



# CATALOGUE DES SERVICES

Services délivrés par la France et l'Allemagne

Pour plus de détails, contactez votre agent commercial local ou consultez la liste de prix de la zone géographique concernée.

# ÉDITO



## Une offre de Services pour optimiser les performances des équipements Sames.

Depuis des décennies **Sames** conçoit, fabrique et vend des équipements industriels pour permettre le collage, la protection et l'embellissement de vos produits. Ces équipements vous permettent de réaliser l'irréalisable : doser au gramme près des produits hautement visqueux à des pressions de plusieurs centaines de bars, appliquer des produits extrêmement corrosifs h24 et 7 jours sur 7 sans jamais faillir, ou encore appliquer en toute sécurité des peintures chargées à plus de 100 000 Volts en passant par des bols tournants à 80 000 tours par minutes le tout dans des environnements explosible (ATEX)...

Pour que vous puissiez réaliser de telles prouesses dans vos ateliers, l'équipement **Sames** est certainement le meilleur outil à votre disposition. Mais comme tout outil il nécessite une maîtrise parfaite, une installation et mise en service rigoureuse, et un entretien régulier. Pour ce faire, au

travers de son réseau de partenaires, **Sames** met à votre disposition une large palette de Services vous permettant d'utiliser nos équipements l'esprit tranquille, d'en maximiser les performances et les gains de consommation, de temps et de productivité.

Dans ce catalogue de Services vous trouverez donc le détail des prestations à votre disposition en termes de :

- Formation à la maintenance, l'utilisation et l'intégration des équipements **Sames**
- Audit
- Contrat de maintenance
- Réparation en usine
- Essais en laboratoire
- Projets clés en mains

**JULIEN DE FEYDEAU**

*Directeur technique*

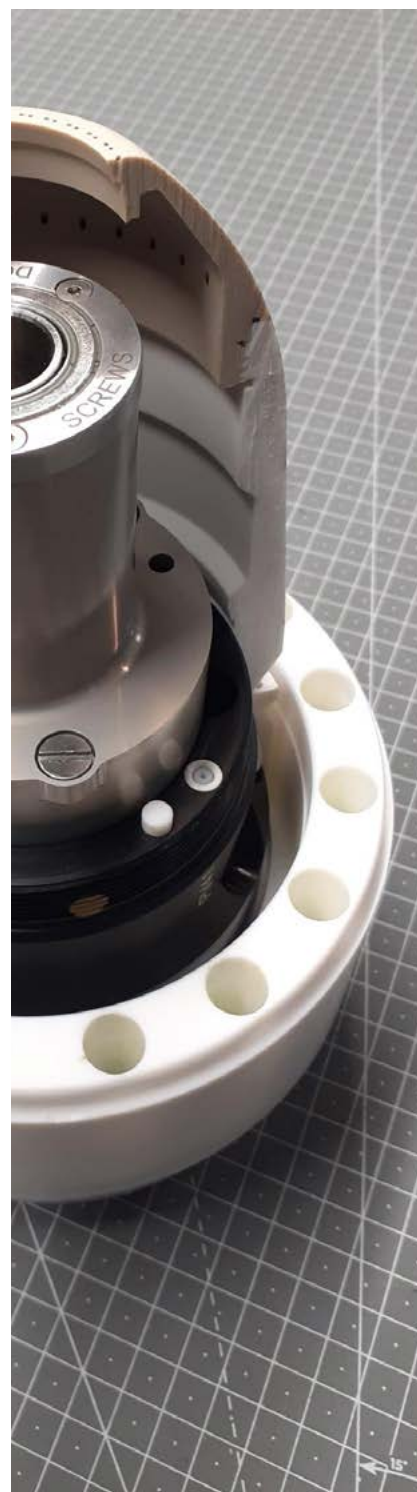
“ **Sames** met à votre disposition une large palette de Services vous permettant d'utiliser nos équipements l'esprit tranquille. ”





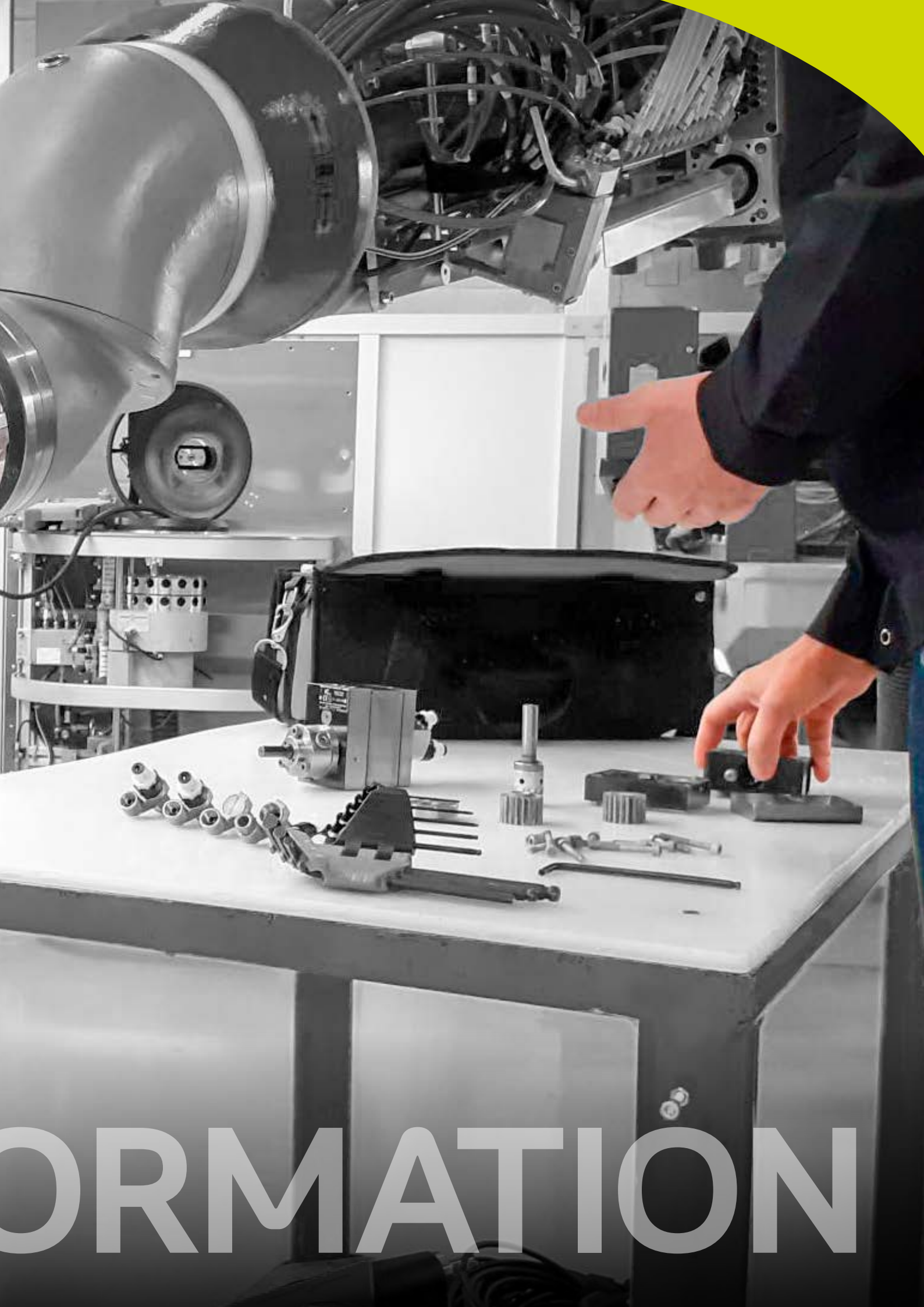
# SOMMAIRE

<b>SERVICES</b> .....	<b>06</b>
<b>FORMATION</b> .....	<b>08</b>
<i>Formations fondamentaux</i> .....	<b>14</b>
GA Airspray, Airmix®, Airless® .....	<b>16</b>
GC Peintures et produits chimiques .....	<b>19</b>
GE Electrostatique .....	<b>20</b>
GP Poudre .....	<b>23</b>
GS Sécurité .....	<b>24</b>
TA iNTEC .....	<b>25</b>
<i>Formations produits</i> .....	<b>26</b>
PA Pistolets automatiques .....	<b>28</b>
PB Bols .....	<b>34</b>
PD Doseurs .....	<b>44</b>
PG Pistolets manuels .....	<b>45</b>
PK Multi-composants .....	<b>53</b>
PO Accessoires optionnels .....	<b>58</b>
PP Pompes .....	<b>67</b>
PR Robots .....	<b>73</b>
TA iNTEC .....	<b>74</b>
<i>Formations Systèmes</i> .....	<b>84</b>
SL Application liquide .....	<b>86</b>
SP Application poudre .....	<b>94</b>
TA iNTEC .....	<b>99</b>
<b>AUDITS DE LIGNE</b> .....	<b>104</b>
<b>CONTRATS DE MAINTENANCE</b> .....	<b>108</b>
<b>LABORATOIRES</b> .....	<b>112</b>
<b>SAV</b> .....	<b>116</b>
<b>PLAN D'ACCÈS</b> .....	<b>120</b>
<b>INDEX</b> .....	<b>124</b>





FO



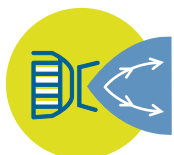
FORMATION

## LA GAMME SAMES

Des gammes de produits qui répondent aux besoins de tous les métiers de l'application

Avec une large variété de gammes et de services, nous pouvons répondre à tous vos besoins d'application. Quels que soient votre volume de production et le niveau de finition que vous attendez, nous saurons vous conseiller, concevoir et mettre en œuvre la solution la plus adaptée.

### sames kremlin



Airspray, Airmix®, Airless



métal



plastique



bois



biens de consommation



automobile



agriculture



ameublement



infrastructures



transport



### sames intec



Solutions d'application de colles et mastics



métal



automobile



transport



biens de consommation





sames  nanocoat



Solutions d'application de peintures liquide par bols rotatifs, avec et sans électrostatisme



métal



plastique



bois



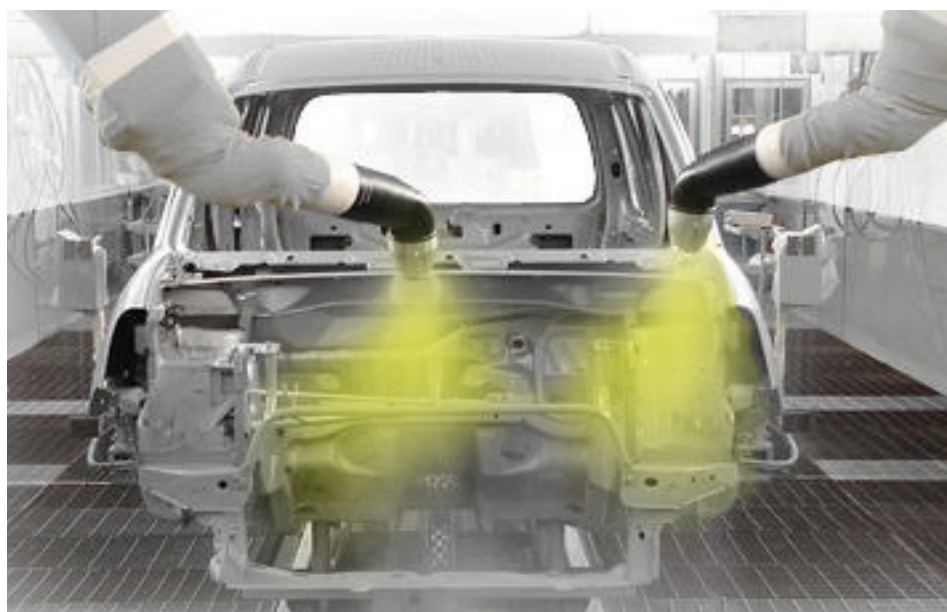
automobile



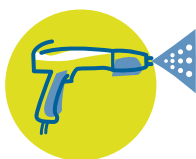
biens de consommation



construction



sames  inocoat



Solutions d'application de peintures poudre



métal



bois



biens de consommation



infrastructures



transport



## FORMATION

### Les compétences techniques partagées, grâce à la formation...

Notre mission de formateur est de vous permettre de professionnaliser vos collaborateurs et accroître leurs compétences techniques pour une meilleure maîtrise de votre installation.

Selon la complexité des sujets abordés, nous supportons nos sessions techniques à l'aide de 7 outils pédagogiques documentaires ou visuels tels que PowerPoint, QCM, poster de maintenance, guide de démarrage rapide, vidéo de maintenance, valise de démonstration ou formation web, pour vous permettre une meilleure assimilation des connaissances.



Exposé PPT



QCM & exercices



Support vidéo



Guide rapide



Poster technique



Valise de démo



Web & visio.

Les offres et programmes de formation proposés dans ce catalogue contribuent à l'atteinte de cet objectif.

Nous restons à l'écoute de vos besoins et élaborons avec vous sur demande, des programmes de formations spécifiques. Notre équipe de formateurs reste à votre entière disposition pour vous soutenir dans vos projets à venir et vos souhaits d'apprendre...

Nous pouvons développer ensemble vos compétences techniques afin que vous profitiez pleinement des performances des équipements Sames. Le juste nécessaire pour un maximum d'efficacité...

Notre centre de formation client est certifié Qualiopi sous le N° 2687 OF et enregistré sous le N° 84 38 06768 38 auprès de la DIRRECTE de la région Auvergne - Rhône-Alpes.



Démontage équipement en atelier.

## LES EXPERTS

---



**Guy CERRUTI**  
Formateur technique

Prestataire pour la société Sames entre 1993 et 1999, Guy CERRUTI fait son retour au sein de la société en 2007, fort d'une expérience de chef de chantier, pour apporter son savoir-faire et sa rigueur. Ce n'est qu'en 2013 qu'il devient formateur technique au sein de la société.



sames  nanocoat



sames  inocoat



**Yann PINUS**  
Formateur technique

Après plus de deux décennies dédiées à des fonctions de vente technique à l'export (dont plusieurs années chez Sames), Yann PINUS s'est dirigé fin 2011 vers la formation. Il met depuis, expertise et sens pédagogique au service de nos collaborateurs et de nos clients.



sames  kremlin



**Michael Schmidt**  
Formateur technique

M. SCHMIDT a rejoint INTEC en 2018 en tant que responsable de la mise en œuvre de toutes les formations pour les applications de haute viscosité. Auparavant, il a acquis de nombreuses années d'expérience comme chef d'équipe de production et d'assurance qualité dans le domaine de la technologie de dosage ainsi que dans le domaine du service/gestion de projet, dans le secteur automobile.



sames  intec

## DÉTAILS

**Modalités d'accès et délais d'accès :** de 1 à 8 participants maximum. Un délai d'un mois sera nécessaire entre la demande client et la mise en oeuvre de la session ou du planning des sessions sur l'année. L'inscription peut se faire 1 jour avant le début de la session sans subrogation d'OPCO (organisme collecteur) pour les formations Intra. La formation démarre à la signature de la convention et les dates sont convenues en accord avec le client. \*Nota : En cas de subrogation auprès d'un OPCO, un délai supplémentaire sera accordé pour le démarrage de la formation en attendant l'accord de prise en charge.

**Modalité pédagogique :** Formation en présentiel

**Modalités d'évaluations / Attestation des acquis de la formation :**

- Des cas pratiques avec exemples de cas concrets serviront d'évaluations.
- Support de synthèse remis à chaque stagiaire
- Évaluation à chaud sur le niveau de satisfaction par questionnaire/Évaluation à froid pour les entreprises/financeurs

**Accessibilité aux personnes en situation d'handicap :** En fonction du handicap du stagiaire, nous étudierons les éventuels aménagements spécifiques qui pourraient être engagés en collaboration avec le stagiaire (outils, rythmes ou modalités particulières adaptées au handicap exprimé)

## COMPTE-RENDU SERVICE FORMATION



### Indicateurs de performance

Oct 2022 - Sept 2023

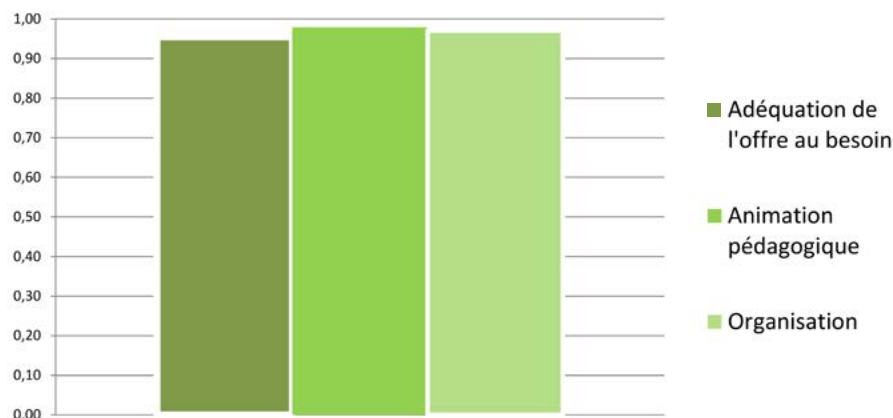
**8** sessions organisées

**34** stagiaires formés en 2023

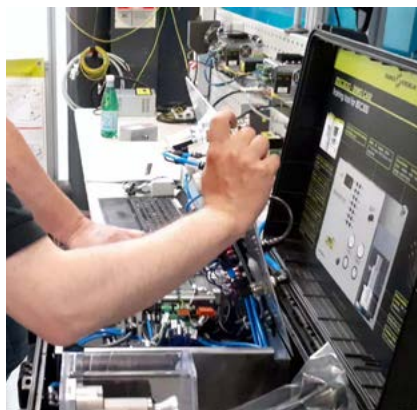
**96%** de satisfaction moyenne

### Indicateurs Formation Interne Sames

Oct 2022 - Sept 2023



## POURQUOI SE FORMER ?



Valise de démonstration BSC300.

### Évoluer à travers la formation

La richesse d'une carrière professionnelle se mesure aux compétences techniques que vous devez acquérir pour répondre à un besoin de se spécialiser plus encore, ou de rester tout simplement à la pointe de la technologie. Les formations que nous proposons vous permettront d'acquérir les bases d'un métier pour les nouveaux arrivants, de perfectionner votre savoir-faire ou vous enseigner la maîtrise d'une technique et la méthodologie de la maintenance préventive.

Sur la base des programmes de formation élaborés par nos experts techniques, vous aurez l'opportunité de monter très rapidement en compétence grâce à notre forte expérience de terrain, jusqu'à devenir vous-même un spécialiste dans votre domaine de compétence.

### Témoignage

**Certification : Le premier formateur référent Barcelone**

**MORALES François**

*Directeur adjoint des ventes et des services techniques de la filiale espagnole*

«...Un grand merci aux formateurs d'avoir choisi Oscar et son équipe pour être diplômés en tant que formateurs officiels...»

*Démontage mécanique avec support vidéo.*



Formation formateur, nouvel équipement.

### Notre expertise pour vous soutenir

Grâce à la technologie fiable de nos équipements Sames, nous proposons des solutions industrielles permettant d'accroître votre productivité, améliorer la qualité tout en réduisant vos consommations produit et vos coûts de production.

Fort de notre connaissance sur les problématiques industrielles et environnementales, nous partageons au travers de nos formations notre savoir-faire et notre expertise dans l'unique but de vous permettre d'atteindre vos objectifs de rentabilité de votre outil de production.

## NIVEAUX DE FORMATION & CODIFICATION

# PG-104-1

### FONDAMENTAL

La formation vous apportera des **connaissances fondamentales** sur une technologie ou un produit.

Niveau  
**1**

# PG-104-2

### MAINTENANCE

La formation vous apportera des **connaissances théoriques** et des **exercices pratiques** sur un produit.

Niveau  
**2**

# PG-104-3

### CONFIGURATION

La formation vous apportera des **connaissances approfondies en paramétrage système**.

Niveau  
**3**

TYPE DE MODULE	SOUS-CATÉGORIE	NUMÉRO	
G Général	A Airspray, Airmix®, Airless®	000 à 100 Applications poudre	
	C Peintures prod. chimiques		
	E Electrostatique		
	S Sécurité		
P Produit	A Pistolets automatiques		100 à 200 Applications liquide
	B Bols		
	D Doseurs		
	G Pistolets manuels		
	K Multi-composants		
	O Accessoires optionnels		
	R Robots		
TA iNTEC			
S System	L Application liquide		
	P Application poudre		
SE Services	1 Audits deligne		
	2 Maintenance		
	3 Laboratoires		
	4 Après-Vente		

### Comment bien choisir sa formation ?

L'objectif du catalogue est de vous aider à choisir la formation la plus adaptée à vos besoins. Une « fiche module » associée disponible sur demande vient détailler de manière plus précise chaque formation, les objectifs, le contenu du programme, les supports pédagogiques utilisés, la durée, et autres informations utiles pour guider vos choix.

Si certaines interrogations subsistent, veuillez contacter directement notre service formation (contacts au dos du catalogue).



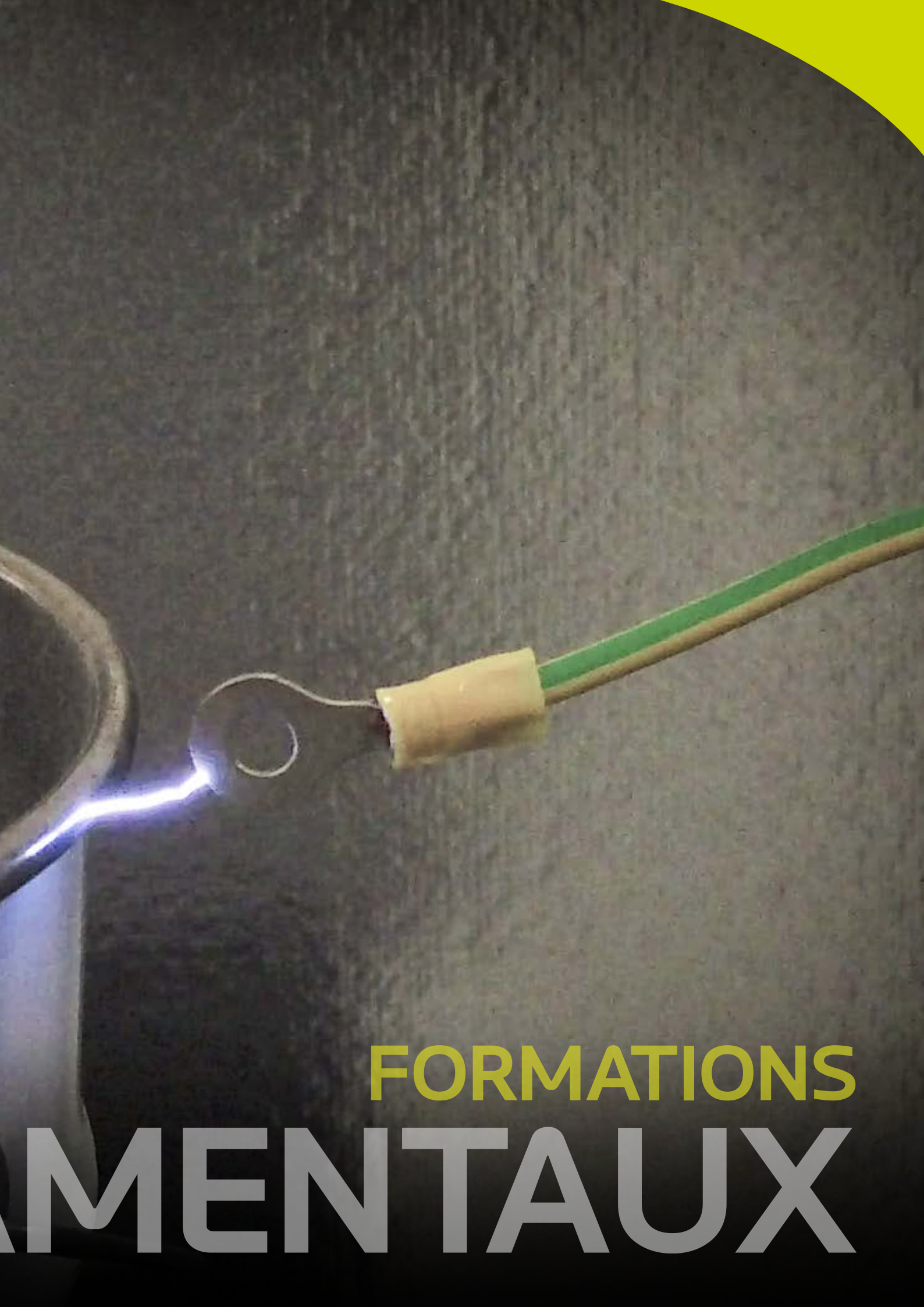








FONDA



**FORMATIONS**

**MENTAUX**

# Airspray

## Pulvérisation



### PRÉREQUIS

- Le/la stagiaire doit avoir complété la formation suivante : GC-100-1 (ou avoir acquis les connaissances via l'expérience).

### OBJECTIF DE LA FORMATION

- Acquérir les connaissances élémentaires relatives à la technologie de pulvérisation Airspray.

