage et mélange précis
- ▶ Gestion optimisée des volumes de déchets
- ▶ Connectivité totale

Marchés





Cyclomix® Evo

Système électronique de Dosage & Mélange - 2 ou 3 Composants - Airspray, Airmix®, Airless®

Un système de dosage breveté, une gestion optimisée des déchets et la connectivité font partie intégrante de la Cyclomix® Evo. Elle est la solution modulaire qui répondra à vos attentes.

La solution de dosage et de mélange **Cyclomix® Evo** peut être utilisée avec des peintures à base de solvant ou d'eau, des catalyseurs acides, des produits PU ou époxy. Elle vous apporte :

Un dosage et mélange parfaits : Grâce à sa nouvelle méthode d'injection brevetée, la technologie "**Spraymix**" permet un pré-mélange au point d'injection. La pulvérisation du catalyseur dans un vortex de base garantit un mélange parfait et une peinture prête à l'emploi. Un algorithme de dosage unique assure la précision et la répétabilité du ratio quels que soient le débit requis et ses variations.

Haute productivité : A partir d'une version de base capable de gérer 1 base & 1 catalyseur, la modularité de l'offre permet de personnaliser la Cyclomix® Evo lors de l'achat ou tout au long de la vie de la solution Cyclomix® Evo. Une IHM simple et intuitive permet une phase d'apprentissage rapide, y compris pour un opérateur récemment arrivé.

Gestion optimisée des déchets : La fonction "Optimisation de la peinture" permet d'utiliser jusqu'à 70% de la peinture encore présente dans les tuyaux en fin de production. Une construction compacte avec des passages conçus pour réduire les zones de rétention et ainsi faciliter le rinçage. Un amorçage autonome pour éviter la surconsommation de peinture mélangée.

Connectivité : L'application **SamesApp** permet de se connecter à la solution Cyclomix® Evo, de la piloter/contrôler et surtout d'être informé par des notifications lorsqu'une maintenance doit être effectuée ou en cas de défaut constaté. Toutes les données de la machine sont enregistrées en permanence et peuvent être récupérées sur différents supports (fichier excel, OPCua, smartphone).



Spécifications techniques

Désignation	Valeur	Unité(s)
Ratio	100:1 à 1:2 (1% à 200%)	
Puissance électrique	115 - 230	V
Pression produit maximum	240 (3480)	bar (psi)
Débit produit maximum	50 - 7000	cc/min (oz/min)
Pression d'air maximum	6.5 (94)	bar (psi)
Nombre de produits	2K, 3K & (1K)	base-catalyst-solvent
Viscosité produit (min-max)	20 - 3000	in CA4 seconds (or centipoise cps)
Nombre de composants A	99	Min/Max
Nombre de composants B	99	Min/Max
Nombre de composants C	99	Min/Max
Appli Smartphone : Android, iOS	♦	
Communication 4.0: OPCua	♦	
Coffret de commande : écran tactile ou avec aimant	♦	
Protocole comm. robot : Ethernet, modbus, profinet, CC-I, Ethern	♦	
Gestion des utilisateurs : opérateur/maintenance/distributeur/ad	♦	
Numéro ordre de fabrication : 12 chiffres	♦	
Données de production et de maintenance : fichier Excel, OPCua	♦	
Certification : Disponible en version ATEX et non ATEX	♦	
Nombre de circuits alimentés : Jusqu'à 2	♦	
Nombre de boîte de rinçage pour pistolet manuel : jusqu'à 2	♦	
Nombre maximal de recettes	250	



Technologie(s)



Pulvérisation Airmix®



Electrostatique



Pulvérisation Airless®



Airspray LVL



Description

Performance

1 Système de dosage breveté : pulvérisation du catalyseur dans le vortex de base

1 Fréquence d'injection ultra rapide grâce à notre nouvelle vanne d'injection

♦ Précision de mélange +/- 1%.

Productivité

2 Gestion de 2 circuits indépendants : rinçage et amorçage indépendants sur les 2 circuits

3 Définition de votre propre configuration d'une version bi-composants simple à une version tri-composants toutes options.

♦ Seulement 2 minutes de formation pour une prise en main rapide.

♦ Achat de la configuration nécessaire uniquement : aucun frais pour des fonctions inutiles.

♦ Capacité de production augmentée par l'ajout de fonctionnalités tout au long de la vie de Cyclomix® Evo.

♦ Diagnostic à distance et suivi de la maintenance pour éviter tout arrêt de production.

Durabilité

4 Réduction des coûts sur les déchets de peintures mélangées et solvants utilisés grâce à la fonction "optimisation de la peinture"

5 Suivi des données de production et de maintenance via un simple smartphone

♦ Récupération des données de production et de maintenance pour optimiser votre outil de production

♦ Parfaitement adapté aux catalyseurs acides : joints, filetage en réponse aux contraintes des produits acides ou basiques.