### PROGRAMME

#### PRINCIPE DE L'AIRSPRAY

- Modes d'acheminement de la peinture (G / S / P).
- Historique et principe des 3 options (CONV / HVLP / LVLP).
- Compréhension exhaustive des réglages du FPro G.
- Domaines et motifs respectifs d'application pour les 3 options.

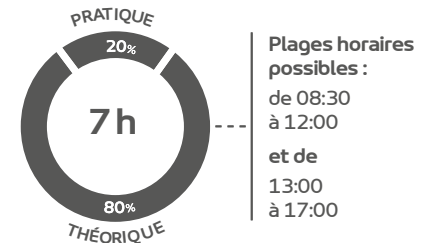
#### ESSAIS D'APPLICATION

- Tests d'application sur papier et / ou plaques métalliques.
- Effets des réglages pistolet FPro G (niveaux d'air, positions des molettes) sur les jets de peinture.
- Limites respectives d'usage des 3 options.
- Utilisation d'un peigne de mesures d'épaisseurs.

# GA-100-1

Niveau 1

### DURÉE



### LOCALISATION

Sur place au centre de formation de :

Meylan (38)

Stains (93)

Ou déplacement sur le site du client

### PUBLIC

Tous profils (vente, technique)  
3 stagiaires maximum par session

### THÉORIQUE



Exposé  
Power Point



QCM et  
exercices



Memento

### PRATIQUE



Poster  
technique



Support  
vidéo



Valise  
de démo

### PRIX / SESSION

Au centre  
de formation

Sur site client

Consulter la  
grille tarifaire

Consulter la  
grille tarifaire

# Airmix®

## Pulvérisation



### PRÉREQUIS

- Le /la stagiaire doit avoir complété la formation suivante : GA-102-1 (ou avoir acquis les connaissances via l'expérience).
- Notions scolaires de base en arithmétique et physique générale.

### OBJECTIF DE LA FORMATION

- Acquérir les connaissances élémentaires relatives à la technologie de pulvérisation Airmix®.

### PROGRAMME

#### PRINCIPE DE L'AIRMIX®

- Principe de l'Airmix®.
- Comparaison de l'Airmix® par rapport à l'Airless®.

#### POSITIONNEMENT ET TAUX DE TRANSFERT DE L'AIRMIX®

- Taux de transfert de l'Airmix®.
- Taux de transfert et vitesse des particules.

#### CONSTITUTION STANDARD EN APPLICATION MANUELLE

- L'association d'un pistolet et d'une pompe de pressurisation de peinture.

#### LE PISTOLET XCITE™

- Le pistolet Airmix® Xcite™.

#### LA TÊTE VX24 ET LES BUSES AIRMIX®

- Tête VX24.
- Réglage du jet de pulvérisation.
- Réglage de hauteur de jet.
- Buses Airmix® (standard).
- Buses standard ( finition fine).

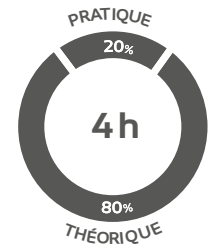
#### LES PISTOLETS AUTOMATIQUES

- Les pulvérisateurs ATX / AVX et les différences respectives.

# GA-101-1

Niveau 1

### DURÉE



Plages horaires possibles :  
de 08:30 à 12:00  
et de 13:00 à 17:00

### LOCALISATION

Sur place au centre de formation de :

Meylan (38)

Stains (93)

Ou déplacement sur le site du client

### PUBLIC

Tous profils (vente, technique)  
3 stagiaires maximum par session

### THÉORIQUE



Exposé  
Power Point



QCM et  
exercices



Memento

### PRATIQUE



Poster  
technique



Support  
vidéo



Valise  
de démonstration

### PRIX / SESSION

Au centre  
de formation

Sur site client

Consulter la  
grille tarifaire

Consulter la  
grille tarifaire

# Airless®

## Pulvérisation



### PRÉREQUIS

- Notions scolaires de base en arithmétique et physique générale.

### OBJECTIF DE LA FORMATION

- Acquérir les connaissances élémentaires relatives à la technologie de pulvérisation Airless®.

### PROGRAMME

#### PRINCIPE DE L'AIRLESS®

- Principe de l'Airless®.
- Grandeurs physiques.
- Pressions et homogénéité des jets.
- Constitution d'un équipement de base.

#### LES BUSES PLATES ET RÉVERSIBLES

- Buses jet plat.
- Tableau des buses jet plat.
- Les diaphragmes.
- Les buses réversibles.

#### PULVÉRISATION AUTOMATIQUE

- Pulvérisateur HP pour systèmes automatiques.

#### LES BUSES SKILL™

- Les buses SKILL™ pour pulvérisateurs automatiques HP.
- Les avantages des buses SKILL™.
- Construction de la buse.
- Buses SKILL™ / codification.
- Tableau des buses SKILL™.

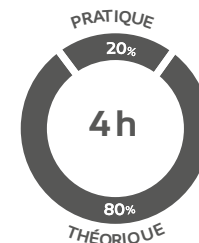
#### FILTRATION ET PERTES DE CHARGES

- Chaîne de filtration d'un système Airless®.
- Les pertes de charge.
- Abaque de détermination des pertes de charge (calcul simplifié).
- Pressions requises.

# GA-102-1

Niveau 1

### DURÉE



Plages horaires possibles :  
de 08:30 à 12:00  
et de 13:00 à 17:00

### LOCALISATION

Sur place au centre de formation de :

Meylan (38)

Stains (93)

Ou déplacement sur le site du client

### PUBLIC

Tous profils (vente, technique)  
3 stagiaires maximum par session

### THÉORIQUE



Exposé  
PowerPoint



QCM et  
exercices



Memento

### PRATIQUE



Poster  
technique



Support  
vidéo



Valise  
de démo

### PRIX / SESSION

Au centre  
de formation

Sur site client

Consulter la  
grille tarifaire

Consulter la  
grille tarifaire

# Peinture

Connaissances



## PRÉREQUIS

- Notions scolaires de base en arithmétique et physique générale.

## OBJECTIF DE LA FORMATION

- Acquérir les connaissances élémentaires relatives aux peintures.

## PROGRAMME

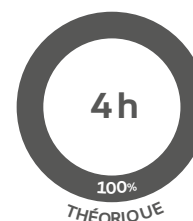
### CONNAISSANCES PEINTURES MONO ET BI-COMPOSANTS

- Constituants de la peinture, viscosité, extrait sec.
- Contraintes à l'application des peintures : influences températures, hydrométrie et point de rosée.
- Revue de fiches techniques peintures.
- Calculs de proportions en bi et tri-composants.
- Utilisation des règles et gobelets de proportions.
- Utilisation de la méthode via la pesée, avec densités identiques et différentes.

# GC-100-1

Niveau 1

## DURÉE



Plages horaires possibles :  
de 08:30 à 12:00  
et de 13:00 à 17:00

## LOCALISATION

Sur place au centre de formation de :

Meylan (38)

Stains (93)

Ou déplacement sur le site du client

## PUBLIC

Tous profils (vente, technique)  
3 stagiaires maximum par session

## THÉORIQUE



Exposé Power Point



QCM et exercices



Memento

## PRATIQUE



Poster technique



Support vidéo



Valise de démonstration

## PRIX / SESSION

Au centre de formation

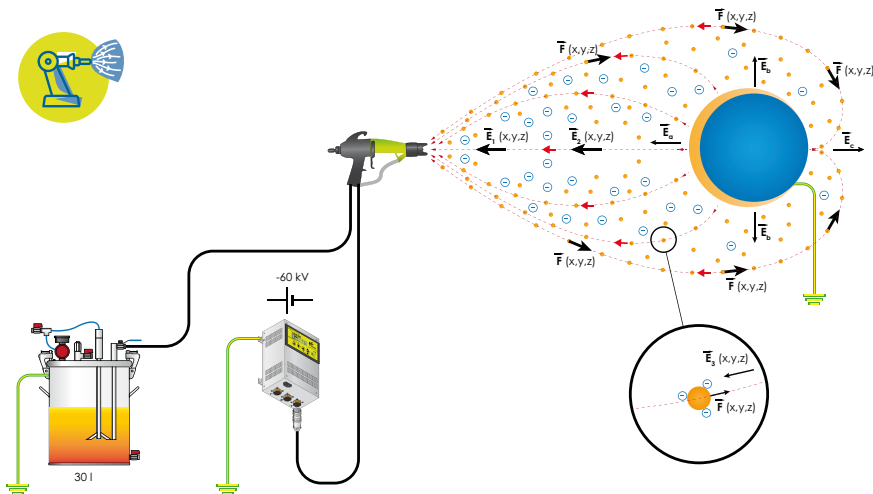
Sur site client

Consulter la grille tarifaire

Consulter la grille tarifaire

# Electrostatique

## Application



### PRÉREQUIS

- Bases scolaires en physique et chimie.

### OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Connaître les principes de l'électrostatique.
- Définir les paramètres influant sur la force électrostatique.
- Connaître les différents types de charge.
- Définir et alerter sur les précautions d'usage.

### PROGRAMME

#### INTRODUCTION À L'ÉLECTROSTATIQUE

- Principes fondamentaux.

#### ÉLECTROSTATIQUE APPLIQUÉ À LA PEINTURE

- Paramètres caractérisant la force.

#### LE CHAMP

- Paramètres caractérisant le champ.

#### LA CHARGE

- Différents types de charge.

# GE-100-1

Niveau 1

### DURÉE



Plages horaires possibles :  
de 08:30 à 12:00  
et de 13:00 à 17:00

### LOCALISATION

Sur place au centre de formation de :

**Meylan (38)**

Stains (93)

Ou déplacement sur le site du client

### PUBLIC

Tous profils (vente, technique)  
3 stagiaires maximum par session

### THÉORIQUE



Exposé  
Power Point



QCM et  
exercices



Memento

### PRATIQUE



Poster  
technique



Support  
vidéo



Valise  
de démo

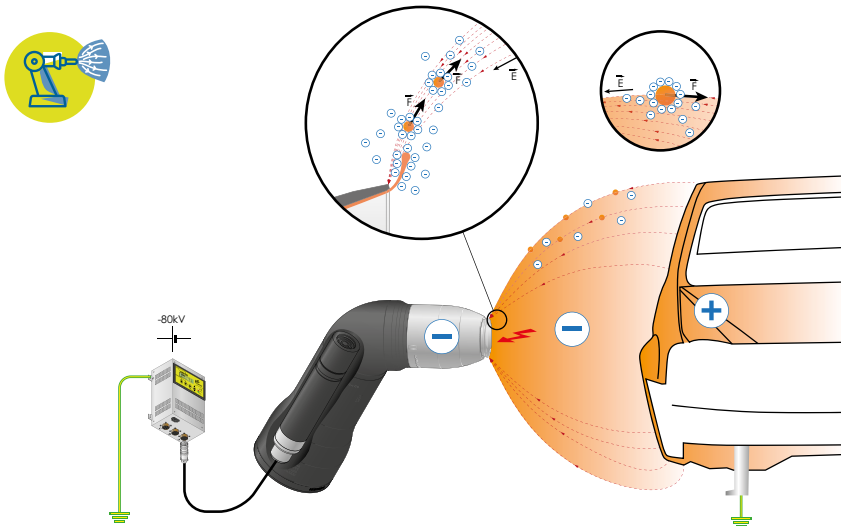
### PRIX / SESSION

Au centre de formation	Sur site client
Consulter la grille tarifaire	Consulter la grille tarifaire



# Bol tournant

## Application



### PRÉREQUIS

- Bases scolaires en physique et chimie.

### OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Connaître le principe de formation du film peinture par bol tournant.
- Définir les paramètres influant l'application.
- Connaître les différents types de charge.
- Connaître les risques inhérents au procédé électrostatique.
- Savoir reconnaître les défauts et leur origine.

### PROGRAMME

#### GÉNÉRALITÉS APPLICATION

- Formation du film dans le bol.
- Épaisseur du film à l'arête.
- Formation des gouttelettes.
- Taille des filets / gouttelettes.
- Distribution des tailles de gouttelettes.
- Synthèse granulométrie.
- Forces exercées sur la gouttelette.
- Charge interne.
- Charge externe.
- Transport des gouttes.

#### SÉCURITÉ - ÉLECTROSTATIQUE

- Risque d'inflammation.
- Risque de choc électrique.

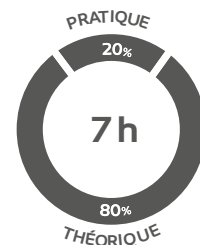
#### EXEMPLES PRATIQUES

- Principaux défauts d'aspect.
- Sur-épaisseur / piqûres d'arête.
- Cage de Faraday, pénétration.
- Cou lure.
- Lignage, recouvrement, superposition d'impact.

# GE-100-2

Niveau 2

### DURÉE



Plages horaires possibles :  
de 08:30 à 12:00  
et de 13:00 à 17:00

### LOCALISATION

Sur place au centre de formation de :

Meylan (38)

Stains (93)

Ou déplacement sur le site du client

### PUBLIC

Tous profils (vente, technique)  
3 stagiaires maximum par session

### THÉORIQUE



Exposé  
Power Point



QCM et  
exercices



Memento

### PRATIQUE



Poster  
technique



Support  
vidéo



Valise  
de démonstration

### PRIX / SESSION

Au centre de formation	Sur site client
Consulter la grille tarifaire	Consulter la grille tarifaire

# Robotique

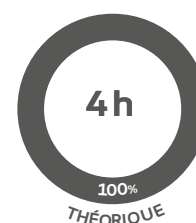
## Application



# GE-101-3

Niveau 3

## DURÉE



Plages horaires possibles :  
de 08:30 à 12:00  
et de 13:00 à 17:00

## LOCALISATION



Sur place au centre de formation de :

**Meylan (38)**

Stains (93)

Ou déplacement sur le site du client

## PRÉREQUIS



- Connaissance du milieu de la peinture automobile.

## OBJECTIFS DE LA FORMATION



- Connaître le processus peinture.
- Connaître les normes et la réglementation de sécurité dans l'environnement peinture.
- Connaître les notions d'électrostatisme et l'application électrostatique en bol.
- Connaître les paramètres d'application.
- Savoir reconnaître les défauts d'application.

## PROGRAMME



### PRÉSENTATION GÉNÉRALE

- Processus peinture carrosserie.
- Processus peinture bouclier.
- Normes et sécurité.
- Attente client.
- Gamme Sames Kremlin.
- La peinture.
- Notion d'électrostatisme.
- L'application électrostatique en bol tournant.
- Les paramètres d'application.
- Comment préparer un essai application.
- Défaut d'application.

## PUBLIC



Tous profils (vente, technique)  
3 stagiaires maximum par session

## THÉORIQUE



Exposé  
PowerPoint



QCM et  
exercices



Memento

## PRATIQUE



Poster  
technique



Support  
vidéo



Valise  
de démonstration

## PRIX / SESSION



Au centre  
de formation

Sur site client

Consulter la  
grille tarifaire

Consulter la  
grille tarifaire

# Poudre

Application poudre thermodurcissable



## PRÉREQUIS

- Notions scolaires de base en arithmétique et physique générale.

## OBJECTIF DE LA FORMATION

- Acquérir les connaissances élémentaires relatives à l'application de la poudre thermodurcissable.

## PROGRAMME

### LA PEINTURE POUDRE THERMODURCISSABLE

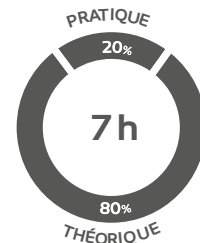
- Historique.
- La peinture poudre.
- Les composants d'une peinture poudre.
- Nature des poudres.
- Procédé de fabrication de la poudre.
- Granulométrie.
- Épaisseur du revêtement.
- Le séchage des peintures poudre.
- Pourquoi utiliser la peinture en poudre ?

- Application électrostatique.
- Installation poudre.
- Les équipements de poudrage électrostatiques.
- Défauts.
- Optimisation processus poudre.
- Plan de maintenance préventive.
- Fiche de contrôle appareil.
- Défauts d'entretien.
- Maintenance préventive.

# GP-001-1

Niveau 1

## DURÉE



Plages horaires possibles :  
de 08:30 à 12:00  
et de 13:00 à 17:00

## LOCALISATION

Sur place au centre de formation de :

**Meylan (38)**

Stains (93)

*Ou déplacement sur le site du client*

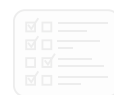
## PUBLIC

Tous profils (vente, technique)  
**3 stagiaires maximum par session**

## THÉORIQUE



Exposé Power Point



QCM et exercices



Memento

## PRATIQUE



Poster technique



Support vidéo



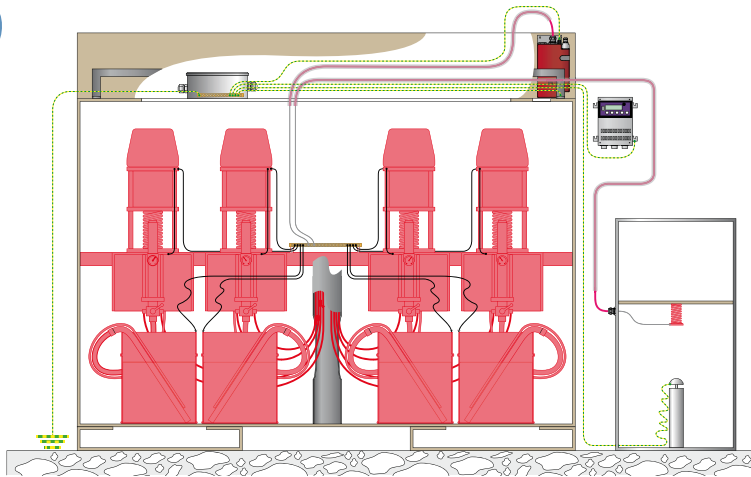
Valise de démonstration

## PRIX / SESSION

Au centre de formation	Sur site client
<a href="#">Consulter la grille tarifaire</a>	<a href="#">Consulter la grille tarifaire</a>

# HT Hydro

## Connexions



### PRÉREQUIS

- Connaissances sur la peinture dans l'industrie.

### OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Présenter les bonnes pratiques d'installation pour antenne peinture hydrosoluble, hydrodiluable ou conductrice non inflammable.
- Apprendre les règles de l'art permettant le raccordement conforme des liaisons Haute Tension hydro.

### PROGRAMME

#### INFORMATIONS IMPORTANTES

- Connexions à la terre et les équipotentialités.
- Temps de décharge.

#### RÈGLES D'INSTALLATION

- Schémas d'installation avec panoplie isolante.
- Schémas d'installation avec pompe CPH 301/2.

#### LES CÂBLES HAUTE TENSION

- Reprise de terre : Matériel nécessaire.
- Préparation du câble Haute Tension.
- Les connexions des câbles Haute Tension.
- Les mises à la terre des câbles Haute Tension.

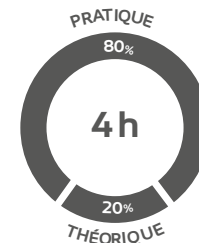
#### LE RÉPARTITEUR

- Matériel nécessaire.
- Montage du répartiteur HT.

# GS-101-1

Niveau 1

### DURÉE



Plages horaires possibles :  
de 08:30 à 12:00  
et de 13:00 à 17:00

### LOCALISATION

Sur place au centre de formation de :

**Meylan (38)**

Stains (93)

Ou déplacement sur le site du client

### PUBLIC

Tous profils (vente, technique)  
3 stagiaires maximum par session

### THÉORIQUE



Exposé  
PowerPoint



QCM et  
exercices



Memento

### PRATIQUE



Poster  
technique



Support  
vidéo



Valise  
de démonstration

### PRIX / SESSION

Au centre  
de formation

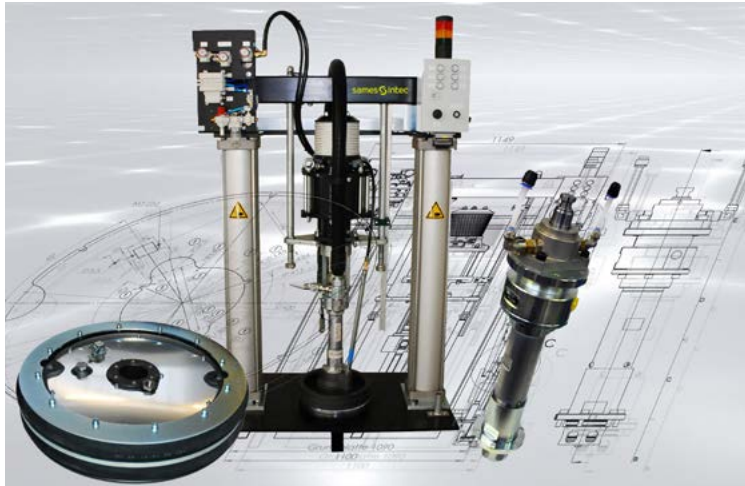
Sur site client

Consulter la  
grille tarifaire

Consulter la  
grille tarifaire

# Méca. & Élec.

## Principes de base



### PRÉREQUIS

- Aucun.

### OBJECTIF DE LA FORMATION

- Durant cette session de formation, les principes de base, les fonctionnalités, et les conceptions électriques et mécaniques des composants seront expliqués en détail.

### PROGRAMME

#### SYSTÈME

- Bases du système.

#### DESIGN ET FONCTIONS DES POMPES À FÛT.

- Les capteurs inductifs et leur importance.
- Système de contrôle de pompe.
- Éléments pneumatiques.
- Plaques suiveuses.
- Pompe haute pression.
- Kits de joints.

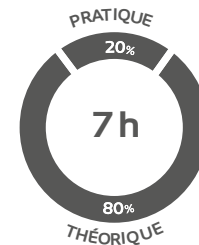
#### CONCEPTION ET FONCTIONS DES UNITÉS DE DOSAGE 1K

- Chambre de dosage.
- Vanne d'entrée.
- Vanne de sortie.
- Kits de joints.
- Système de lubrification.
- Changement de fût.
- Conception électrique de l'unité de contrôle.

# TA-100-1

Niveau 1

### DURÉE



Plages horaires possibles :  
de 08:30 à 12:00  
et de 13:00 à 17:00

### LOCALISATION

Sur place au centre de formation de :

**Erfstadt (50)**

*Ou déplacement sur le site du client*

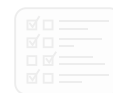
### PUBLIC

Tous profils (vente, technique)  
**3 stagiaires maximum par session**

### THÉORIQUE



Exposé Power Point



QCM et exercices



Memento

### PRATIQUE



Training Cell



Support vidéo



Valise de démonstration

### PRIX / SESSION

Au centre de formation

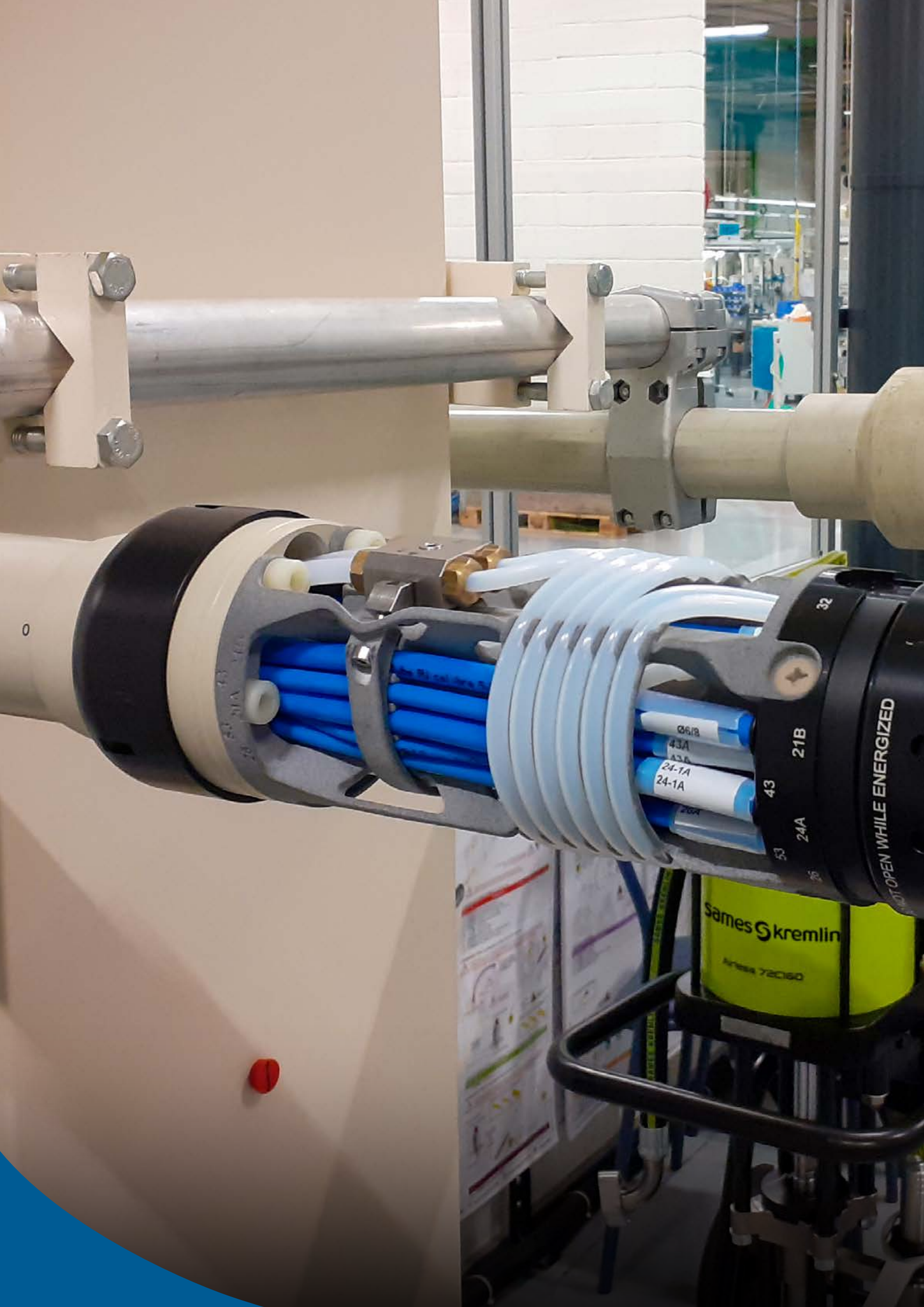
Sur site client

Consulter la grille tarifaire

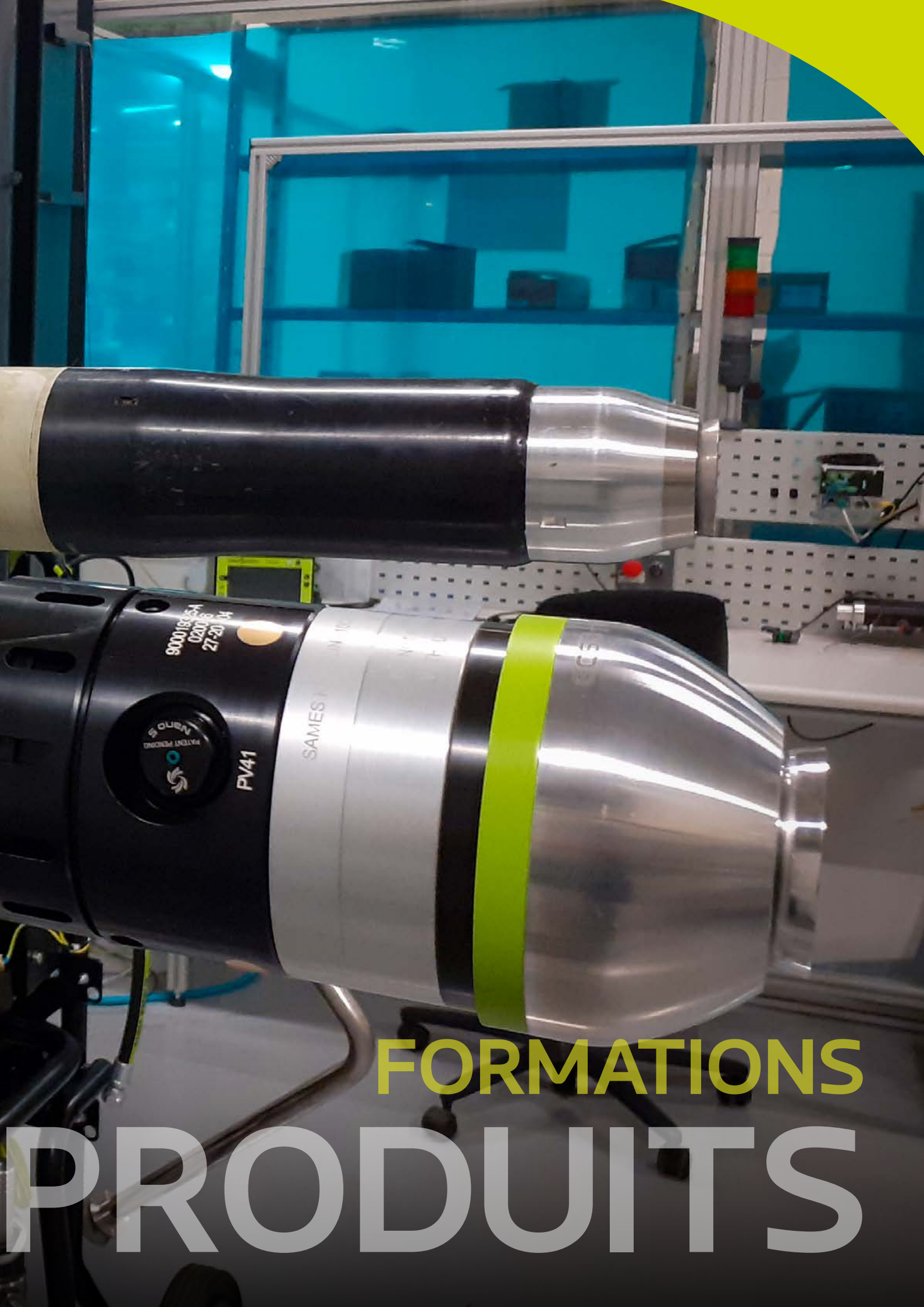
Consulter la grille tarifaire











9000193654  
020036  
27-20 04



PV41

SAMESI

FORMATIONS

PRODUITS

# A25 FLOWMAX®

Pistolet automatique



## PRÉREQUIS

- Le/la stagiaire doit avoir complété la formation suivante : GC-100-1 (ou avoir acquis les connaissances via l'expérience).
- Notions scolaires de base en arithmétique et physique générale.

## OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Connaître le type d'utilisation, le mode opératoire et les composants du pistolet A25F.
- Connaître les valeurs de pression et de volume d'air pour un fonctionnement optimal de l'A25F.
- Savoir démonter et remonter un A25F et connaître les opérations et la périodicité de la maintenance préventive.

## PROGRAMME

### SPÉCIFICATIONS

- Description.
- Caractéristiques techniques.

### RÉGLAGES ET UTILISATION

- Fonctionnement.
- Réglage.
- Utilisation du pistolet.

### ENTRETIEN JOURNALIER

- Rinçage du circuit produit.
- Nettoyage du pistolet et de la

tête de pulvérisation.

### ARRÊT DE L'INSTALLATION

- Arrêt inférieur à 3 heures et arrêt de longue durée.

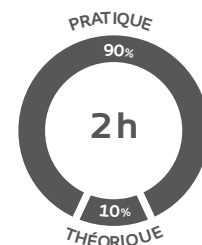
### DÉMONTAGE & REMONTAGE

- Remplacement du pistolet.
- Remplacement pointeau et cartouche d'étanchéité.

# PA-101-2

Niveau 2

## DURÉE



Plages horaires possibles :  
de 08:30 à 12:00  
et de 13:00 à 17:00

## LOCALISATION

Sur place au centre de formation de :

Meylan (38)

Stains (93)

Ou déplacement sur le site du client

## PUBLIC

Tous profils (vente, technique)  
3 stagiaires maximum par session

## THÉORIQUE



Exposé Power Point



QCM et exercices



Memento

## PRATIQUE



Poster technique



Support vidéo



Valise de démo

## PRIX / SESSION

Au centre de formation	Sur site client
Consulter la grille tarifaire	Consulter la grille tarifaire

# A28, A29, A3

## Pistolet automatique



### PRÉREQUIS

- Le/la stagiaire doit avoir complété la formation suivante : GC-100-1 (ou avoir acquis les connaissances via l'expérience).
- Notions scolaires de base en arithmétique et physique générale.

### OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Acquérir les connaissances fondamentales de la technologie de pulvérisation pneumatique.
- Comprendre les brochures Sames Kremlin dédiées.

### PROGRAMME

#### LES PULVÉRISATEURS AUTOMATIQUES

- Principe de fonctionnement.
- Présentation de la gamme des modèles A28 HPA, A29 HPA, A29 HTI et A3 HPA.
- Les pulvérisations standards et basses pressions (HVLP / LVLP).
- Réglages et défauts possibles à l'application.

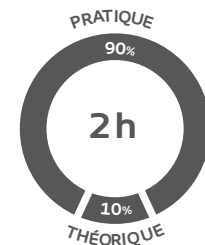
#### EN CABINE, ESSAIS DE PULVÉRISATIONS EN AIRSPRAY

- Préparation d'une peinture, mise à viscosité.
- Pulvérisation en peinture avec pistolets pneumatiques manuels sur support papier et / ou plaquettes.
- Impacts induits des réglages.
- Contrôles d'épaisseurs déposées / utilisation d'une jauge film humide.

# PA-102-2

Niveau 2

### DURÉE



Plages horaires possibles :  
de 08:30 à 12:00  
et de 13:00 à 17:00

### LOCALISATION

Sur place au centre de formation de :

Meylan (38)

Stains (93)

Ou déplacement sur le site du client

### PUBLIC

Tous profils (vente, technique)  
3 stagiaires maximum par session

### THÉORIQUE



Exposé Power Point



QCM et exercices



Memento

### PRATIQUE



Poster technique



Support vidéo



Valise de démonstration

### PRIX / SESSION

Au centre de formation

Sur site client

Consulter la grille tarifaire

Consulter la grille tarifaire

# A35

Pistolet automatique



## PRÉREQUIS



- Le/la stagiaire doit avoir complété la formation suivante : GC-100-1 (ou avoir acquis les connaissances via l'expérience).
- Notions scolaires de base en arithmétique et physique générale.

## OBJECTIFS DE LA FORMATION



- Connaître le type d'utilisation, le mode opératoire et les composants du pistolet A35.
- Connaître les valeurs de pression et de volume d'air pour un fonctionnement optimal de l'A35.
- Savoir démonter et remonter un A35 et connaître les opérations et la périodicité de la maintenance préventive.

## PROGRAMME



### SPÉCIFICATIONS

- Description.
- Caractéristiques techniques.

### PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT ET UTILISATION

- Principe.
- Fonctionnement.
- Utilisation du pistolet.

### ENTRETIEN PRÉVENTIF

- Arrêt inférieur à 3 heures et arrêt de longue durée.

### DÉMONTAGE & REMONTAGE

- Remplacement du pistolet.
- Porte-siège.
- Cartouche et pointeau.

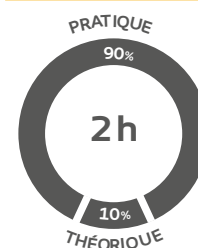
### PIÈCES DE RECHANGE

- A35.

# PA-103-2

Niveau 2

## DURÉE



Plages horaires possibles :  
de 08:30 à 12:00  
et de 13:00 à 17:00

## LOCALISATION



Sur place au centre de formation de :

Meylan (38)

Stains (93)

Ou déplacement sur le site du client

## PUBLIC



Tous profils (vente, technique)  
3 stagiaires maximum par session

## THÉORIQUE



Exposé  
PowerPoint



QCM et  
exercices



Memento

## PRATIQUE



Poster  
technique



Support  
vidéo



Valise  
de démo

## PRIX / SESSION



Au centre de formation	Sur site client
Consulter la grille tarifaire	Consulter la grille tarifaire

# ATX & AVX

Pistolet automatique



## PRÉREQUIS

- Le/la stagiaire doit avoir complété la formation suivante : GC-100-1 (ou avoir acquis les connaissances via l'expérience).
- Notions scolaires de base en arithmétique et physique générale.

## OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Connaître le type d'utilisation, le mode opératoire et les composants du pistolet ATX-AVX.
- Connaître les valeurs de pression et de volume d'air pour un fonctionnement optimal de l'ATX-AVX.
- Savoir démonter et remonter un ATX-AVX et connaître les opérations et la périodicité de la maintenance préventive.

## PROGRAMME

### LA PULVÉRISATION AIRMIX®

- Description.
- Caractéristiques techniques.

### PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT ET UTILISATION

- Principe.
- Fonctionnement.
- Utilisation du pistolet.

### ENTRETIEN PRÉVENTIF

- Arrêt inférieur à 3 heures et arrêt de longue durée.

### DÉMONTAGE & REMONTAGE

- Remplacement du pistolet.
- Porte-siège.
- Cartouche et pointeau.

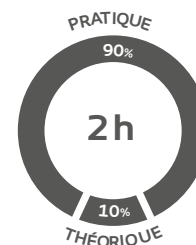
### PIÈCES DE RECHANGE

- ATX-AVX.

# PA-104-2

Niveau 2

## DURÉE



Plages horaires possibles :  
de 08:30 à 12:00  
et de 13:00 à 17:00

## LOCALISATION



Sur place au centre de formation de :

Meylan (38)

Stains (93)

Ou déplacement sur le site du client

## PUBLIC



Tous profils (vente, technique)  
3 stagiaires maximum par session

## THÉORIQUE



Exposé  
Power Point



QCM et  
exercices



Memento

## PRATIQUE



Poster  
technique



Support  
vidéo



Valise  
de démonstration

## PRIX / SESSION



Au centre  
de formation

Sur site client

Consulter la  
grille tarifaire

Consulter la  
grille tarifaire

# TRP501 / TRP502

Pistolet automatique



## PRÉREQUIS



- Le/la stagiaire doit avoir complété la formation suivante : GC-100-1 (ou avoir acquis les connaissances via l'expérience).
- Notions scolaires de base en arithmétique et physique générale.

## OBJECTIFS DE LA FORMATION



- Connaître le type d'utilisation, le mode opératoire et les composants du pistolet TRP501 / TRP502.
- Connaître les valeurs de pression et de volume d'air pour un fonctionnement optimal du TRP501 / TRP502.
- Savoir démonter et remonter un TRP501/TRP502 et connaître les opérations et la périodicité de la maintenance préventive.

## PROGRAMME



### DESCRIPTION

- Principe de fonctionnement.
- Schéma des fluides.
- Caractéristiques techniques.

- Procédures d'arrêt et de mise en marche.

### MONTAGE & DÉMONTAGE

- Tête de pulvérisation TRP.
- Bloc alimentation.
- Régulateur.
- Nettoyage.
- Dépannage.

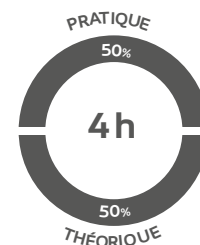
### RÉGLAGES ET INSTALLATION

- Réglages RT6180.
- Installation d'un pulvérisateur.
- Montage des arrivées d'air sur le bloc d'alimentation.
- Mise à la terre des pièces à peindre.

# PA-112-2

Niveau 2

## DURÉE



Plages horaires possibles :  
de 08:30 à 12:00  
et de 13:00 à 17:00

## LOCALISATION



Sur place au centre de formation de :

Meylan (38)

Stains (93)

Ou déplacement sur le site du client

## PUBLIC



Tous profils (vente, technique)  
3 stagiaires maximum par session

## THÉORIQUE



Exposé  
Power Point



QCM et  
exercices



Memento

## PRATIQUE



Poster  
technique



Support  
vidéo



Valise  
de démo

## PRIX / SESSION



Au centre  
de formation

Sur site client

Consulter la  
grille tarifaire

Consulter la  
grille tarifaire

# INOGUN A

## Pistolet automatique



### PRÉREQUIS

- Connaissances du milieu de la peinture automobile.
- Ce module est dédié aux intégrateurs.

### OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Connaître le principe de fonctionnement ainsi que les principaux composants du pulvérisateur INOGUN A.
- Connaître les valeurs de pression et le volume d'air approprié pour faire fonctionner correctement le pulvérisateur.
- Savoir démonter et remonter le pulvérisateur et connaître le programme de maintenance préventive de l'INOGUN A.
- Connaître la procédure de test et être capable d'identifier les problèmes du pulvérisateur INOGUN A.

### PROGRAMME

#### CARACTÉRISTIQUES

- Dimensions.
- Caractéristiques générales.
- Qualité de l'air comprimé.

#### FONCTIONNEMENT

- Connexions électriques.
- Mise en service.
- Installation.

#### MAINTENANCE

- Tableau récapitulatif de maintenance.
- Maintenance préventive.
- Maintenance corrective.

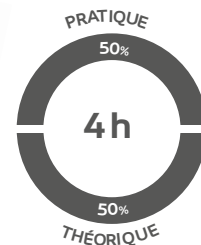
#### PANNES ET PIÈCES DE RECHANGE

- Recherche des pannes.
- Listage pièces de rechange.

# PA-003-2

Niveau 2

### DURÉE



Plages horaires possibles :  
de 08:30 à 12:00  
et de 13:00 à 17:00

### LOCALISATION

Sur place au centre de formation de :

**Meylan (38)**

Stains (93)

*Ou déplacement sur le site du client*

### PUBLIC

Tous profils (vente, technique)  
3 stagiaires maximum par session

### THÉORIQUE



Exposé  
Power Point



QCM et  
exercices



Memento

### PRATIQUE



Poster  
technique



Support  
vidéo



Valise  
de démonstration

### PRIX / SESSION

Au centre de formation	Sur site client
<b>Consulter la grille tarifaire</b>	<b>Consulter la grille tarifaire</b>

# PPH 308

Pulvérisateur à bol tournant



## PRÉREQUIS

- Connaissances du milieu de la peinture automobile.

## OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Connaître le principe de fonctionnement ainsi que les principaux composants du pulvérisateur PPH 308.
- Connaître les valeurs de pression et le volume d'air appropriés pour faire fonctionner correctement le pulvérisateur PPH 308.
- Savoir démonter et remonter le pulvérisateur et connaître le programme de maintenance préventive du PPH 308.
- Connaître la procédure de test et être capable d'identifier les problèmes du pulvérisateur PPH 308.

## PROGRAMME

### PRÉSENTATION GÉNÉRALE

- Présentation du pulvérisateur.
- Comment utiliser le PPH 308.
- Description des composants.

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUE

- Caractéristiques technique.

### FONCTIONNEMENT

- Principe général de fonctionnement.

### MAINTENANCE

- Outils de maintenance.
- Démontage et remontage.
- Maintenance et nettoyage.

### RÈGLES D'INSTALLATION

- Montage type du PPH 308 (package intégrateur).

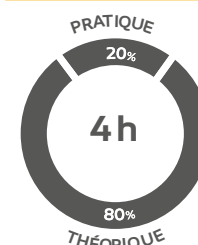
### PROCÉDURE DE TEST

- Les tests du PPH 308.

# PB-101-2

Niveau 2

## DURÉE



Plages horaires possibles :  
de 08:30 à 12:00  
et de 13:00 à 17:00

## LOCALISATION

Sur place au centre de formation de :

Meylan (38)

Stains (93)

Ou déplacement sur le site du client

## PUBLIC

Tous profils (vente, technique)  
3 stagiaires maximum par session

## THÉORIQUE



Exposé  
PowerPoint



QCM et  
exercices



Memento

## PRATIQUE



Poster  
technique



Support  
vidéo



Valise  
de démo

## PRIX / SESSION

Au centre de formation	Sur site client
Consulter la grille tarifaire	Consulter la grille tarifaire



# PPH 707 SB

## Pulvérisateur à bol tournant



### PRÉREQUIS

- Connaissances du milieu de la peinture automobile.

### OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Connaître le principe de fonctionnement ainsi que les principaux composants du pulvérisateur PPH 707 SB.
- Connaître les valeurs de pression et le volume d'air appropriés pour faire fonctionner correctement le pulvérisateur PPH 707 SB.
- Savoir démonter et remonter le pulvérisateur et connaître le programme de maintenance préventive du PPH 707 SB.
- Connaître la procédure de test et être capable d'identifier les problèmes du pulvérisateur PPH 707 SB.

### PROGRAMME

#### PRÉSENTATION GÉNÉRALE

- Présentation du pulvérisateur.
- L'utilisation du PPH 707 SB.
- Description des composants.

#### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUE

- Caractéristiques technique.

#### AVERTISSEMENT SÉCURITÉ

- La sécurité et le PPH 707 SB.

#### FONCTIONNEMENT

- Principe général de fonctionnement.

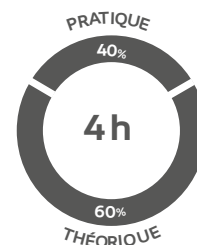
#### MAINTENANCE

- Outils de maintenance.
- Démontage et remontage.
- Maintenance et nettoyage.

# PB-104-2

Niveau 2

### DURÉE



Plages horaires possibles :  
de 08:30 à 12:00  
et de 13:00 à 17:00

### LOCALISATION

Sur place au centre de formation de :

Meylan (38)

Stains (93)

Ou déplacement sur le site du client

### PUBLIC

Tous profils (vente, technique)  
3 stagiaires maximum par session

### THÉORIQUE



Exposé  
Power Point



QCM et  
exercices



Memento

### PRATIQUE



Poster  
technique



Support  
vidéo



Valise  
de démonstration

### PRIX / SESSION

Au centre de formation	Sur site client
Consulter la grille tarifaire	Consulter la grille tarifaire

# PPH 707 EXT

## Pulvérisateur à bol tournant



### PRÉREQUIS

- Connaissances du milieu de la peinture automobile.

### OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Connaître le principe de fonctionnement ainsi que les principaux composants du pulvérisateur PPH 707 EXT.
- Connaître les valeurs de pression et le volume d'air appropriés pour faire fonctionner correctement le pulvérisateur PPH 707 EXT.
- Savoir démonter et remonter le pulvérisateur et connaître le programme de maintenance préventive du PPH 707 EXT.
- Connaître la procédure de test et être capable d'identifier les problèmes du pulvérisateur PPH 707 EXT.

### PROGRAMME

#### PRÉSENTATION GÉNÉRALE

- Présentation du pulvérisateur.
- L'utilisation du PPH 707 EXT.
- Description des composants.

#### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUE

- Caractéristiques technique.

#### AVERTISSEMENT SÉCURITÉ

- La sécurité et le PPH 707 EXT.

#### FONCTIONNEMENT

- Principe général de fonctionnement.

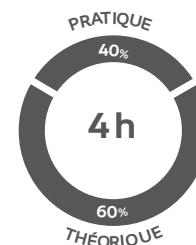
#### MAINTENANCE

- Outils de maintenance.
- Démontage et remontage.
- Maintenance et nettoyage.

# PB-105-2

Niveau 2

### DURÉE



Plages horaires possibles :  
de 08:30 à 12:00  
et de 13:00 à 17:00

### LOCALISATION

Sur place au centre de formation de :

Meylan (38)

Stains (93)

Ou déplacement sur le site du client

### PUBLIC

Tous profils (vente, technique)  
3 stagiaires maximum par session

### THÉORIQUE



Exposé  
PowerPoint



QCM et  
exercices



Memento

### PRATIQUE



Poster  
technique



Support  
vidéo



Valise  
de démon

### PRIX / SESSION

Au centre  
de formation

Sur site client

Consulter la  
grille tarifaire

Consulter la  
grille tarifaire

# PPH 707 2k MT

Pulvérisateur à bol tournant



## PRÉREQUIS

- Connaissances du milieu de la peinture automobile.

## OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Définir le domaine d'application du PPH 707 2K MT.
- Connaître le mode opératoire du PPH 707 2K MT.
- Identifier les composants du PPH 707 2K MT.
- Connaître les valeurs de pression et le volume d'air approprié pour faire fonctionner correctement le pulvérisateur PPH 707 2K MT.

## PROGRAMME

### TECHNOLOGIE

- Technologie du PPH 707 2K MT.
- Alimentation.

### PRÉSENTATION GÉNÉRALE

- Présentation générale du PPH 707 2K MT.
- Description des composants.

### SCHÉMA DES FLUIDES

- Schéma des fluides du PPH 707 2K MT 1H et 3H.

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Caractéristiques technique.

### SÉCURITÉ

- Application en sécurité.

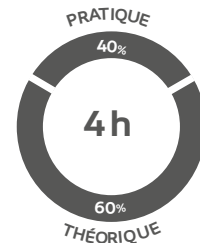
### MAINTENANCE

- Outils de maintenance.
- Démontage et remontage.
- Maintenance et nettoyage.

# PB-106-2

Niveau 2

## DURÉE



Plages horaires possibles :  
de 08:30 à 12:00  
et de 13:00 à 17:00

## LOCALISATION

Sur place au centre de formation de :

Meylan (38)

Stains (93)

Ou déplacement sur le site du client

## PUBLIC

Tous profils (vente, technique)  
3 stagiaires maximum par session

## THÉORIQUE



Exposé  
Power Point



QCM et  
exercices



Memento

## PRATIQUE



Poster  
technique



Support  
vidéo



Valise  
de démonstration

## PRIX / SESSION

Au centre de formation	Sur site client
Consulter la grille tarifaire	Consulter la grille tarifaire

# Accubell709 EVO

Pulvérisateur à bol tournant



## PRÉREQUIS

- Connaissance du milieu de la peinture automobile.
- Ce module est dédié aux intégrateurs.

## OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Connaître le principe de fonctionnement de l'ACCUBELL 709 EVO.
- Connaître la maintenance préventive et la maintenance corrective.
- Connaître les paramètres influant sur l'application.

## PROGRAMME

### PRÉSENTATION GÉNÉRALE

- Composition du pulvérisateur.
- Armoire électro-pneumatique & process-arm.
- Explication du schéma pneumatique.

### FONCTIONS PRINCIPALES

- La pulvérisation.
- La force électrostatique.
- La modification de l'impact.
- La pénétration du jet.
- Les circuits fluides.

### FONCTIONS DÉTAILLÉES

- Les différents types de bols et leurs cas d'utilisation.
- La modification de l'impact et la pénétration du jet.
- Les différents types de jupes et leurs cas d'utilisation.
- Schéma et fonctionnement au plan de pose.

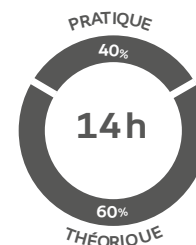
### MAINTENANCE

- Précautions à prendre.
- Outils de maintenance.
- Démontage et remontage.
- Maintenance et nettoyage.

# PB-110-2

Niveau 2

## DURÉE



Plages horaires possibles :  
de 08:30 à 12:00  
et de 13:00 à 17:00

## LOCALISATION

Sur place au centre de formation de :

Meylan (38)

Stains (93)

Ou déplacement sur le site du client

## PUBLIC

Tous profils (vente, technique)  
3 stagiaires maximum par session

## THÉORIQUE



Exposé Power Point



QCM et exercices



Memento

## PRATIQUE



Poster technique



Support vidéo



Valise de démonstration

## PRIX / SESSION

Au centre de formation	Sur site client
Consulter la grille tarifaire	Consulter la grille tarifaire

# Nanobell2

## Pulvérisateur à bol tournant



### PRÉREQUIS

- Connaissance du milieu de la peinture automobile.

### OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Connaître les cas d'utilisation du NANOBELL 2.
- Connaître le mode opératoire du NANOBELL 2.
- Identifier les composants du NANOBELL 2.
- Connaître les valeurs de pression ainsi que le volume d'air pour un fonctionnement optimal du NANOBELL 2.
- Connaître les opérations et la périodicité de la maintenance préventive NANOBELL 2.

### PROGRAMME

#### PRÉSENTATION GÉNÉRALE

- Architecture générale.
- Cas d'utilisation.
- Description des composants.

#### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Dimension poignet creux.
- Dimension poignet plein.
- Caractéristiques fonctionnelles.

#### OPÉRATIONS

- Principe général de fonctionnement.

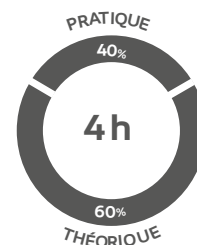
#### MAINTENANCE

- Outils de maintenance.
- Montage et démontage.
- Maintenance et nettoyage.
- Recherche des pannes.

# PB-111-2

Niveau 2

### DURÉE



Plages horaires possibles :  
de 08:30 à 12:00  
et de 13:00 à 17:00

### LOCALISATION

Sur place au centre de formation de :

Meylan (38)

Stains (93)

Ou déplacement sur le site du client

### PUBLIC

Tous profils (vente, technique)  
3 stagiaires maximum par session

### THÉORIQUE



Exposé  
Power Point



QCM et  
exercices



Memento

### PRATIQUE



Poster  
technique



Support  
vidéo



Valise  
de démonstration

### PRIX / SESSION

Au centre de formation	Sur site client
Consulter la grille tarifaire	Consulter la grille tarifaire

# Nanobell801

## Pulvérisateur à bol tournant



### PRÉREQUIS

- Connaissance du milieu de la peinture automobile.
- Ce module est dédié aux intégrateurs.

### OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Connaître le principe de fonctionnement et identifier les principaux composants du pulvérisateur NANO BELL 801.
- Connaître les valeurs de pression et le volume d'air approprié pour faire fonctionner correctement le pulvérisateur.
- Savoir démonter et remonter le pulvérisateur et connaître le programme de maintenance préventive du NANO BELL 801.
- Connaître la procédure de test et être capable d'identifier les problèmes du pulvérisateur NANO BELL 801.

### PROGRAMME

#### PRÉSENTATION GÉNÉRALE

- Présentation du domaine d'application.
- Vue globale du NANO BELL 801.
- Description des composants.
- Analyse du schéma fluide.

#### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Caractéristiques techniques.

#### FONCTIONNEMENT

- Principe général de fonctionnement.

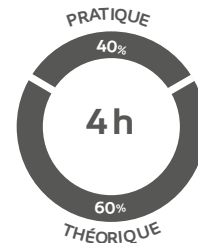
#### MAINTENANCE

- Programme de maintenance.
- Outils de maintenance.
- Démontage et remontage.

# PB-112-2

Niveau 2

### DURÉE



Plages horaires possibles :  
de 08:30 à 12:00  
et de 13:00 à 17:00

### LOCALISATION

Sur place au centre de formation de :

Meylan (38)

Stains (93)

Ou déplacement sur le site du client

### PUBLIC

Tous profils (vente, technique)  
3 stagiaires maximum par session

### THÉORIQUE



Exposé  
Power Point



QCM et  
exercices



Memento

### PRATIQUE



Poster  
technique



Support  
vidéo



Valise  
de démo

### PRIX / SESSION

Au centre de formation	Sur site client
Consulter la grille tarifaire	Consulter la grille tarifaire

# PPH 707 EXT i

## Pulvérisateur à bol tournant



### PRÉREQUIS

- Connaissance du milieu de la peinture automobile.

### OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Connaître le principe de fonctionnement du pulvérisateur PPH 707 EXT i et identifier ses principaux composants.
- Connaître les valeurs de pression et le volume d'air appropriés pour faire fonctionner le pulvérisateur PPH 707 EXT i.
- Savoir démonter et remonter un pulvérisateur et connaître le programme de maintenance préventive du PPH 707 EXT i.
- Connaître la procédure de test et être capable d'identifier les problèmes du pulvérisateur PPH 707 EXT i.

### PROGRAMME

#### PRÉSENTATION GÉNÉRALE

- Présentation du pulvérisateur.
- Utiliser le PPH 707 EXT i.
- Description des composants.

#### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUE

- Caractéristiques technique.

#### AVERTISSEMENT SÉCURITÉ

- La sécurité et le PPH 707 EXT i.

#### FONCTIONNEMENT

- Principe général de fonctionnement.

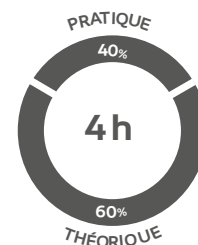
#### MAINTENANCE

- Outils de maintenance.
- Démontage et remontage.
- Maintenance et nettoyage.

# PB-113-2

Niveau 2

### DURÉE



Plages horaires possibles :  
de 08:30 à 12:00  
et de 13:00 à 17:00

### LOCALISATION

Sur place au centre de formation de :

Meylan (38)

Stains (93)

Ou déplacement sur le site du client

### PUBLIC

Tous profils (vente, technique)  
3 stagiaires maximum par session

### THÉORIQUE



Exposé Power Point



QCM et exercices



Memento

### PRATIQUE



Poster technique



Support vidéo



Valise de démonstration

### PRIX / SESSION

Au centre de formation

Consulter la grille tarifaire

Sur site client

Consulter la grille tarifaire

# Nanobell803

## Pulvérisateur à bol tournant



### PRÉREQUIS

- Connaissance du milieu de la peinture automobile.
- Ce module est dédié aux intégrateurs.

### OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Connaître le principe de fonctionnement et identifier les principaux composants du NANOBELL 803.
- Connaître les valeurs de pression et le volume d'air approprié pour faire fonctionner correctement le pulvérisateur.
- Savoir démonter et remonter le pulvérisateur et connaître le programme de maintenance préventive.
- Connaître la procédure de test et être capable d'identifier les problèmes du pulvérisateur NANOBELL 803.

### PROGRAMME

#### PRÉSENTATION GÉNÉRALE

- Présentation du domaine d'application.
- Vue globale du NANOBELL 803.
- Description des composants.
- Analyse du schéma fluide.

#### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Caractéristiques techniques.

#### FONCTIONNEMENT

- Principe général de fonctionnement.

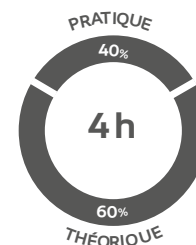
#### MAINTENANCE

- Programme de maintenance.
- Outils de maintenance.
- Démontage et remontage.

# PB-114-2

Niveau 2

### DURÉE



Plages horaires possibles :  
de 08:30 à 12:00  
et de 13:00 à 17:00

### LOCALISATION

Sur place au centre de formation de :

Meylan (38)

Stains (93)

Ou déplacement sur le site du client

### PUBLIC

Tous profils (vente, technique)  
3 stagiaires maximum par session

### THÉORIQUE



Exposé  
PowerPoint



QCM et  
exercices



Memento

### PRATIQUE



Poster  
technique



Support  
vidéo



Valise  
de démo

### PRIX / SESSION

Au centre de formation	Sur site client
Consulter la grille tarifaire	Consulter la grille tarifaire



# Inobell

Projecteur à bol tournant



## PRÉREQUIS

- Connaissance du milieu de la poudre industrielle.

## OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Identifier les différents éléments constituant l'INOPELL et savoir raccorder l'équipement au reste de l'installation.
- Savoir démonter et remonter l'INOPELL.
- Connaître les opérations et la périodicité de la maintenance préventive.
- Savoir analyser les messages de défauts sur le module CRN 458.

## PROGRAMME

### CONSIGNES DE SANTÉ ET SÉCURITÉ

- Configuration de l'équipement certifié.
- Marquage sur le projecteur.
- Précautions d'utilisation.
- Avertissements.
- Recommandations importantes.
- Garantie.

### DESCRIPTION

- Principaux composants.
- Fonction des différents éléments.
- Caractéristiques techniques.

### INSTALLATION

- Installation du projecteur INOBELL et connexions.

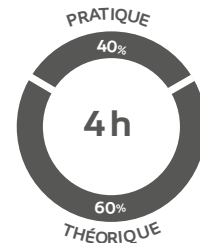
### MAINTENANCE

- Tableau récapitulatif de maintenance.
- Maintenance préventive.
- Maintenance corrective.

# PB-001-2

Niveau 2

## DURÉE



Plages horaires possibles :  
de 08:30 à 12:00  
et de 13:00 à 17:00

## LOCALISATION

Sur place au centre de formation de :

**Meylan (38)**

Stains (93)

*Ou déplacement sur le site du client*

## PUBLIC

Tous profils (vente, technique)  
**3 stagiaires maximum par session**

## THÉORIQUE



Exposé  
Power Point



QCM et  
exercices



Memento

## PRATIQUE



Poster  
technique



Support  
vidéo



Valise  
de démonstration

## PRIX / SESSION

Au centre de formation	Sur site client
<b>Consulter la grille tarifaire</b>	<b>Consulter la grille tarifaire</b>

# Autostream

Contrôleur pour doseur VOLUREX



## PRÉREQUIS

- Connaissance du milieu de la peinture automobile.

## OBJECTIF DE LA FORMATION

- Acquérir les connaissances élémentaires pour le doseur VOLUREX associé au contrôleur AUTOSTREAM.

## PROGRAMME

### LE DOSEUR VOLUREX

- Constitution et principe de fonctionnement.
- Les différents types de déposes de produits pâteux.
- Choix des dimensions de chambres / calcul théorique des volumes cordons.

### LE CONTRÔLEUR AUTOSTREAM

- Revue du paramétrage général de fonctionnement.
- Création et paramétrage d'un « code pièce ».
- Création et paramétrage d'un segment « cordon ».

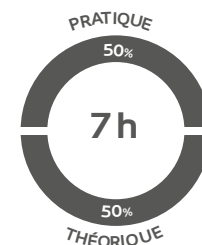
### MODE APPLICATION ROBOTISÉE

- Mise en service du contrôleur AUTOSTREAM.
- Procédure de calibration pour détermination du débit maximal de produit.
- Manipulations complètes du VOLUREX en mode manuel.
- Manipulations du contrôleur et du doseur VOLUREX, via des déposes de cordons robotisées.
- Manipulations du contrôleur et du doseur VOLUREX, pour des déposes de cordons spiralés (mode fibérisation).

# PD-104-3

Niveau 3

## DURÉE



Plages horaires possibles :  
de 08:30 à 12:00  
et de 13:00 à 17:00

## LOCALISATION

Sur place au centre de formation de :

Meylan (38)

Stains (93)

Ou déplacement sur le site du client

## PUBLIC

Tous profils (vente, technique)  
3 stagiaires maximum par session

## THÉORIQUE



Exposé Power Point



QCM et exercices



Memento

## PRATIQUE



Poster technique



Support vidéo



Valise de démonstration

## PRIX / SESSION

Au centre de formation	Sur site client
Consulter la grille tarifaire	Consulter la grille tarifaire

# Nanogun+

## Pistolet manuel



### PRÉREQUIS

- Aucun.

### OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Connaître le principe de fonctionnement du pistolet NANOGUN.
- Savoir effectuer la maintenance préventive et corrective.
- Connaître les paramètres influant sur l'application.

### PROGRAMME

#### PRÉSENTATION DE LA GAMME

- Domaine d'application.
- Description des composants.

#### FONCTIONS PRINCIPALES

- Caractéristiques techniques
- La force électrostatique.

#### APPLICATION EN SÉCURITÉ

- Fonctionnement.
- La pulvérisation, la modification de l'impact et la pénétration du jet.
- Les différents types de buses et leurs cas d'utilisation.

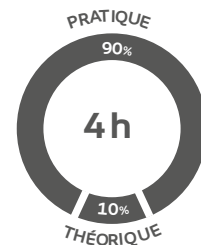
#### LA MAINTENANCE PRÉVENTIVE ET CORRECTIVE

- Outils de maintenance.
- Montage et démontage.
- Maintenance.
- Précautions à prendre.

# PG-103-2

Niveau 2

### DURÉE



Plages horaires possibles :  
de 08:30 à 12:00  
et de 13:00 à 17:00

### LOCALISATION

Sur place au centre de formation de :

**Meylan (38)**

**Stains (93)**

*Ou déplacement sur le site du client*

### PUBLIC

Tous profils (vente, technique)  
**3 stagiaires maximum par session**

### THÉORIQUE



Exposé  
Power Point



QCM et  
exercices



Memento

### PRATIQUE



Poster  
technique



Support  
vidéo



Valise  
de démonstration

### PRIX / SESSION

Au centre de formation	Sur site client
<b>Consulter la grille tarifaire</b>	<b>Consulter la grille tarifaire</b>

# Fpro

## Pistolet manuel



### PRÉREQUIS

- Le/la stagiaire doit avoir complété la formation suivante : GC-100-1 (ou avoir acquis les connaissances via l'expérience).
- Notions scolaires de base en arithmétique et physique générale.

### OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Connaître le principe de fonctionnement du pistolet FPRO.
- Savoir effectuer la maintenance préventive et corrective.
- Connaître les paramètres influant sur l'application.

### PROGRAMME

#### LA PULVÉRISATION PNEUMATIQUE (AIRSPRAY / STANDARD ET BASSE PRESSION)

- Historique et principe de fonctionnement.
- Présentation de la gamme des matériels FPRO.
- Les pulvérisations standards et basses pressions (HVLP / LVLP).
- Réglages et défauts possibles à l'application.

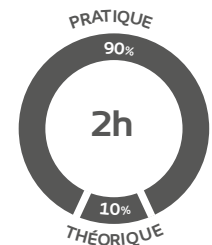
#### EN CABINE, ESSAIS DE PULVÉRISATIONS EN AIRSPRAY

- Préparation d'une peinture, mise à viscosité.
- Pulvérisation en peinture avec pistolets pneumatiques manuels sur support papier et / ou plaquettes.
- Impacts induits des réglages.
- Contrôles d'épaisseurs déposées / utilisation d'une jauge film humide.

# PG-104-2

Niveau 2

### DURÉE



Plages horaires possibles :  
de 08:30 à 12:00  
et de 13:00 à 17:00

### LOCALISATION

Sur place au centre de formation de :

Meylan (38)

Stains (93)

Ou déplacement sur le site du client

### PUBLIC

Tous profils (vente, technique)  
3 stagiaires maximum par session

### THÉORIQUE



Exposé  
PowerPoint



QCM et  
exercices



Memento

### PRATIQUE



Poster  
technique



Support  
vidéo



Valise  
de démo

### PRIX / SESSION

Au centre  
de formation

Sur site client

Consulter la  
grille tarifaire

Consulter la  
grille tarifaire

# S3

## Pistolet manuel



### PRÉREQUIS

- Le/la stagiaire doit avoir complété la formation suivante : GC-100-1 (ou avoir acquis les connaissances via l'expérience).
- Notions scolaires de base en arithmétique et physique générale.

### OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Acquérir les connaissances fondamentales de la technologie de pulvérisation pneumatique.
- Comprendre les brochures Sames Kremlin dédiées.

### PROGRAMME

#### LA PULVÉRISATION PNEUMATIQUE

- Historique et principe de fonctionnement.
- Présentation de la gamme des matériels S3 (aspiration, gravité, sous-pression) série A HPA, G HPA, G HTI, P HPA et P HTI.
- Les pulvérisations standards et basses pressions (HVLP / LVLP).
- Réglages et défauts possibles à l'application.

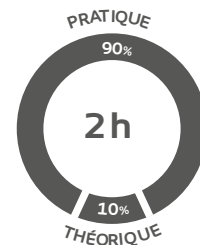
#### EN CABINE, ESSAIS DE PULVÉRISATIONS EN AIRSPRAY

- Préparation d'une peinture, mise à viscosité.
- Pulvérisation en peinture avec pistolets pneumatiques manuels sur support papier et / ou plaquettes.
- Impacts induits des réglages.
- Contrôles d'épaisseurs déposées / utilisation d'une jauge film humide.

# PG-106-2

Niveau 2

### DURÉE



Plages horaires possibles :  
de 08:30 à 12:00  
et de 13:00 à 17:00

### LOCALISATION

Sur place au centre de formation de :

Meylan (38)

Stains (93)

Ou déplacement sur le site du client

### PUBLIC

Tous profils (vente, technique)  
3 stagiaires maximum par session

### THÉORIQUE



Exposé Power Point



QCM et exercices



Memento

### PRATIQUE



Poster technique



Support vidéo



Valise de démonstration

### PRIX / SESSION

Au centre de formation	Sur site client
<a href="#">Consulter la grille tarifaire</a>	<a href="#">Consulter la grille tarifaire</a>

# Xcite<sup>®</sup>+ / Xcite<sup>®</sup>+ Light

## Pistolet manuel



### PRÉREQUIS

- Notions scolaires de base en arithmétique et physique générale.

### OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Acquérir les connaissances fondamentales sur la technologie Airmix<sup>®</sup>.
- Comprendre les brochures Sames Kremlin dédiées.

### PROGRAMME

#### PULVÉRISATION AIRMIX<sup>®</sup>

- Principe de fonctionnement.
- Le pistolet Airmix<sup>®</sup> Xcite<sup>™</sup>.
- Étude des têtes Airmix<sup>®</sup>.
- Détermination d'un modèle de pompe (à partir de données client quant à la pulvérisation).
- Les pertes de charges.

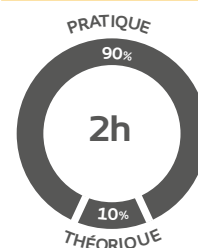
#### EN CABINE, ESSAIS DE PULVÉRISATIONS EN AIRMIX<sup>®</sup>

- Préparation d'une peinture, mise à viscosité.
- Pulvérisation en peinture avec pistolets pneumatiques manuels sur support papier et / ou plaquettes.
- Contrôle d'épaisseurs déposées / utilisation d'une jauge film humide.

# PG-107-2

Niveau 2

### DURÉE



Plages horaires possibles :  
de 08:30 à 12:00  
et de 13:00 à 17:00

### LOCALISATION

Sur place au centre de formation de :

Meylan (38)

Stains (93)

Ou déplacement sur le site du client

### PUBLIC

Tous profils (vente, technique)  
3 stagiaires maximum par session

### THÉORIQUE



Exposé  
Power Point



QCM et  
exercices



Memento

### PRATIQUE



Poster  
technique



Support  
vidéo



Valise  
de démonstration

### PRIX / SESSION

Au centre de formation	Sur site client
Consulter la grille tarifaire	Consulter la grille tarifaire

# Sflow™ EVO275 / 470

Pistolet manuel



## PRÉREQUIS

- Notions scolaires de base en arithmétique et physique générale.

## OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Acquérir les connaissances fondamentales sur la technologie Airless®.
- Comprendre les brochures Sames Kremlin dédiées.

## PROGRAMME

### SPÉCIFICATIONS

- Description.
- Caractéristiques techniques.
- Installation.

### PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT ET UTILISATION

- Principe de fonctionnement.
- Mise en service.
- Utilisation du pistolet.
- Arrêt de quelques minutes (inférieur à 3 heures).
- Arrêt de longue durée.

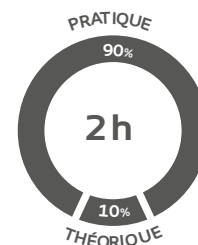
### MAINTENANCE

- Remplacement du porte-siège.
- Remplacement de la ligne pointeau cartouche.
- Remplacement du ressort.
- Remplacement du filtre.
- Démontage des buses.
- Remplacement du crochet.
- Remplacement du générateur HT et de l'oscillateur.
- Remplacement du câble d'alimentation HT.

# PG-108-2

Niveau 2

## DURÉE



Plages horaires possibles :  
de 08:30 à 12:00  
et de 13:00 à 17:00

## LOCALISATION

Sur place au centre de formation de :

Meylan (38)

Stains (93)

Ou déplacement sur le site du client

## PUBLIC

Tous profils (vente, technique)  
3 stagiaires maximum par session

## THÉORIQUE



Exposé Power Point



QCM et exercices



Memento

## PRATIQUE



Poster technique



Support vidéo



Valise de démonstration

## PRIX / SESSION

Au centre de formation

Sur site client

Consulter la grille tarifaire

Consulter la grille tarifaire

# Fstart

Pistolet manuel



## PRÉREQUIS

- Première expérience dans l'entretien d'équipement mécanique.

## OBJECTIF DE LA FORMATION

- Savoir assurer la maintenance et l'entretien des pistolets FSTART, avec application de peinture.

## PROGRAMME

### DÉMONTAGE ET REMONTAGE

- Procédure manuelle de remplacement des joints, et autres pièces consommables constituant le pistolet.

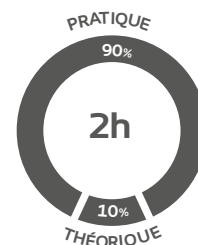
### SÉQUENCE DE PULVÉRISATION DANS LA CABINE DE PEINTURE

- Tests réels sur des pièces métalliques, du bois ou du papier, afin de comprendre les effets des réglages du pistolet FSTART.

# PG-112-2

Niveau 2

## DURÉE



Plages horaires possibles :  
de 08:30 à 12:00  
et de 13:00 à 17:00

## LOCALISATION

Sur place au centre de formation de :

Meylan (38)

Stains (93)

Ou déplacement sur le site du client

## PUBLIC

Tous profils (vente, technique)  
3 stagiaires maximum par session

## THÉORIQUE



Exposé  
Power Point



QCM et  
exercices



Memento

## PRATIQUE



Poster  
technique



Support  
vidéo



Valise  
de démonstration

## PRIX / SESSION

Au centre  
de formation

Sur site client

Consulter la  
grille tarifaire

Consulter la  
grille tarifaire



# E-jet2

Chariot de poudrage



## PRÉREQUIS

- Connaissance du milieu de la poudre industrielle.

## OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Identifier les différents éléments constituant le chariot E-JET2 et savoir raccorder l'équipement au reste de l'installation.
- Connaître les opérations de nettoyage et la périodicité de la maintenance préventive du pistolet / chariot.
- Savoir analyser les messages de défauts sur le module CRN457.

## PROGRAMME

### DESCRIPTION

- Présentation générale et de la platine de commande.

### CARACTÉRISTIQUES

- Caractéristiques générales et pneumatiques.

### FONCTIONNEMENT

- Avec table vibrante.
- Avec réservoir fluidisé.

### INSTALLATION

- Version table vibrante.

- Version réservoir.
- Commun.
- Connexions table vibrante (version simple / double).
- Connexions réservoir fluidisé (version simple / double).
- Connexion du pistolet MACH-JET et de la prise secteur.

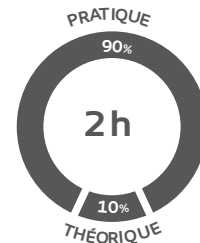
### UTILISATION DU CHARIOT E-JET2

- Application poudre.
- Changement de teinte.
- En version table vibrante.
- En version réservoir.

# PG-006-2

Niveau 2

## DURÉE



Plages horaires possibles :  
de 08:30 à 12:00  
et de 13:00 à 17:00

## LOCALISATION



Sur place au centre de formation de :

Meylan (38)

Stains (93)

Ou déplacement sur le site du client

## PUBLIC



Tous profils (vente, technique)  
3 stagiaires maximum par session

## THÉORIQUE



Exposé  
Power Point



QCM et  
exercices



Memento

## PRATIQUE



Poster  
technique



Support  
vidéo



Valise  
de démonstration

## PRIX / SESSION



Au centre de formation	Sur site client
Consulter la grille tarifaire	Consulter la grille tarifaire

# Inogun M

## Pistolet manuel



### PRÉREQUIS

- Connaissance du milieu de la poudre.

### OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Identifier les différents éléments constituant le pistolet INOGUN M et savoir raccorder l'équipement au reste de l'installation.
- Savoir démonter et remonter un pistolet INOGUN M.
- Connaître les opérations et la périodicité de la maintenance préventive du pistolet.
- Savoir analyser les messages de défauts sur le module INOBOX.

### PROGRAMME

#### RÉGLEMENTATION, RÈGLES DE SÉCURITÉ ET GARANTIE

- Réglementation.
- Règles de sécurité.

#### CARACTÉRISTIQUES

- Caractéristiques générales.
- Qualité de l'air comprimé.
- Connexions sur INOBOX.

#### DESCRIPTIF DU PISTOLET ET MODULE DE COMMANDE

- Fonctions disponibles à partir du pistolet et du module de commande.

#### LE MODULE DE COMMANDE

- Les écrans de l'INOBOX.

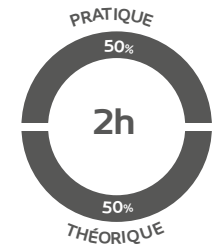
#### MAINTENANCE

- Montage et démontage des différents éléments du pistolet INOGUN M.

# PG-005-2

Niveau 2

### DURÉE



Plages horaires possibles :  
de 08:30 à 12:00  
et de 13:00 à 17:00

### LOCALISATION

Sur place au centre de formation de :

**Meylan (38)**

Stains (93)

*Ou déplacement sur le site du client*

### PUBLIC

Tous profils (vente, technique)  
**3 stagiaires maximum par session**

### THÉORIQUE



Exposé  
Power Point



QCM et  
exercices



Memento

### PRATIQUE



Poster  
technique



Support  
vidéo



Valise  
de démo

### PRIX / SESSION

Au centre de formation	Sur site client
<b>Consulter la grille tarifaire</b>	<b>Consulter la grille tarifaire</b>

# PU 3000

Systeme de melange et de dosage



## PREREQUIS



- Connaissance du milieu de la peinture automobile.
- Avoir suivi les modules GC-100-1, PG-105-2 à PG-108-2, PP-101-2 à PP-104-2 (ou avoir acquis les niveaux respectifs par l'experience).

## OBJECTIFS DE LA FORMATION



- Acquérir les connaissances fondamentales des unités de dosage.
- Être en mesure de mettre en route, opérer et régler l'unité PU 3000.
- Comprendre les brochures Sames Kremlin dédiées.

## PROGRAMME



### RAPPEL SUR LES PEINTURES BI-COMPOSANTS

- Distinction "durée de vie en pot" et "durée pratique d'utilisation".
- Calcul en fonction des proportions « parts » des bi-composants, à partir des fiches techniques peintures.
- Pondération / correction du ratio lié au mode de fonctionnement des unités de dosage.

### LE PU 3000

- Description.
- Caractéristiques techniques.
- Installation.

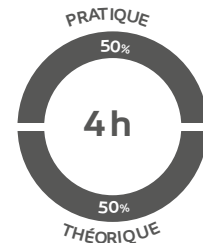
### EN SALLE TECHNIQUE

- Manipulations intégrales de l'unité PU3000.
- Pilotage de l'unité.
- Procédures de vérifications des dosages.

# PK-103-2

Niveau 2

## DURÉE



Plages horaires possibles :  
de 08:30 à 12:00  
et de 13:00 à 17:00

## LOCALISATION



Sur place au centre de formation de :

Meylan (38)

Stains (93)

Ou déplacement sur le site du client

## PUBLIC



Tous profils (vente, technique)  
3 stagiaires maximum par session

## THÉORIQUE



Exposé  
Power Point



QCM et  
exercices



Memento

## PRATIQUE



Poster  
technique



Support  
vidéo



Valise  
de démonstration

## PRIX / SESSION



Au centre  
de formation

Sur site client

Consulter la  
grille tarifaire

Consulter la  
grille tarifaire

# PU 3000

Systeme de mélange et de dosage



## PRÉREQUIS

- Connaissance du milieu de la peinture automobile.
- Le/la stagiaire doit avoir complété la formation suivante : PK-103-2 (ou avoir acquis les connaissances via l'expérience).

## OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Acquérir des connaissances avancées sur l'unité PU 3000.
- Être en mesure de récupérer les données internes de statistiques.
- Savoir charger un nouveau programme.

## PROGRAMME

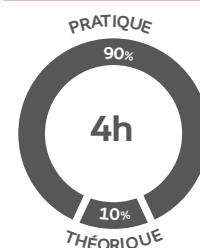
### EN SALLE TECHNIQUE

- Réalisation de la procédure via « Hyperterminal » pour récupération des données statistiques sur PC.
- Utilisation du dispositif « PicKit » pour le chargement d'un nouveau programme.

# PK-103-3

Niveau 3

## DURÉE



Plages horaires possibles :  
de 08:30 à 12:00  
et de 13:00 à 17:00

## LOCALISATION

Sur place au centre de formation de :

Meylan (38)

Stains (93)

Ou déplacement sur le site du client

## PUBLIC

Tous profils (vente, technique)  
3 stagiaires maximum par session

## THÉORIQUE



Exposé  
Power Point



QCM et  
exercices



Memento

## PRATIQUE



Poster  
technique



Support  
vidéo



Valise  
de démo

## PRIX / SESSION

Au centre  
de formation

Sur site client

Consulter la  
grille tarifaire

Consulter la  
grille tarifaire

# Cyclomix™ Expert

## Système de mélange et de dosage



### PRÉREQUIS

- Connaissance du milieu de la peinture automobile.
- Le/la stagiaire doit avoir complété la formation suivante : PK-102-2 (ou avoir acquis les connaissances via l'expérience).

### OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Acquérir des connaissances avancées sur l'unité de dosage électronique CYCLOMIX™ EXPERT.
- Savoir utiliser les menus et paramétrer l'unité.

### PROGRAMME

#### PRÉSENTATION GÉNÉRALE

- Coffret de commande.
- Platine produit.
- Gestion air de pulvérisation.
- Flush box.
- Commande déportée.
- Filtre en ligne + régulateurs.
- Les différents menus.

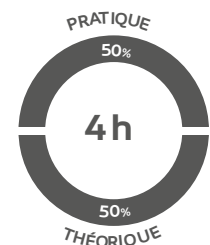
#### PARAMÉTRAGE

- Généralités.
- Menu principal.
- Production.
- Menu « Choix de la recette ».
- Menu « Paramètre machine ».
- Menu « Paramètres recettes ».
- Menu « Étalonnage ».
- Menu « Test ratio ».
- Menu « Fontaine ».
- Menu « Consommations ».
- Alarmes.

# PK-104-3

Niveau 3

### DURÉE



Plages horaires possibles :  
de 08:30 à 12:00  
et de 13:00 à 17:00

### LOCALISATION

Sur place au centre de formation de :

Meylan (38)

Stains (93)

Ou déplacement sur le site du client

### PUBLIC

Tous profils (vente, technique)  
3 stagiaires maximum par session

### THÉORIQUE



Exposé Power Point



QCM et exercices



Memento

### PRATIQUE



Poster technique



Support vidéo



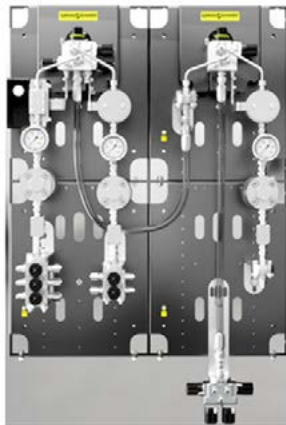
Valise de démonstration

### PRIX / SESSION

Au centre de formation	Sur site client
<a href="#">Consulter la grille tarifaire</a>	<a href="#">Consulter la grille tarifaire</a>

# Cyclomix™ EVO

## Système de mélange et de dosage



### PRÉREQUIS

- Connaissance du milieu de la peinture automobile.
- Le/la stagiaire doit avoir complété la formation suivante : PK-102-2 (ou avoir acquis les connaissances via l'expérience).

### OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Acquérir des connaissances avancées sur l'unité de dosage CYCLOMIX™ MULTI.
- Être en mesure de récupérer les données internes de statistiques.
- Savoir charger un nouveau programme.

### PROGRAMME

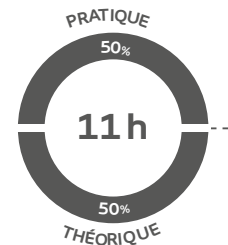
#### EN SALLE TECHNIQUE

- Réalisation des procédures de récupération des données statistiques et de chargement d'un nouveau programme, via clé USB.

# PK-10X-2

Niveau 2

### DURÉE



Plages horaires possibles :  
de 08:30 à 12:00  
et de 13:00 à 17:00

### LOCALISATION

Sur place au centre de formation de :

Meylan (38)

Stains (93)

Ou déplacement sur le site du client

### PUBLIC

Ingénieurs de maintenance (même débutants en pulvérisation)  
3 stagiaires maximum par session

### THÉORIQUE



Exposé  
Power Point



QCM et  
exercices



Memento

### PRATIQUE



Poster  
technique



Support  
vidéo



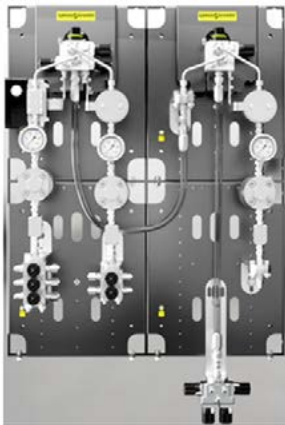
Valise  
de démonstration

### PRIX / SESSION

Au centre de formation	Sur site client
Consulter la grille tarifaire	Consulter la grille tarifaire

# Cyclomix™ EVO

## Système de mélange et de dosage



### PRÉREQUIS

- Connaissance du milieu de la peinture automobile.
- Le/la stagiaire doit avoir complété la formation suivante : PK-102-2 (ou avoir acquis les connaissances via l'expérience).

### OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Acquérir des connaissances avancées sur l'unité de dosage CYCLOMIX™ MULTI.
- Être en mesure de récupérer les données internes de statistiques.
- Savoir charger un nouveau programme.

### PROGRAMME

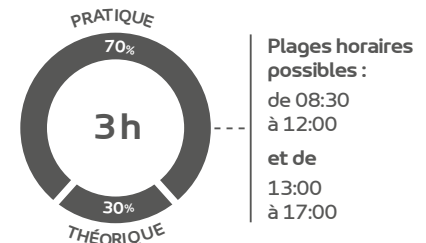
#### EN SALLE TECHNIQUE

- Réalisation des procédures de récupération des données statistiques et de chargement d'un nouveau programme, via clé USB.

# PK-10X-3

Niveau 3

### DURÉE



### LOCALISATION

Sur place au centre de formation de :

Meylan (38)

Stains (93)

Ou déplacement sur le site du client

### PUBLIC

Ingénieurs de maintenance (même débutants en pulvérisation)  
3 stagiaires maximum par session

### THÉORIQUE



Exposé  
Power Point



QCM et  
exercices



Memento

### PRATIQUE



Poster  
technique



Support  
vidéo



Valise  
de démonstration

### PRIX / SESSION

Au centre de formation	Sur site client
Consulter la grille tarifaire	Consulter la grille tarifaire

# Isocube

## Enceinte isolante



### PRÉREQUIS

- Connaissance du milieu de la peinture automobile.

### OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Connaître l'architecture générale de l'enceinte ISOCUBE.
- Savoir raccorder l'enceinte ISOCUBE.
- Expliquer les réglages et modes de fonctionnement de l'enceinte ISOCUBE.
- Savoir mettre en service et utiliser l'enceinte ISOCUBE.

### PROGRAMME

#### PRÉSENTATION DES ORGANES DE SÉCURITÉ.

- Présentation des organes de sécurité.

#### DESCRIPTION

- Description des éléments de commande et de contrôle.

#### RACCORDEMENT

- Branchement du pistolet NANOGUN Airspray H2O.

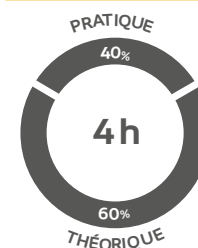
#### MISE EN SERVICE

- Réglages et modes de fonctionnements.

# PO-101-2

Niveau 2

### DURÉE



Plages horaires possibles :  
de 08:30 à 12:00  
et de 13:00 à 17:00

### LOCALISATION

Sur place au centre de formation de :

**Meylan (38)**

**Stains (93)**

*Ou déplacement sur le site du client*

### PUBLIC

Tous profils (vente, technique)  
**3 stagiaires maximum par session**

### THÉORIQUE



Exposé  
PowerPoint



QCM et  
exercices



Memento

### PRATIQUE



Poster  
technique



Support  
vidéo



Valise  
de démonstration

### PRIX / SESSION

Au centre  
de formation

Sur site client

Consulter la  
grille tarifaire

Consulter la  
grille tarifaire



# Upside CCV

Bloc changeur de teinte pour robotique



## PRÉREQUIS

- Connaissance du milieu de la peinture automobile.

## OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Identifier les principaux composants de l'UPSIDE CCV.
- Connaître les différentes configurations d'utilisation de l'UPSIDE CCV.
- Connaître le fonctionnement théorique de l'UPSIDE CCV.
- Connaître la maintenance préventive.
- Voir les différents process d'utilisation de l'UPSIDE CCV.

## PROGRAMME

### PRÉSENTATION GÉNÉRALE

- Description de l'UPSIDE CCV.

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Les différentes configurations.

### FONCTIONNALITÉS

- Le remplissage du circuit.
- Le rinçage du circuit.

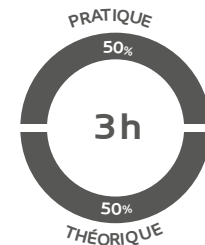
### MAINTENANCE

- Outils de maintenance.
- Montage et démontage.
- Maintenance.
- Pannes.

# PO-107-1

Niveau 1

## DURÉE



Plages horaires possibles :  
de 08:30 à 12:00  
et de 13:00 à 17:00

## LOCALISATION

Sur place au centre de formation de :

**Meylan (38)**

Stains (93)

Ou déplacement sur le site du client

## PUBLIC

Tous profils (vente, technique)  
3 stagiaires maximum par session

## THÉORIQUE



Exposé  
Power Point



QCM et  
exercices



Memento

## PRATIQUE



Poster  
technique



Support  
vidéo



Valise  
de démonstration

## PRIX / SESSION

Au centre de formation	Sur site client
Consulter la grille tarifaire	Consulter la grille tarifaire

# BSC 300

Module de régulation turbine



## PRÉREQUIS



- Connaissance du milieu de la peinture automobile.

## OBJECTIFS DE LA FORMATION



- Présenter les caractéristiques du module de régulation turbine BSC 300, ses fonctions, et les éléments le constituant.
- Permettre l'intégration électrique et mécanique du module en remplacement de la carte BSC 100.
- Expliquer les modes de fonctionnement et configurer le module.
- Analyser les défauts.

## PROGRAMME



### PRÉSENTATION GÉNÉRALE

- Caractéristiques du module de régulation turbine BSC 300.

### LES ÉLÉMENTS DU MODULE

- Afficheur.
- Module de communication réseau.

### FONCTIONS DE L'APPAREIL

- Fonctions de régulation.
- Fonction convertisseur fréquence / tension.

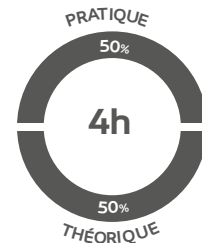
### MODES DE FONCTIONNEMENT

- Afficheur Déporté.
- Mode distant / Mode local.
- Démarrage et changement de consigne.
- Phase d'arrêt.
- Action du frein.
- Sur vitesse et sous vitesse.
- Lecture des pressions.
- Première mise en route.
- Configuration du module.
- Maintenance.

# PO-109-3

Niveau 3

## DURÉE



Plages horaires possibles :  
de 08:30 à 12:00  
et de 13:00 à 17:00

## LOCALISATION



Sur place au centre de formation de :

**Meylan (38)**

Stains (93)

Ou déplacement sur le site du client

## PUBLIC



Tous profils (vente, technique)  
**3 stagiaires maximum par session**

## THÉORIQUE



Exposé  
PowerPoint



QCM et  
exercices



Memento

## PRATIQUE



Poster  
technique



Support  
vidéo



Valise  
de démo

## PRIX / SESSION



Au centre  
de formation

Sur site client

Consulter la  
grille tarifaire

Consulter la  
grille tarifaire

# GNM 300

Module de contrôle Haute Tension



## PRÉREQUIS



- Connaissance du milieu de la peinture automobile.

## OBJECTIFS DE LA FORMATION



- Présenter les caractéristiques du module de commande haute tension GNM 300, ses fonctions, et les éléments le constituant.
- Permettre l'intégration électrique et mécanique du module en remplacement du générateur GNM 200.
- Expliquer les modes de fonctionnement et configurer le module.
- Analyser les défauts.

## PROGRAMME



### PRÉSENTATION GÉNÉRALE

- Caractéristiques du module de contrôle HT GNM 300.

### LES ÉLÉMENTS DU MODULE

- Afficheur.
- Module de communication réseau.

### FONCTIONS DE L'APPAREIL

- Fonctions de régulation.
- Fonction convertisseur fréquence / tension.

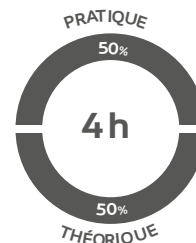
### MODES DE FONCTIONNEMENT

- Afficheur Déporté.
- Mode distant / Mode local.
- Démarrage et changement de consigne.
- Lecture des pressions.
- Première mise en route.
- Configuration du module.
- Maintenance.

# PO-110-3

Niveau 3

## DURÉE



Plages horaires possibles :  
de 08:30 à 12:00  
et de 13:00 à 17:00

## LOCALISATION



Sur place au centre de formation de :

**Meylan (38)**

Stains (93)

Ou déplacement sur le site du client

## PUBLIC



Tous profils (vente, technique)  
3 stagiaires maximum par session

## THÉORIQUE



Exposé  
Power Point



QCM et  
exercices



Memento

## PRATIQUE



Poster  
technique



Support  
vidéo



Valise  
de démonstration

## PRIX / SESSION



Au centre  
de formation

Sur site client

Consulter la  
grille tarifaire

Consulter la  
grille tarifaire

# REV 800

Module de contrôle d'installation



## PRÉREQUIS

- Connaissance du milieu de la peinture / poudre dans l'industrie.

## OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Connaître les modes de fonctionnement du module REV 800.
- Connaître les paramètres de réglage du module REV 800.
- Savoir configurer le module et analyser les messages de défaut.

## PROGRAMME

### PRÉSENTATION GÉNÉRALE

- Architecture générale.
- Nouveautés.
- Utilisation.
- Schéma de principe.
- Concept de commande.
- Menu principal.

### FONCTIONNEMENT

- Paramétrage RFV.
- Paramétrage table de pistolage.
- Mode manuel.
- Mode automatique.
- Paramètres du système.

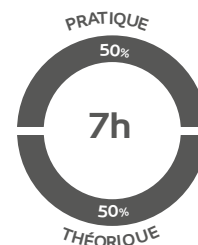
### SCHÉMAS ET CARACTÉRISTIQUES

- Architecture du module.
- Vue arrière du module.
- Vue des connexions du module.
- Schéma général de l'installation électrique.
- Caractéristiques électriques.
- Raccordements électriques.
- Caractéristiques dimensionnelles.

# PO-111-3

Niveau 3

## DURÉE



Plages horaires possibles :  
de 08:30 à 12:00  
et de 13:00 à 17:00

## LOCALISATION

Sur place au centre de formation de :

**Meylan (38)**

Stains (93)

*Ou déplacement sur le site du client*

## PUBLIC

Tous profils (vente, technique)  
**3 stagiaires maximum par session**

## THÉORIQUE



Exposé  
PowerPoint



QCM et  
exercices



Memento

## PRATIQUE



Poster  
technique



Support  
vidéo



Valise  
de démonstration

## PRIX / SESSION

Au centre  
de formation

Sur site client

**Consulter la  
grille tarifaire**

**Consulter la  
grille tarifaire**

# FCR

Armoire de contrôle



## PRÉREQUIS

- Connaissance du milieu de la poudre industrielle.

## OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Connaître les différents modules.
- Connaître les différentes configurations.
- Connaître les modes de marche.
- Savoir effectuer les raccordements de l'armoire.

## PROGRAMME

### DESCRIPTION GÉNÉRALE

- Description de l'armoire et des différents modules.
- Présentation des différentes configurations.

### INTERFACES ÉLECTRIQUES ET PNEUMATIQUES

- Raccordements extérieurs de l'armoire.
- Module FCR.
- Module MCR.
- Module TCR et CRN.
- Module REV 800.

### FONCTIONNEMENT

- Principe de fonctionnement.
- Les différentes fonctions.
- Interactions entre les différents modules.

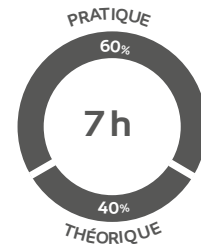
### ANALYSE DES MESSAGES DE DÉFAUT

- Explication des messages.
- Description du mode manuel.

# PO-001-3

Niveau 3

## DURÉE



Plages horaires possibles :  
de 08:30 à 12:00  
et de 13:00 à 17:00

## LOCALISATION

Sur place au centre de formation de :

**Meylan (38)**

Stains (93)

*Ou déplacement sur le site du client*

## PUBLIC

Tous profils (vente, technique)  
**3 stagiaires maximum par session**

## THÉORIQUE



Exposé Power Point



QCM et exercices



Memento

## PRATIQUE



Poster technique



Support vidéo



Valise de démonstration

## PRIX / SESSION

Au centre de formation	Sur site client
<a href="#">Consulter la grille tarifaire</a>	<a href="#">Consulter la grille tarifaire</a>

# MCR & VCR

Module de contrôle



## PRÉREQUIS

- Connaissance du milieu de la poudre industrielle.

## OBJECTIF DE LA FORMATION

- Savoir effectuer les raccordements nécessaires et savoir intégrer le module dans une armoire.

## PROGRAMME

### INSTALLATION

- Description.
- Module de commande MCR.
- Module variateur VCR.
- Caractéristiques.

- Raccordement entre le module de commande MCR et les modules variateur VCR.
- Raccordement de l'interfaçage avec l'environnement sur les modules commande et modules variateur.

### RACCORDEMENT

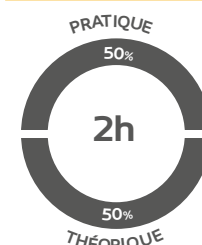
- Raccordement des modules à la terre.
- Raccordement de la tension d'alimentation des modules.
- Raccordement des robots RFV sur le module variateur VCR.
- Raccordement des modules de pulvérisation sur le module de commande MCR.

- Pièces de Rechange.

# PO-002-2

Niveau 2

## DURÉE



Plages horaires possibles :  
de 08:30 à 12:00  
et de 13:00 à 17:00

## LOCALISATION

Sur place au centre de formation de :

**Meylan (38)**

Stains (93)

*Ou déplacement sur le site du client*

## PUBLIC

Tous profils (vente, technique)  
**3 stagiaires maximum par session**

## THÉORIQUE



Exposé Power Point



QCM et exercices



Memento

## PRATIQUE



Poster technique



Support vidéo



Valise de démo

## PRIX / SESSION

Au centre de formation

Sur site client

**Consulter la grille tarifaire**

**Consulter la grille tarifaire**

# MCR & VCR

Module de contrôle



## PRÉREQUIS

- Connaissance du milieu de la poudre industrielle.

## OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Connaître les différentes fonctions du module.
- Connaître les différentes configurations et les paramétrages des écrans associés.
- Connaître les modes de marche.

## PROGRAMME

### UTILISATION

- Menu principal.
- Choix de la langue.
- Menu Défauts.
- Affichage et remise à zéro des défauts.
- Bilan de production.
- Mode manuel.
- Mode nettoyage.
- Mode automatique.
- Paramétrage process.

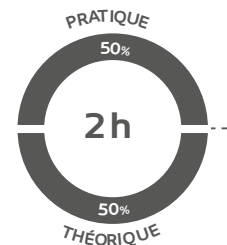
### MODE AUTOMATIQUE

- Commandes générales.
- Tables de pistelage - Accès.
- Tables de pistelage - Copie.
- Tables de pistelage - Coefficients de correction.
- Tables de pistelage - paramètres mouvement.
- Tables de pistelage - paramètres application.

# PO-002-3

Niveau 3

## DURÉE



Plages horaires possibles :  
de 08:30 à 12:00  
et de 13:00 à 17:00

## LOCALISATION

Sur place au centre de formation de :

Meylan (38)

Stains (93)

Ou déplacement sur le site du client

## PUBLIC

Tous profils (vente, technique)  
3 stagiaires maximum par session

## THÉORIQUE



Exposé Power Point



QCM et exercices



Memento

## PRATIQUE



Poster technique



Support vidéo



Valise de démonstration

## PRIX / SESSION

Au centre de formation	Sur site client
Consulter la grille tarifaire	Consulter la grille tarifaire

# TCR

Module de contrôle



## PRÉREQUIS

- Connaissance du milieu de la poudre automobile.

## OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Connaître les différentes fonctions du module.
- Connaître les différentes configurations et les paramétrages des écrans associés.
- Connaître les modes de marche.
- Savoir effectuer les raccordements d'un projecteur poudre INOBELL et intégrer le module dans une armoire.

## PROGRAMME

### RÉGLEMENTATION, RÈGLES DE SÉCURITÉ ET GARANTIE

- Règles de sécurité.
- Plaque signalétique des modules.
- Garantie.

### CARACTÉRISTIQUES

- Caractéristiques électriques générales.
- Caractéristiques pneumatiques générales.
- Qualité de l'air comprimé.

### FONCTIONNEMENT

- Connexions du module TCR.

### DESSCRIPTIF DU MODULE DE COMMANDE

- Fonctions disponibles à partir du module de commande.

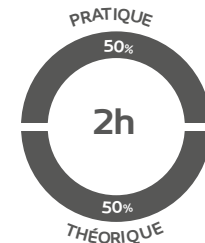
### LES MENUS DU MODULE DE COMMANDE

- Accessibilité aux écrans du CRN 458.

# PO-003-3

Niveau 3

## DURÉE



Plages horaires possibles :  
de 08:30 à 12:00  
et de 13:00 à 17:00

## LOCALISATION

Sur place au centre de formation de :

**Meylan (38)**

Stains (93)

*Ou déplacement sur le site du client*

## PUBLIC

Tous profils (vente, technique)  
**3 stagiaires maximum par session**

## THÉORIQUE



Exposé  
PowerPoint



QCM et  
exercices



Memento

## PRATIQUE



Poster  
technique



Support  
vidéo



Valise  
de démo

## PRIX / SESSION

Au centre de formation	Sur site client
<b>Consulter la grille tarifaire</b>	<b>Consulter la grille tarifaire</b>



# Prima™ 01D100

Pompe à double diaphragme



## PRÉREQUIS

- Le /la stagiaire doit avoir complété la formation suivante : GC-100-1 (ou avoir acquis les connaissances via l'expérience).
- Notions scolaires de base en arithmétique et physique générale.

## OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Acquérir les connaissances fondamentales de la technologie des pompes pneumatiques Sames Kremlin.
- Être en mesure de mettre en route, opérer et régler les pompes à membranes.
- Comprendre les brochures Sames Kremlin dédiées.

## PROGRAMME

### LA PULVÉRISATION PNEUMATIQUE

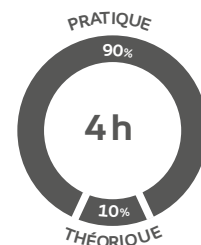
- Principe de fonctionnement pompe à double diaphragme Prima™ 01D100
- Les moteurs à air principes.
- Le rapport de pression (méthode de calcul et utilisation).

- Le débit d'une pompe.
- Choix d'un modèle de pompe.
- En cabine, essais de pulvérisation en airspray.

# PP-108-2

Niveau 2

## DURÉE



Plages horaires possibles :  
de 08:30 à 12:00  
et de 13:00 à 17:00

## LOCALISATION

Sur place au centre de formation de :

Meylan (38)

Stains (93)

Ou déplacement sur le site du client

## PUBLIC

Tous profils (vente, technique)  
3 stagiaires maximum par session

## THÉORIQUE



Exposé Power Point



QCM et exercices



Memento

## PRATIQUE



Poster technique



Support vidéo



Valise de démonstration

## PRIX / SESSION

Au centre de formation

Sur site client

Consulter la grille tarifaire

Consulter la grille tarifaire

# Pompe à coupelle

## Pompe hydraulique à piston



### PRÉREQUIS

- Le /la stagiaire doit avoir complété la formation suivante : GC-100-1 (ou avoir acquis les connaissances via l'expérience).
- Notions scolaires de base en arithmétique et physique générale.

### OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Acquérir les connaissances fondamentales de la technologie des pompes pneumatiques à piston Sames Kremlin.
- Être en mesure de mettre en route, opérer et régler les pompes à piston.
- Comprendre les brochures Sames Kremlin dédiées.

### PROGRAMME

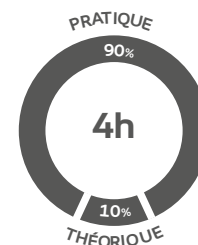
#### LES POMPES PNEUMATIQUES POUR PRODUITS FLUIDES

- Principe de fonctionnement pompe à coupelle type 02C85, 04C240, 10C18, 10C50, 15C25, 15C50, 16C240, 20C100, 20C50, 30C25, 40C100, 40C260, 40C50, 53C124, 65C260, 80C220.
- Les moteurs à air principes. Les sections hydrauliques type C.
- Le rapport de pression (méthode de calcul et utilisation).
- Le débit d'une pompe.
- Choix d'un modèle de pompe.

# PP-102-2

Niveau 2

### DURÉE



Plages horaires possibles :  
de 08:30 à 12:00  
et de 13:00 à 17:00

### LOCALISATION

Sur place au centre de formation de :

Meylan (38)

Stains (93)

Ou déplacement sur le site du client

### PUBLIC

Tous profils (vente, technique)  
3 stagiaires maximum par session

### THÉORIQUE



Exposé Power Point



QCM et exercices



Memento

### PRATIQUE



Poster technique



Support vidéo



Valise de démo

### PRIX / SESSION

Au centre de formation	Sur site client
Consulter la grille tarifaire	Consulter la grille tarifaire

# Flowmax<sup>®</sup>

## Pompe hydraulique à piston



### PRÉREQUIS

- Le/la stagiaire doit avoir complété la formation suivante : GC-100-1 (ou avoir acquis les connaissances via l'expérience).
- Notions scolaires de base en arithmétique et physique générale.

### OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Acquérir les connaissances fondamentales de la technologie des pompes pneumatiques Sames Kremlin.
- Être capable de mettre en route, opérer et régler les pompes Flowmax<sup>®</sup>.
- Comprendre les brochures Sames Kremlin dédiées.

### PROGRAMME

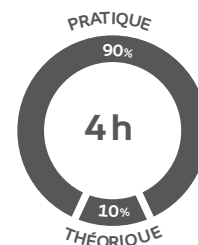
#### LES POMPES PNEUMATIQUES POUR PRODUITS FLUIDES

- Principe de fonctionnement pompe à piston basse ou moyenne pression série 04F240, 08F240, PCS 04F440, PCS 08F440, PCS 06R440, PCS 03R440, 16F240, 17F60, 20F100, PCS 20F440.
- Les moteurs à air principes.
- Les sections hydrauliques (types F, R).
- Le rapport de pression (méthode de calcul et utilisation).
- Le débit d'une pompe.
- Choix d'un modèle de pompe.

# PP-103-2

Niveau 2

### DURÉE



Plages horaires possibles :  
de 08:30 à 12:00  
et de 13:00 à 17:00

### LOCALISATION

Sur place au centre de formation de :

Meylan (38)

Stains (93)

Ou déplacement sur le site du client

### PUBLIC

Tous profils (vente, technique)  
3 stagiaires maximum par session

### THÉORIQUE



Exposé Power Point



QCM et exercices



Memento

### PRATIQUE



Poster technique



Support vidéo



Valise de démonstration

### PRIX / SESSION

Au centre de formation	Sur site client
Consulter la grille tarifaire	Consulter la grille tarifaire

# Quatro

## Pompe à bille



### PRÉREQUIS

- Le /la stagiaire doit avoir complété la formation suivante : GC-100-1 (ou avoir acquis les connaissances via l'expérience).
- Notions scolaires de base en arithmétique et physique générale.

### OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Acquérir les connaissances fondamentales de la technologie des pompes pneumatiques à bille Quatro Sames Kremlin.
- Être capable de mettre en route, opérer et régler les pompes à bille Quatro.
- Comprendre les brochures Sames Kremlin dédiées.

### PROGRAMME

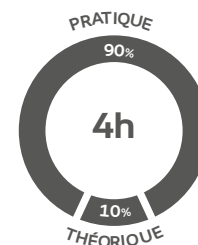
#### LES POMPES PNEUMATIQUES POUR PRODUITS FLUIDES

- Principe de fonctionnement pompe à bille type PCS 03C2200, PCS 03C6000, PCS 05C2200, PCS 05C3700, PCS 08C2200, PCS 08C3700.
- Les moteurs à air principes.
- Les sections hydrauliques type C.
- Le rapport de pression (méthode de calcul et utilisation).
- Le débit d'une pompe.
- Choix d'un modèle de pompe.

# PP-104-2

Niveau 2

### DURÉE



Plages horaires possibles :  
de 08:30 à 12:00  
et de 13:00 à 17:00

### LOCALISATION

Sur place au centre de formation de :

Meylan (38)

Stains (93)

Ou déplacement sur le site du client

### PUBLIC

Tous profils (vente, technique)  
3 stagiaires maximum par session

### THÉORIQUE



Exposé  
PowerPoint



QCM et  
exercices



Memento

### PRATIQUE



Poster  
technique



Support  
vidéo



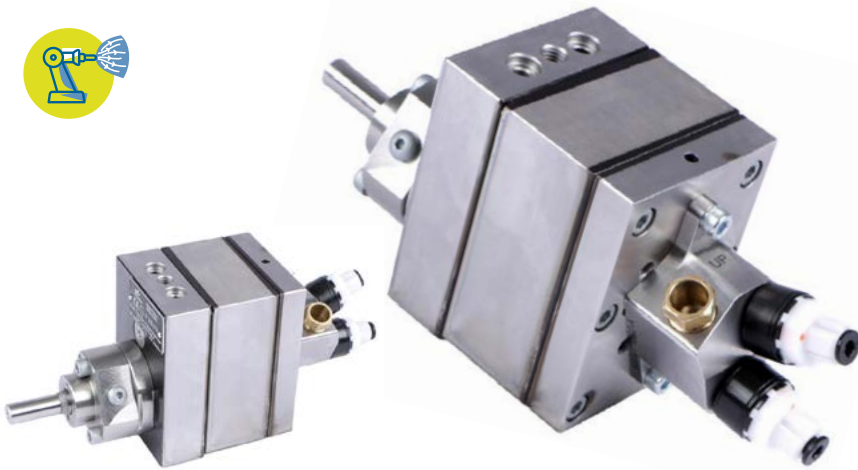
Valise  
de démo

### PRIX / SESSION

Au centre de formation	Sur site client
<a href="#">Consulter la grille tarifaire</a>	<a href="#">Consulter la grille tarifaire</a>

# FCG

Pompe à engrenage



## PRÉREQUIS

- Connaissance du milieu de la peinture.

## OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Connaître l'architecture d'une pompe Fast Clean Gear (FCG).
- Connaître le fonctionnement théorique de la pompe.
- Identifier les principaux composants de la pompe.

## PROGRAMME

### PRÉSENTATION GÉNÉRALE

- Architecture générale de la pompe FCG.

### FONCTIONNEMENT

- Fonctionnement d'une pompe volumétrique.

### DESCRIPTION

- Le flasque avant.
- Le palier.
- La chambre centrale et le pignon maître.
- Le flasque arrière.

### CARACTÉRISTIQUES

- Caractéristiques générales.

### POSSIBILITÉS ET CONFIGURATION

- Pompe FCG seule.
- Pompe FCG équipée d'un régulateur Sames Kremlin.

### MAINTENANCE

- Outils de maintenance.
- Changement d'une vanne UPSIDE.
- Démontage et remontage.

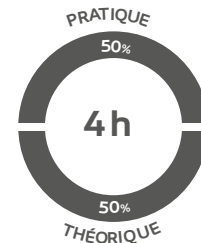
### RÉGULATEUR

- Outils et maintenance.

# PP-105-2

Niveau 2

## DURÉE



Plages horaires possibles :  
de 08:30 à 12:00  
et de 13:00 à 17:00

## LOCALISATION



Sur place au centre de formation de :

**Meylan (38)**

Stains (93)

Ou déplacement sur le site du client

## PUBLIC



Tous profils (vente, technique)  
3 stagiaires maximum par session

## THÉORIQUE



Exposé  
Power Point



QCM et  
exercices



Memento

## PRATIQUE



Poster  
technique



Support  
vidéo



Valise  
de démonstration

## PRIX / SESSION



Au centre  
de formation

Sur site client

Consulter la  
grille tarifaire

Consulter la  
grille tarifaire

# 04D140 / 01D140

Pompe à membrane



## PRÉREQUIS

- Toute expérience en maintenance mécanique.

## OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Acquérir les connaissances fondamentales de la technologie Sames Kremlin pour la pompe 04D160 / 01D140.
- Être en mesure de mettre en route, d'opérer et d'entretenir la pompe 04D160 / 01D140.

## PROGRAMME

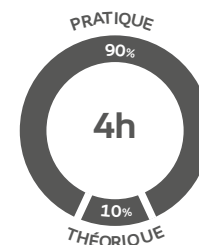
### DÉMONTAGE & REMONTAGE

- Procédure manuelle de remplacement de joints, et d'autres pièces de la pompe.

# PP-107-2

Niveau 2

## DURÉE



Plages horaires possibles :  
de 08:30 à 12:00  
et de 13:00 à 17:00

## LOCALISATION

Sur place au centre de formation de :

Meylan (38)

Stains (93)

Ou déplacement sur le site du client

## PUBLIC

Tous profils (vente, technique)  
3 stagiaires maximum par session

## THÉORIQUE



Exposé  
Power Point



QCM et  
exercices



Memento

## PRATIQUE



Poster  
technique



Support  
vidéo



Valise  
de démonstration

## PRIX / SESSION

Au centre de formation	Sur site client
Consulter la grille tarifaire	Consulter la grille tarifaire

# RFV 2000

## Équipement robotique



### PRÉREQUIS

- Notions scolaires de base en arithmétique et physique générale.

### OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Décrire l'architecture générale de l'équipement.
- Identifier les fonctions des ensembles constituant l'équipement.
- Associer à chaque fonction les matériels correspondants.
- Définir les réglages et opérations d'entretien courant.

### PROGRAMME

#### PRÉSENTATION GÉNÉRALE

- Consignes de santé et sécurité.
- Domaine d'utilisation et possibilités.
- Description.
- Caractéristiques et encombrements.
- Déballage.
- Installation.
- Chargement du robot.

#### ENTRETIEN COURANT

- Mécanisme.
- Maintenance préventive.

#### DÉPANNAGE

- Incidents, cause et dépannage.

#### CHANGEMENT DU POTENTIOMÈTRE

- Réglage angulaire du potentiomètre.

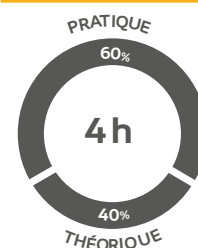
#### PIÈCES DE RECHANGE

- RFV 2000.

# PR-101-2

Niveau 2

### DURÉE



Plages horaires possibles :  
de 08:30 à 12:00  
et de 13:00 à 17:00

### LOCALISATION

Sur place au centre de formation de :

**Meylan (38)**

**Stains (93)**

*Ou déplacement sur le site du client*

### PUBLIC

Tous profils (vente, technique)  
**3 stagiaires maximum par session**

### THÉORIQUE



Exposé Power Point



QCM et exercices



Memento

### PRATIQUE



Poster technique



Support vidéo



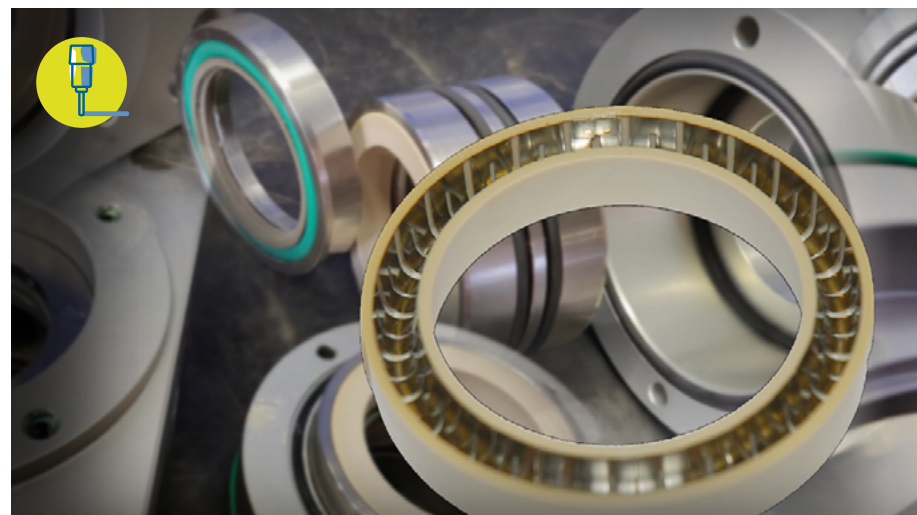
Valise de démonstration

### PRIX / SESSION

Au centre de formation	Sur site client
<a href="#">Consulter la grille tarifaire</a>	<a href="#">Consulter la grille tarifaire</a>

# Mécanique

Pratique



## PRÉREQUIS

- Aucun.

## OBJECTIF DE LA FORMATION

- Cette session de formation concerne l'assemblage ainsi que le remplacement de composants mécaniques avec kit de joints.

## PROGRAMME

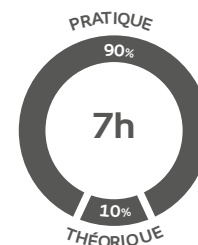
### ASSEMBLAGE ET REMPLACEMENT

- Assemblage des composants individuels.
- Remplacement des kits de joints en entrée et sortie des valves (S11), pompe haute pression (224660) et chambre de dosage (S13 B).
- Fonctions individuelles de chaque joint.

# TA-110-1

Niveau 1

## DURÉE



Plages horaires possibles :  
de 08:30 à 12:00  
et de 13:00 à 17:00

## LOCALISATION

Sur place au centre de formation de :

**Erftstadt (50)**

*Ou déplacement sur le site du client\**

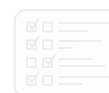
## PUBLIC

Techniciens de maintenance  
**6 stagiaires maximum par session\***

## THÉORIQUE



Exposé  
Power Point



QCM et  
exercices



Memento

## PRATIQUE



Poster  
technique



Support  
vidéo



Valise  
de démo

## PRIX / SESSION

Au centre  
de formation

Sur site client

**Consulter la  
grille tarifaire**

**Consulter la  
grille tarifaire**

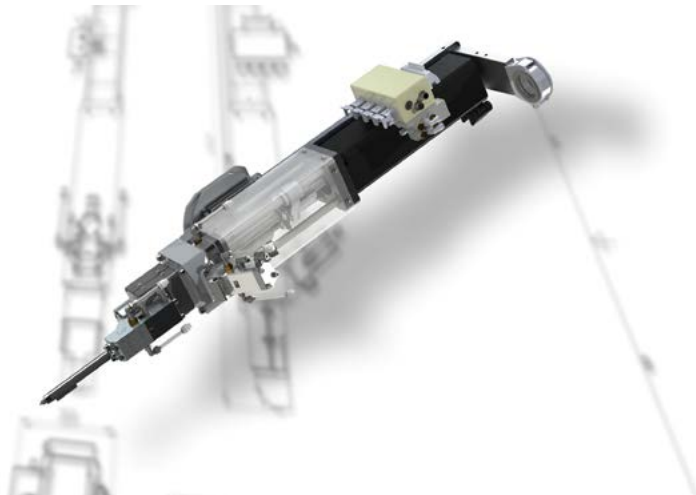
\* Pour les sessions de formation sur votre site, l'équipement suivant est nécessaire : salle meublée et silencieuse, projecteur et paperboard, outils standard, établi avec étau. Frais supplémentaires à prévoir pour l'envoi du matériel de formation.

www.sames.com



# Visualisation 1K IKS1

Personnel d'exploitation



## PRÉREQUIS

- Le / la stagiaire doit avoir complété le module TA-100-1.

## OBJECTIF DE LA FORMATION

- Cette session de formation concerne les opérations, contrôles, et différents paramétrages de l'interface utilisateur. Vérification et renforcement de ce qui a été appris auparavant.

## PROGRAMME

### VISUALISATION 1K IKS1

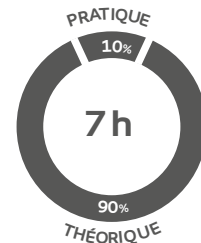
- Page d'accueil
- Unité de dosage
- Pompes à fût.
- Contrôle de température.
  - Menu de paramétrage
- Archive.
- Service.
  - Sauvegarde de données.
  - Maintenance.

### DÉMARRAGE - REDÉMARRAGE DE TWINCAT 3.

# TA-210-2

Niveau 2

## DURÉE



Plages horaires possibles :  
de 08:30 à 12:00  
et de 13:00 à 17:00

## LOCALISATION

Sur place au centre de formation de :

**Erfstadt (50)**

*Ou déplacement sur le site du client\**

## PUBLIC

Tous profils (vente, technique)  
**6 stagiaires maximum par session\***

## THÉORIQUE



Exposé Power Point

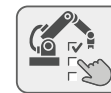


QCM et exercices



Memento

## PRATIQUE



Cellule de formation



Support vidéo



Valise de démonstration

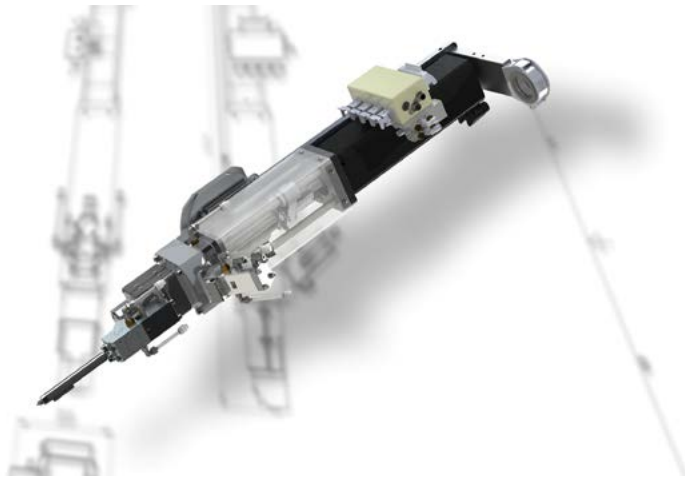
## PRIX / SESSION

Au centre de formation	Sur site client
<b>Consulter la grille tarifaire</b>	<b>Consulter la grille tarifaire</b>

\* Pour les sessions de formation sur votre site, l'équipement suivant sera nécessaire : une salle meublée et calme, un projecteur et un paperboard, l'accès à un système de formation.

# Visualisation 1K IKS1

Personnel de maintenance



## PRÉREQUIS

- Le / la stagiaire doit avoir complété le module TA-100-1.

## OBJECTIF DE LA FORMATION

- Cette session de formation concerne les opérations, contrôles, et différents paramétrages de l'interface utilisateur. Vérification et renforcement de ce qui a été appris auparavant.

## PROGRAMME

### VISUALISATION 1K IKS1

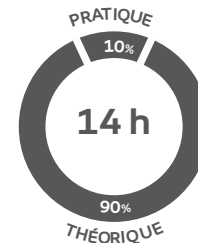
- Page d'accueil
- Unité de dosage
  - Page de détail 1K.
  - Page de détail Twin.
- Pompes à fût.
- Contrôle de température.
  - Page de paramètres
- Archive.
- Programmes
  - Données du programme.
  - Paramètres.
  - Dépôt continu.
  - Dépôt discontinu..
- Service
  - Entrées/sorties bus.
  - Sauvegarde des données.
  - Maintenance.

### DÉMARRAGE - REDÉMARRAGE DE TWINCAT 3

# TA-211-2

Niveau 2

## DURÉE



Plages horaires possibles :  
de 08:30 à 12:00  
et de 13:00 à 17:00

## LOCALISATION

Sur place au centre de formation de :

**Erfstadt (50)**

*Ou déplacement sur le site du client\**

## PUBLIC

Tous profils (vente, technique)  
**6 stagiaires maximum par session\***

## THÉORIQUE



Exposé  
Power Point

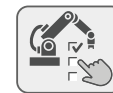


QCM et  
exercices



Memento

## PRATIQUE



Cellule  
de formation



Support  
vidéo



Valise  
de démonstration

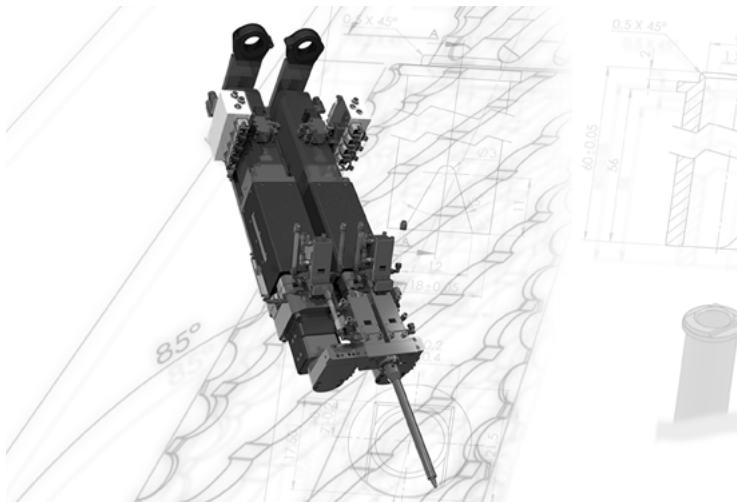
## PRIX / SESSION

Au centre de formation	Sur site client
<b>Consulter la grille tarifaire</b>	<b>Consulter la grille tarifaire</b>

\* Pour les sessions de formation sur votre site, l'équipement suivant sera nécessaire : une salle meublée et calme, un projecteur et un paperboard, l'accès à un système de formation.

# Visualisation 2K IKS1

Personnel d'exploitation



## PRÉREQUIS

- Le / la stagiaire doit avoir complété le module TA-100-1.

## OBJECTIF DE LA FORMATION

- Cette session de formation concerne les opérations, contrôles, et différents paramétrages de l'interface utilisateur. Vérification et renforcement de ce qui a été appris auparavant.

## PROGRAMME

### VISUALISATION 2K IKS1

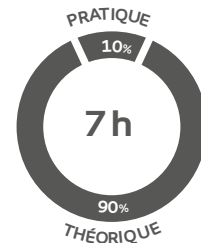
- Page d'accueil
- Unité de dosage
- Pompes à fût.
- Contrôle de température.
  - Menu de paramétrage
- Archive.
- Service.
  - Sauvegarde de données.
  - Maintenance.

### DÉMARRAGE - REDÉMARRAGE DE TWINCAT 3.

# TA-220-2

Niveau 2

## DURÉE



Plages horaires possibles :  
de 08:30 à 12:00  
et de 13:00 à 17:00

## LOCALISATION

Sur place au centre de formation de :

**Erfstadt (50)**

*Ou déplacement sur le site du client\**

## PUBLIC

Tous profils (vente, technique)  
**6 stagiaires maximum par session\***

## THÉORIQUE



Exposé Power Point

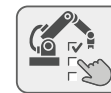


QCM et exercices



Memento

## PRATIQUE



Cellule de formation



Support vidéo



Valise de démonstration

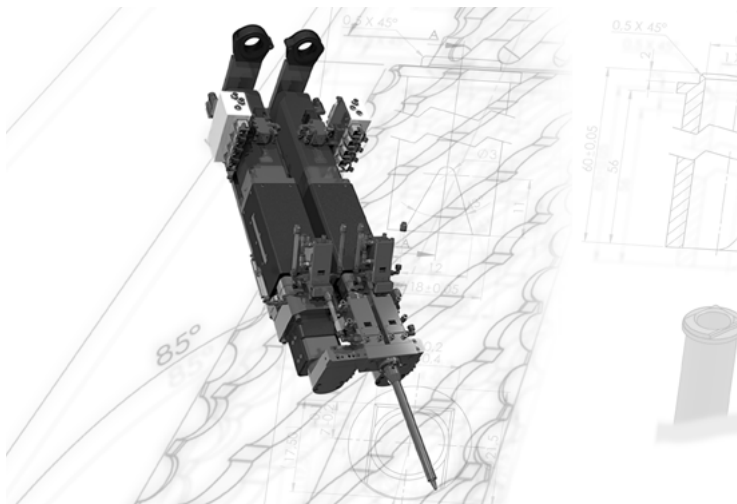
## PRIX / SESSION

Au centre de formation	Sur site client
<b>Consulter la grille tarifaire</b>	<b>Consulter la grille tarifaire</b>

\* Pour les sessions de formation sur votre site, l'équipement suivant sera nécessaire : une salle meublée et calme, un projecteur et un paperboard, l'accès à un système de formation.

# Visualisation 2K IKS1

Personnel de maintenance



## PRÉREQUIS

- Le / la stagiaire doit avoir complété le module TA-100-1.

## OBJECTIF DE LA FORMATION

- Cette session de formation concerne les opérations, contrôles, et différents paramétrages de l'interface utilisateur. Vérification et renforcement de ce qui a été appris auparavant.

## PROGRAMME

### VISUALISATION 2K IKS1

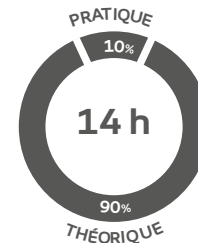
- Page d'accueil
- Unité de dosage
  - Menu 2K.
  - Menu de paramétrage.
- Pompes à fût
- Contrôle de température.
  - Page de paramètres
- Archive.
- Programmes
  - Données programme.
  - Paramètres.
  - Dépôt continu.
  - Dépôt discontinu..
- Service
  - Entrées / sorties Bus.
  - Sauvegarde de données.
  - Maintenance.

### DÉMARRAGE - REDÉMARRAGE DE TWINCAT 3.

# TA-221-2

Niveau 2

## DURÉE



Plages horaires possibles :  
de 08:30 à 12:00  
et de 13:00 à 17:00

## LOCALISATION

Sur place au centre de formation de :

**Erfstadt (50)**

*Ou déplacement sur le site du client\**

## PUBLIC

Tous profils (vente, technique)  
**6 stagiaires maximum par session\***

## THÉORIQUE



Exposé  
Power Point

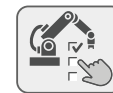


QCM et  
exercices



Memento

## PRATIQUE



Cellule  
de formation



Support  
vidéo



Valise  
de démon

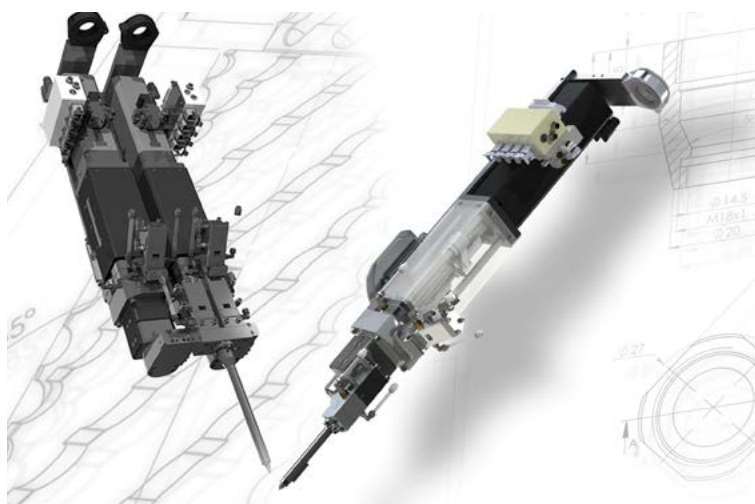
## PRIX / SESSION

Au centre de formation	Sur site client
<b>Consulter la grille tarifaire</b>	<b>Consulter la grille tarifaire</b>

\* Pour les sessions de formation sur votre site, l'équipement suivant sera nécessaire : une salle meublée et calme, un projecteur et un paperboard, l'accès à un système de formation.

# Visualisation 1K/2K IKS1

Personnel de maintenance



## PRÉREQUIS

- Le / la stagiaire doit avoir complété le module TA-100-1.

## OBJECTIF DE LA FORMATION

- Cette session de formation concerne les opérations, contrôles, et différents paramétrages de l'interface utilisateur. Vérification et renforcement de ce qui a été appris auparavant.

## PROGRAMME

### VISUALISATION 1K/2K IKS1

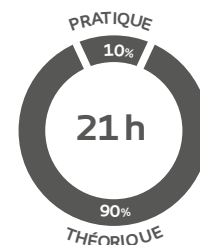
- Page d'accueil
- Unité de dosage
  - Menu 1K.
  - Menu 2K.
- Pompes à fût
- Contrôle de température.
  - Page de paramètres
- Archive.
- Programmes
  - Données programme.
  - Paramètres.
  - Dépôt continu.
  - Dépôt discontinu..
- Service
  - Entrées / sorties Bus.
  - Sauvegarde de données.
  - Maintenance.

### DÉMARRAGE - REDÉMARRAGE DE TWINCAT 3.

# TA-230-2

Niveau 2

## DURÉE



Plages horaires possibles :  
de 08:30 à 12:00  
et de 13:00 à 17:00

## LOCALISATION

Sur place au centre de formation de :

**Erfstadt (50)**

*Ou déplacement sur le site du client\**

## PUBLIC

Tous profils (vente, technique)  
**6 stagiaires maximum par session\***

## THÉORIQUE



Exposé Power Point



QCM et exercices



Memento

## PRATIQUE



Cellule de formation



Support vidéo



Valise de démonstration

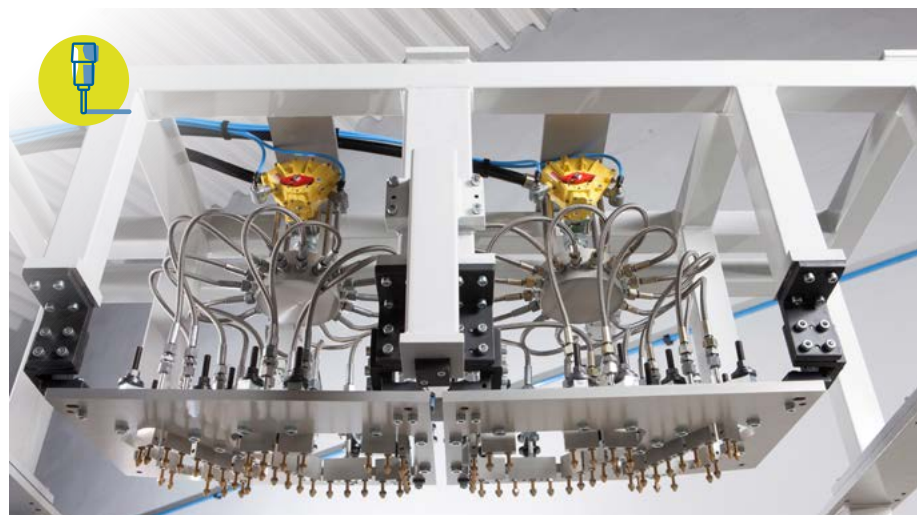
## PRIX / SESSION

Au centre de formation	Sur site client
<b>Consulter la grille tarifaire</b>	<b>Consulter la grille tarifaire</b>

\* Pour les sessions de formation sur votre site, l'équipement suivant sera nécessaire : une salle meublée et calme, un projecteur et un paperboard, l'accès à un système de formation.

# Multipoint

## Composants



### PRÉREQUIS

- Le / la stagiaire doit avoir complété le module TA-100-1.

### OBJECTIF DE LA FORMATION

- Durant cette session de formation, les principes de base, les fonctionnalités, et les conceptions électriques et mécaniques des composants seront expliqués en détail. Vérification et renforcement de ce qui a été appris auparavant.

### PROGRAMME

#### BASES DU SYSTÈME

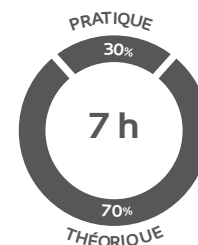
- Fonctions et conception du système.
- Les capteurs inductifs et leur importance.
- L'unité pneumatique.
- Hub.
- L'unité de dosage proportionnel.

#### INSTALLATION DES COMPOSANTS MÉCANIQUES.

# TA-280-2

Niveau 2

### DURÉE



Plages horaires possibles :  
de 08:30 à 12:00  
et de 13:00 à 17:00

### LOCALISATION

Sur place au centre de formation de :

**Erfstadt (50)**

*Ou déplacement sur le site du client\**

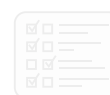
### PUBLIC

Tous profils (vente, technique)  
**6 stagiaires maximum par session\***

### THÉORIQUE



Exposé Power Point



QCM et exercices



Memento

### PRATIQUE



Cellule de formation



Support vidéo



Valise de démonstration

### PRIX / SESSION

Au centre de formation	Sur site client
<b>Consulter la grille tarifaire</b>	<b>Consulter la grille tarifaire</b>

\* Pour les sessions de formation sur votre site, l'équipement suivant sera nécessaire : une salle meublée et calme, un projecteur et un paperboard, l'accès à un système de formation.

# Workshop

Contenu de formation individualisé



## PRÉREQUIS



- Le / la stagiaire doit avoir complété un des modules TA-211-2 , TA-221-2 ou TA-230-2

## OBJECTIF DE LA FORMATION



- Cette session de formation couvre tous les sujets des cours de formation déjà suivis par les participants. C'est l'occasion pour les spécialistes de récapituler les sessions de formation précédentes et de discuter des nouvelles innovations.
- Les sujets individuels des participants seront également abordés. Ce cours devrait être suivi par les spécialistes à intervalles réguliers.

## PROGRAMME



### CONTENU DE FORMATION INDIVIDUALISÉ

# TA-330-3

Niveau 3

## DURÉE



Plages horaires possibles :  
de 08:30 à 12:00  
et de 13:00 à 17:00

## LOCALISATION



Sur place au centre de formation de :

**Erfstadt (50)**

*Ou déplacement sur le site du client\**

## PUBLIC



Tous profils (vente, technique)  
**6 stagiaires maximum par session\***

## THÉORIQUE



Exposé  
Power Point

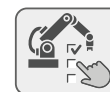


QCM et  
exercices



Memento

## PRATIQUE



Cellule  
de formation



Support  
vidéo



Valise  
de démonstration

## PRIX / SESSION



Au centre  
de formation

Sur site client

Consulter la  
grille tarifaire

Consulter la  
grille tarifaire







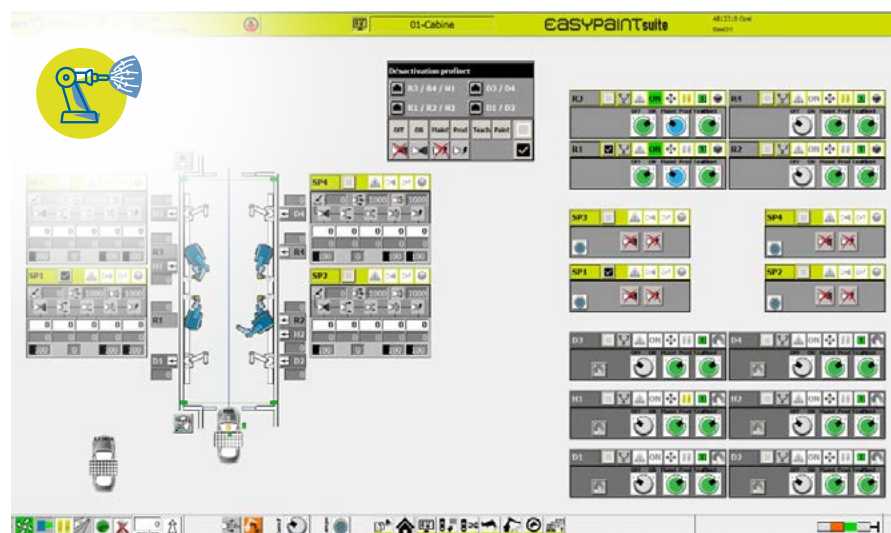




**FORMATIONS**  
**SYSTÈMES**

# Installation

Prise en main



## PRÉREQUIS

- Connaissance du milieu de la peinture automobile.

## OBJECTIF DE LA FORMATION

- Présentation générale des fonctionnalités de l'installation.

## PROGRAMME

DESCRIPTION DES BOUTONS ET VOYANTS DU PUPITRE

PROCÉDURE D'ACCÈS DANS LA CABINE

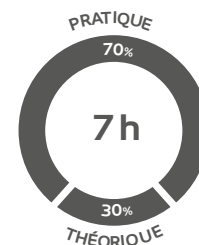
EXPLICATION DES DIFFÉRENTES FONCTIONNALITÉS DE L'INTERFACE HOMME-MACHINE DES MODULES EASYDRIVE ET EASYEVENTS

- Mise en/hors service de chaque équipement
- Sélection du mode de marche (manuel/automatique/simulation/nettoyage)
- Pilotage des équipements en mode manuel
- Encodage des pièces manuel
- Suivi en mode automatique
- Visualisation et historique des défauts

# SL-100-1

Niveau 1

## DURÉE



Plages horaires possibles :  
de 08:30 à 12:00  
et de 13:00 à 17:00

## LOCALISATION

Sur place au centre de formation de :

**Meylan (38)**

Stains (93)

Ou déplacement sur le site du client

## PUBLIC

Maintenance, méthodes, opérateurs  
**3 stagiaires maximum par session**

## THÉORIQUE



Exposé Power Point



QCM et exercices



Memento

## PRATIQUE



Poster technique



Support vidéo



Valise de démonstration

## PRIX / SESSION

Au centre de formation

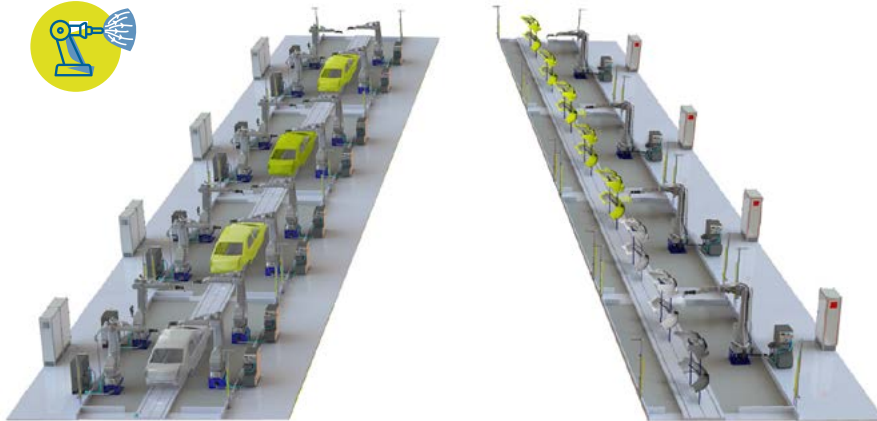
Sur site client

Consulter la grille tarifaire

Consulter la grille tarifaire

# Installation

Conduite



## PRÉREQUIS

- Connaissance du milieu de la peinture automobile.

## OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Décrire l'architecture générale de l'installation et des équipements, identifier leurs fonctions et leurs constituants.
- Associer à chaque fonction les matériels correspondants, expliquer les opérations effectuées par chaque machine.

## PROGRAMME

### ENVIRONNEMENT DE LA STATION ET SÉCURITÉ DES OPÉRATEURS

- Gestion des intrusions et reprise après défaut
- Procédure d'accès dans la cabine

### DESCRIPTION DES BOUTONS ET VOYANTS DU PUPITRE

### EXPLICATION DES DIFFÉRENTES FONCTIONNALITÉS DE L'INTERFACE HOMME-MACHINE DES MODULES EASYDRIVE ET EASYEVENTS

- Mise en/hors service de chaque équipement

- Sélection du mode de marche (manuel/automatique/simulation/nettoyage)
- Pilotage des équipements en mode manuel
- Encodage des pièces manuel
- Suivi en mode automatique
- Activation du mode simulation
- Visualisation et historique des défauts (Tri, recherche)
- Bilan de production
- Fiches d'aides au diagnostic

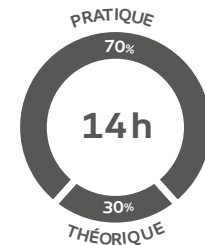
### INTRODUCTION SUR LES MODULES EASYTABLES ET EASYSÉQUENCE

- Fonctionnalité des logiciels

# SL-101-2

Niveau 2

## DURÉE



Plages horaires possibles :  
de 08:30 à 12:00  
et de 13:00 à 17:00

## LOCALISATION

Sur place au centre de formation de :

Meylan (38)

Stains (93)

Ou déplacement sur le site du client

## PUBLIC

Maintenance, méthodes, opérateurs  
3 stagiaires maximum par session

## THÉORIQUE



Exposé  
Power Point



QCM et  
exercices



Memento

## PRATIQUE



Poster  
technique



Support  
vidéo



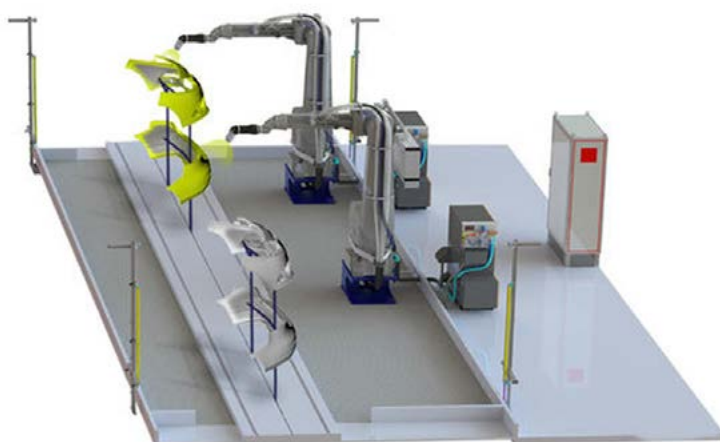
Valise  
de démonstration

## PRIX / SESSION

Au centre de formation	Sur site client
Consulter la grille tarifaire	Consulter la grille tarifaire

# Installation

Antenne peinture



## PRÉREQUIS

- Connaissance du milieu de la peinture automobile.
- Ce module est dédié aux projets ingénierie.

## OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Connaître le principe de fonctionnement du pulvérisateur.
- Connaître la maintenance préventive.
- Connaître les paramètres influant sur l'application.

## PROGRAMME

### PRÉSENTATION GÉNÉRALE

- Architecture générale.
- Principe général de fonctionnement.

### ENVIRONNEMENT DE LA STATION ET SÉCURITÉ DES OPÉRATEURS

- Échange avec les équipements extérieurs.
- Présentation des organes de sécurité.

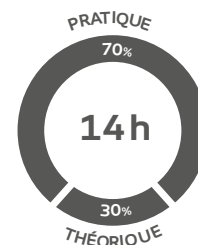
### ARMOIRE ÉLECTRO-PNEUMATIQUE & PROCESS ARM

- Explication du schéma pneumatique.
- Visualisation de tous les éléments dans l'armoire et dans le robot.
- Fonctions principales du pulvérisateur.
- Tables de séquences et cycles.

# SL-102-2

Niveau 2

## DURÉE



Plages horaires possibles :  
de 08:30 à 12:00  
et de 13:00 à 17:00

## LOCALISATION

Sur place au centre de formation de :

**Meylan (38)**

Stains (93)

Ou déplacement sur le site du client

## PUBLIC

Maintenance, méthodes, opérateurs  
3 stagiaires maximum par session

## THÉORIQUE



Exposé  
Power Point



QCM et  
exercices



Memento

## PRATIQUE



Poster  
technique



Support  
vidéo



Valise  
de démo

## PRIX / SESSION

Au centre de formation	Sur site client
<a href="#">Consulter la grille tarifaire</a>	<a href="#">Consulter la grille tarifaire</a>

# Easytraj3D

## Logiciel



### PRÉREQUIS

- Connaissance de base de la robotique : structure, outils, type de mouvement.

### OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Savoir naviguer dans le logiciel EasyTraj3D.
- Savoir utiliser les principales options de visualisation.
- Savoir modifier une trajectoire et les paramètres de l'application.
- Savoir charger et télécharger une trajectoire.

### PROGRAMME

#### LOGICIEL

- Présentation du logiciel.
- Gestion de projet.
- Options d'affichage.
- Zone d'édition : Onglet Projet.
- Zone d'édition : Onglet Editeur.
- Transfert d'onglet, fonction de comparaison.
- Brush table.

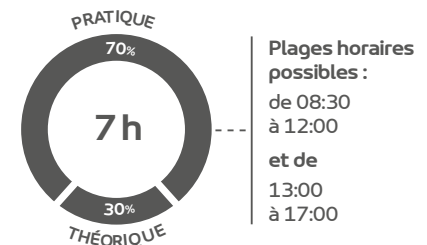
#### FONCTIONNALITÉS

- Modifier les paramètres internes du robot.
- Programmer le robot.
- Modifier les trajectoires.
- Modifier les paramètres de l'application.

# SL-103-3

Niveau 3

### DURÉE



### LOCALISATION

Sur place au centre de formation de :

**Meylan (38)**

Stains (93)

Ou déplacement sur le site du client

### PUBLIC

Opérateurs, ingénieurs de fabrication  
**3 stagiaires maximum par session**

### THÉORIQUE



Exposé  
Power Point

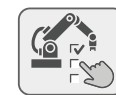


QCM et  
exercices



Memento

### PRATIQUE



Application  
pratique



Support  
vidéo



Valise  
de démonstration

### PRIX / SESSION

Au centre de formation	Sur site client
<b>Consulter la grille tarifaire</b>	<b>Consulter la grille tarifaire</b>

# Automatisme

Logiciel



## PRÉREQUIS

- Avoir suivi les modules SL-100-1, SL-101-2 et SL-102-2 (ou avoir acquis les connaissances via l'expérience).

## OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Connaître le principe de configuration du matériel.
- Comprendre la structure du programme.
- Savoir réaliser une sauvegarde.

## PROGRAMME

### LOGICIEL

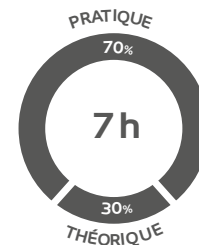
- Architecture réseau.
- Liste des E / S.
- Structure programme et organisation mémoire automate.
- Sauvegarde des applicatifs automate et supervision.
- Installation du logiciel de supervision et restitution des applicatifs automate.

*NOTE : Aucune information sur les codes programmes automatés et supervision ne seront transmises.*

# SL-104-3

Niveau 3

## DURÉE



Plages horaires possibles :  
de 08:30 à 12:00  
et de 13:00 à 17:00

## LOCALISATION

Sur place au centre de formation de :

**Meylan (38)**

Stains (93)

Ou déplacement sur le site du client

## PUBLIC

Automaticiens, maintenance  
3 stagiaires maximum par session

## THÉORIQUE



Exposé Power Point



QCM et exercices



Memento

## PRATIQUE



Poster technique



Support vidéo



Valise de démonstration

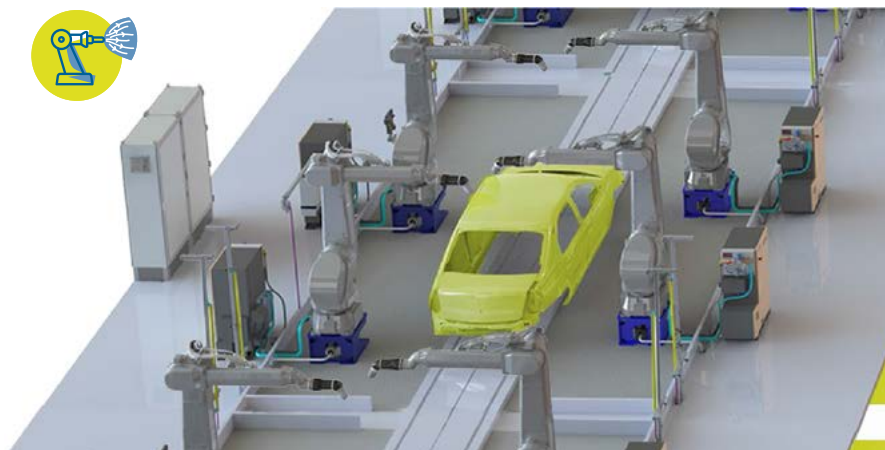
## PRIX / SESSION

Au centre de formation	Sur site client
<a href="#">Consulter la grille tarifaire</a>	<a href="#">Consulter la grille tarifaire</a>



# Installation

## Maintenance



### PRÉREQUIS



- Avoir suivi les modules SL-101-2 et SL-102-2 (ou avoir acquis les connaissances via l'expérience).

### OBJECTIFS DE LA FORMATION



- Connaître le principe de fonctionnement de l'installation.
- Connaître la maintenance préventive et corrective.
- Savoir effectuer la maintenance.

### PROGRAMME



#### MAINTENANCE MÉCANIQUE ET ÉLECTRIQUE

- Armoires électro-pneumatiques.
- Présentation du plan de maintenance préventive.
- Présentation du plan de maintenance corrective.

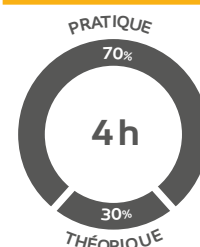
#### DIAGNOSTIC

- Utilisation du plan de maintenance.

# SL-105-2

Niveau 2

### DURÉE



Plages horaires possibles :  
de 08:30 à 12:00  
et de 13:00 à 17:00

### LOCALISATION



Sur place au centre de formation de :

**Meylan (38)**

Stains (93)

*Ou déplacement sur le site du client*

### PUBLIC



Tous profils (vente, technique)  
3 stagiaires maximum par session

### THÉORIQUE



Exposé  
Power Point



QCM et  
exercices



Memento

### PRATIQUE



Poster  
technique



Support  
vidéo



Valise  
de démonstration

### PRIX / SESSION



Au centre  
de formation

Sur site client

Consulter la  
grille tarifaire

Consulter la  
grille tarifaire

# Installation

## Nettoyage



### PRÉREQUIS

- Connaissance du milieu de la peinture automobile.

### OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Savoir effectuer le nettoyage de l'installation.
- Savoir intervenir en toute sécurité.

### PROGRAMME

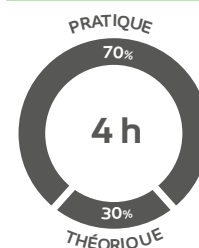
#### PRÉCONISATIONS DE NETTOYAGE

- Consignation de l'installation.
- Protection des équipements.
- Composants à nettoyer.
- Procédure de nettoyage.
- Fréquentiel.
- Utilisation des outils de montage et démontage.
- Produits et accessoires de nettoyage.

# SL-106-1

Niveau 1

### DURÉE



Plages horaires possibles :  
de 08:30 à 12:00  
et de 13:00 à 17:00

### LOCALISATION

Sur place au centre de formation de :

Meylan (38)

Stains (93)

Ou déplacement sur le site du client

### PUBLIC

Maintenance, agents d'entretien  
3 stagiaires maximum par session

### THÉORIQUE



Exposé  
Power Point



QCM et  
exercices



Memento

### PRATIQUE



Poster  
technique



Support  
vidéo



Valise  
de démonstration

### PRIX / SESSION

Au centre  
de formation

Sur site client

Consulter la  
grille tarifaire

Consulter la  
grille tarifaire

# Démarrage type

Logiciel



## PRÉREQUIS

- Connaissance du milieu de la peinture automobile ou industrie.

## OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Être capable d'utiliser les logiciels avec tables de paramètres.
- Être capable de définir un nouveau type, une nouvelle teinte.
- Être autonome pour modifier un point, une position.
- Être autonome pour intervenir dans les tables de paramétrage.

## PROGRAMME

### ENVIRONNEMENT ET INTERFACE TEACH ROBOT

- Sécurités.
- Déplacement manuel.
- Système de coordonnées.
- Explication structure de trajectoire robot.
- Création de type.
- Modification de point.
- Rajout d'instruction.

### MÉTHODE DE TEST APPLICATION

- Température, viscosité, humidité.
- Marouflage.
- Relevé d'épaisseur, cartographie.
- Optimisation en fonction des résultats.
- Manipulation et optimisation.

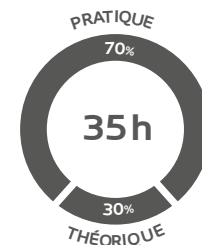
### PRÉSENTATION DES TABLES DE PARAMÈTRES

- Table des teintes.
- Table des types.
- Table des cycles et séquences.
- Table de jet.
- Paramètres d'application.

# SL-107-3

Niveau 3

## DURÉE



Plages horaires possibles :  
de 08:30 à 12:00  
et de 13:00 à 17:00

## LOCALISATION

Sur place au centre de formation de :

Meylan (38)

Stains (93)

Ou déplacement sur le site du client

## PUBLIC

Maintenance, méthodes, peintres  
3 stagiaires maximum par session

## THÉORIQUE



Exposé  
Power Point



QCM et  
exercices



Memento

## PRATIQUE



Poster  
technique



Support  
vidéo



Valise  
de démonstration

## PRIX / SESSION

Au centre  
de formation

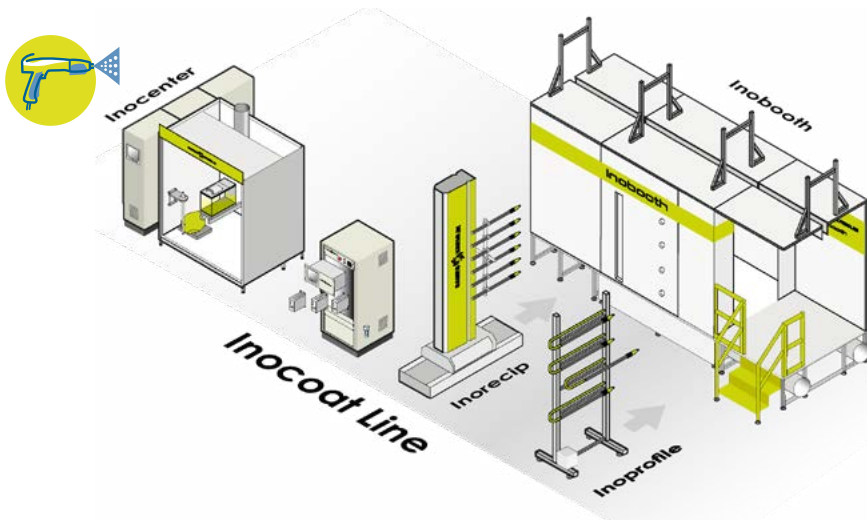
Consulter la  
grille tarifaire

Sur site client

Consulter la  
grille tarifaire

# Installation

Prise en main



## PRÉREQUIS

- Connaissance du milieu de la poudre en industrie.

## OBJECTIF DE LA FORMATION

- Savoir comment prendre en main l'installation à distance.

## PROGRAMME

### DESCRIPTION DES BOUTONS ET VOYANTS DU PUPITRE

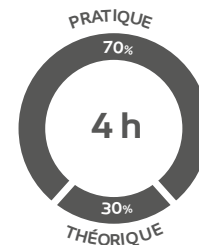
### EXPLICATION DES DIFFÉRENTES FONCTIONNALITÉS DE L'INTERFACE HOMME-MACHINE DES MODULES EASYDRIVE ET EASYEVENTS

- Mise en/hors service de chaque équipement
- Sélection du mode de marche (manuel/automatique/simulation/nettoyage)
- Pilotage des équipements en mode manuel
- Encodage des pièces manuel
- Suivi en mode automatique
- Visualisation et historique des défauts

# SP-000-1

Niveau 1

## DURÉE



Plages horaires possibles :  
de 08:30 à 12:00  
et de 13:00 à 17:00

## LOCALISATION

Sur place au centre de formation de :

Meylan (38)

Stains (93)

Ou déplacement sur le site du client

## PUBLIC

Maintenance, méthodes, peintres  
3 stagiaires maximum par session

## THÉORIQUE



Exposé  
PowerPoint



QCM et  
exercices



Memento

## PRATIQUE



Poster  
technique



Support  
vidéo



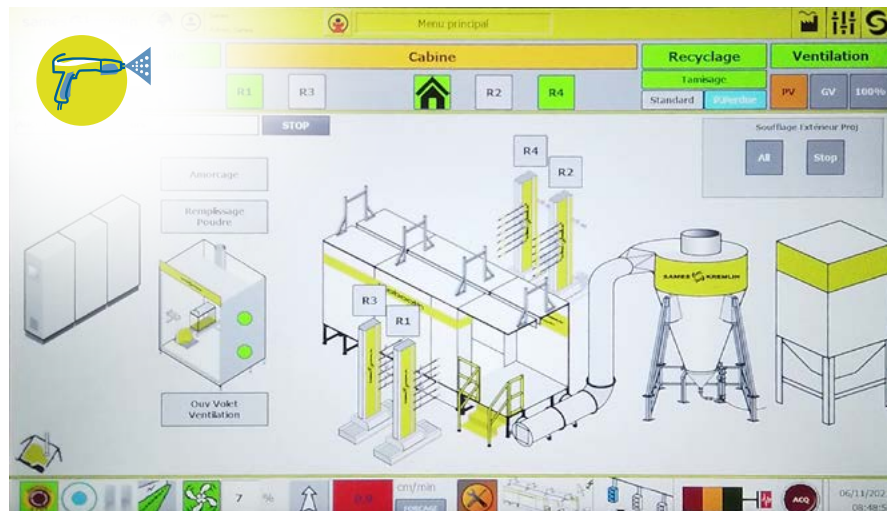
Valise  
de démo

## PRIX / SESSION

Au centre de formation	Sur site client
Consulter la grille tarifaire	Consulter la grille tarifaire

# Installation

## Conduite



### PRÉREQUIS

- Connaissance du milieu de la poudre en industrie.

### OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Décrire l'architecture générale de l'installation et des équipements, identifier leurs fonctions et leurs constituants.
- Associer à chaque fonction les matériels correspondants, expliquer les opérations effectuées par chaque machine.

### PROGRAMME

#### ENVIRONNEMENT DE LA STATION ET SÉCURITÉ DES OPÉRATEURS

- Gestion des intrusions et reprise après défaut
- Procédure d'accès dans la cabine

#### DESCRIPTION DES BOUTONS ET VOYANTS DU PUPITRE

#### EXPLICATION DES DIFFÉRENTES FONCTIONNALITÉS DE L'INTERFACE HOMME-MACHINE DES MODULES EASYDRIVE ET EASYEVENTS

- Mise en/hors service de chaque équipement

- Sélection du mode de marche (manuel/automatique/simulation/nettoyage)
- Pilotage des équipements en mode manuel
- Encodage des pièces manuel
- Suivi en mode automatique
- Activation du mode simulation
- Visualisation et historique des défauts (Tri, recherche)
- Bilan de production
- Fiches d'aides au diagnostic

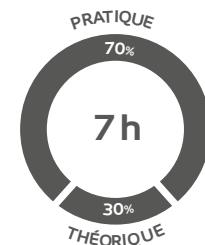
#### INTRODUCTION SUR LES MODULES EASYSEQUENCE

- Fonctionnalité des logiciels

# SP-001-2

Niveau 2

### DURÉE



Plages horaires possibles :  
de 08:30 à 12:00  
et de 13:00 à 17:00

### LOCALISATION

Sur place au centre de formation de :

**Meylan (38)**

Stains (93)

Ou déplacement sur le site du client

### PUBLIC

Maintenance, méthodes, peintres  
**3 stagiaires maximum par session**

### THÉORIQUE



Exposé  
Power Point



QCM et  
exercices



Memento

### PRATIQUE



Poster  
technique



Support  
vidéo



Valise  
de démonstration

### PRIX / SESSION

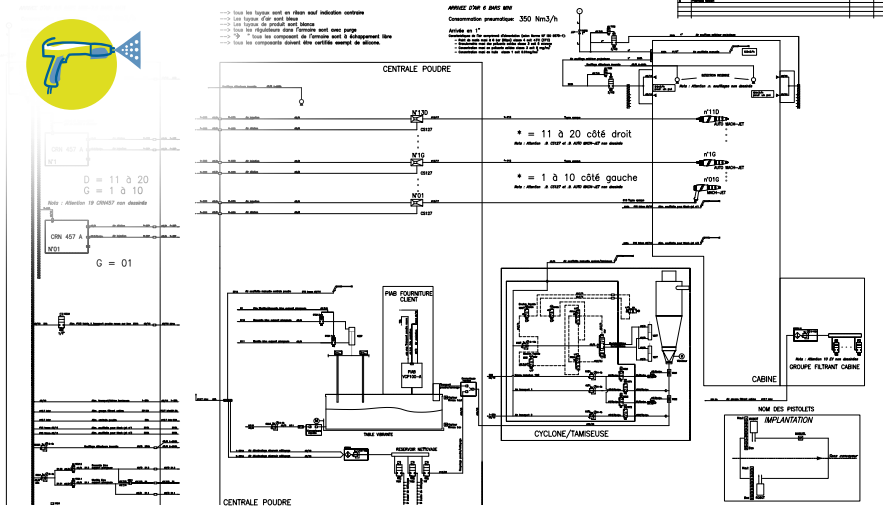
Au centre de formation	Sur site client
<b>Consulter la grille tarifaire</b>	<b>Consulter la grille tarifaire</b>

# Installation

## Antenne poudre

# SP-002-2

Niveau 2



### PRÉREQUIS

- Connaissance du milieu de la poudre industrie.

### OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Connaître le principe de fonctionnement du projecteur.
- Connaître la maintenance préventive.
- Connaître les paramètres influant sur l'application.

### PROGRAMME

#### PRÉSENTATION GÉNÉRALE

- Architecture générale.
- Principe général de fonctionnement.

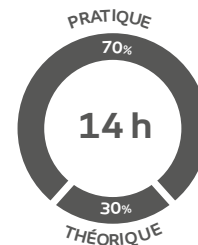
#### ENVIRONNEMENT DE LA STATION ET SÉCURITÉ DES OPÉRATEURS

- Échange avec les équipements extérieurs.
- Présentation des organes de sécurité.

#### ARMOIRE ÉLECTRO-PNEUMATIQUE

- Explication du schéma pneumatique.
- Visualisation de tous les éléments dans l'armoire et sur le robot.
- Fonctions principales des projecteurs.
- Tables de séquences et cycles.

### DURÉE



Plages horaires possibles :  
de 08:30 à 12:00  
et de 13:00 à 17:00

### LOCALISATION

Sur place au centre de formation de :

**Meylan (38)**

**Stains (93)**

Ou déplacement sur le site du client

### PUBLIC

Maintenance, méthodes, peintres  
**3 stagiaires maximum par session**

### THÉORIQUE



Exposé Power Point



QCM et exercices



Memento

### PRATIQUE



Poster technique



Support vidéo



Valise de démo

### PRIX / SESSION

Au centre de formation	Sur site client
Consulter la grille tarifaire	Consulter la grille tarifaire

# Automatisme

## Logiciel



### PRÉREQUIS

- Avoir suivi les modules SP-000-1 et SP-001-2.

### OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Savoir réaliser une sauvegarde / restitution des logiciels et applications
- Remplacer un composant sur le réseau

### PROGRAMME

#### LOGICIEL

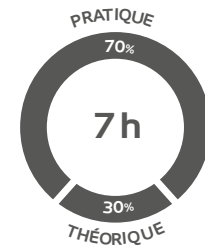
- Architecture réseau
- Liste E/S
- Sauvegarde et restitution des applicatifs
- Sauvegarde d'une image complète
- Remplacement d'un contrôleur ou d'un constituant réseau

*NOTE : Aucune information sur les codes programmes automatés et supervision ne seront transmises.*

# SP-004-3

Niveau 3

### DURÉE



Plages horaires possibles :  
de 08:30 à 12:00  
et de 13:00 à 17:00

### LOCALISATION

Sur place au centre de formation de :

**Meylan (38)**

Stains (93)

Ou déplacement sur le site du client

### PUBLIC

Automaticiens et Maintenance  
**3 stagiaires maximum par session**

### THÉORIQUE



Exposé Power Point



QCM et exercices



Memento

### PRATIQUE



Poster technique



Support vidéo



Valise de démonstration

### PRIX / SESSION

Au centre de formation	Sur site client
<a href="#">Consulter la grille tarifaire</a>	<a href="#">Consulter la grille tarifaire</a>

# Installation

## Nettoyage



### PRÉREQUIS

- Connaissance du milieu de la poudre en industrie.

### OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Savoir effectuer le nettoyage de l'installation.
- Savoir intervenir en toute sécurité.

### PROGRAMME

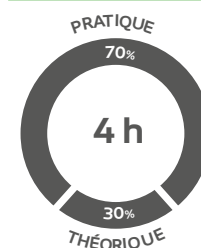
#### PRÉCONISATIONS DE NETTOYAGE

- Consignation de l'installation.
- Protection des équipements.
- Composants à nettoyer.
- Procédure de nettoyage.
- Fréquentiel.
- Utilisation des outils de montage et démontage.
- Produits et accessoires de nettoyage.

# SP-006-1

Niveau 1

### DURÉE



Plages horaires possibles :  
de 08:30 à 12:00  
et de 13:00 à 17:00

### LOCALISATION

Sur place au centre de formation de :

**Meylan (38)**

Stains (93)

Ou déplacement sur le site du client

### PUBLIC

Maintenance, agents d'entretien  
3 stagiaires maximum par session

### THÉORIQUE



Exposé  
Power Point



QCM et  
exercices



Memento

### PRATIQUE



Poster  
technique



Support  
vidéo



Valise  
de démonstration

### PRIX / SESSION

Au centre  
de formation

Sur site client

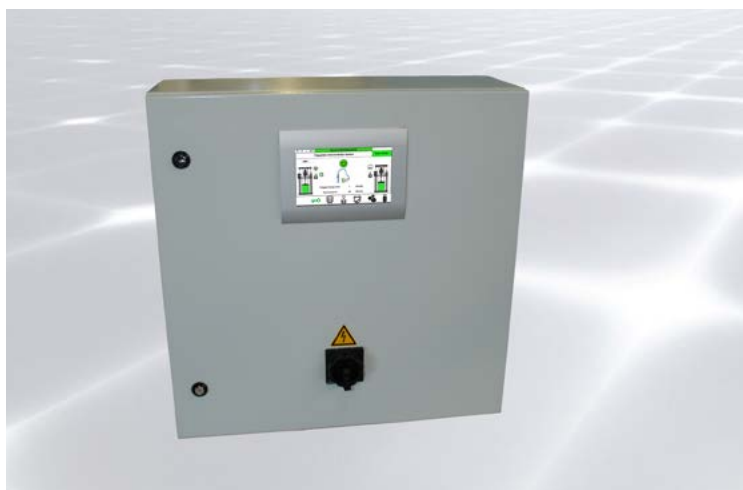
Consulter la  
grille tarifaire

Consulter la  
grille tarifaire



# BC5000

## Systeme manuel



### PRÉREQUIS

- Le / la stagiaire doit avoir complété le module TA-100-1.

### OBJECTIF DE LA FORMATION

- Cette session de formation concerne les opérations, contrôles, et différents paramétrages de l'interface utilisateur. Vérification et renforcement de ce qui a été appris auparavant.

### PROGRAMME

#### SYSTÈME

- Bases du système.
- Fonction des pompes à fût.
- Les capteurs inductifs et leur importance.

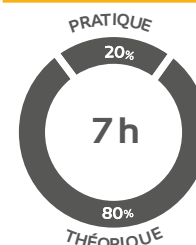
#### VISUALISATION BC5000

- Menu principal.
- Température.
- Pompes à fût.
- Signaux d'alarmes et messages.
- Paramètres.
- Sauvegarde de données.

# TA-200-2

Niveau 2

### DURÉE



Plages horaires possibles :  
de 08:30 à 12:00  
et de 13:00 à 17:00

### LOCALISATION

Sur place au centre de formation de :

**Erfstadt (50)**

*Ou déplacement sur le site du client\**

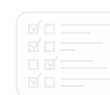
### PUBLIC

Tous profils (vente, technique)  
**6 stagiaires maximum par session**

### THÉORIQUE



Exposé  
Power Point

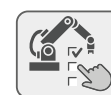


QCM et  
exercices



Memento

### PRATIQUE



Poster  
technique



Support  
vidéo



Valise  
de démonstration

### PRIX / SESSION

Au centre de formation	Sur site client
<b>Consulter la grille tarifaire</b>	<b>Consulter la grille tarifaire</b>

\* Pour les sessions de formation sur votre site, l'équipement suivant sera nécessaire : une salle meublée et calme, un projecteur et un paperboard, l'accès à un système de formation.

# Cleaner

Logiciel



## PRÉREQUIS

- Le / la stagiaire doit avoir complété le module TA-100-1.

## OBJECTIF DE LA FORMATION

- Cette session de formation concerne les opérations, contrôles, et différents paramétrages de l'interface utilisateur. Vérification et renforcement de ce qui a été appris auparavant.

## PROGRAMME

### FONCTIONNALITÉ ET STRUCTURE

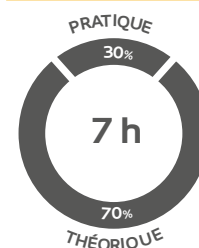
### VISUALISATION

- Page d'accueil
  - Convoyeur/pousseur à bande/chambre de cuisson.
  - Tête d'application / station de transfert.
  - Réservoir sous pression DBM
- Réglage par défaut
  - Bus configurable
- Programmes de pré-humidification
- Programmes d'application.
- Interface
  - Force.
- Historique.
- Paramètres.

# TA-240-2

Niveau 2

## DURÉE



Plages horaires possibles :  
de 08:30 à 12:00  
et de 13:00 à 17:00

## LOCALISATION

Sur place au centre de formation de :

**Erfstadt (50)**

*Ou déplacement sur le site du client\**

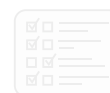
## PUBLIC

Tous profils (vente, technique)  
**6 stagiaires maximum par session**

## THÉORIQUE



Exposé  
PowerPoint



QCM et  
exercices



Memento

## PRATIQUE



Poster  
technique



Support  
vidéo



Valise  
de démonstration

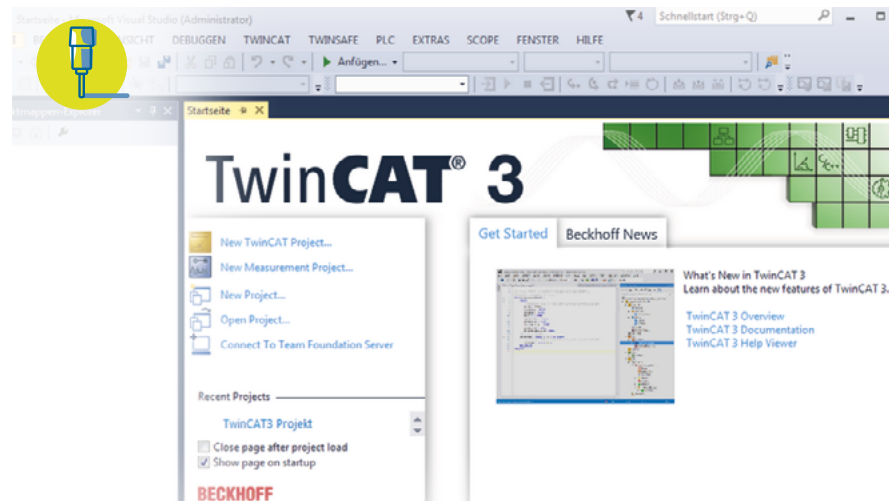
## PRIX / SESSION

Au centre de formation	Sur site client
<b>Consulter la grille tarifaire</b>	<b>Consulter la grille tarifaire</b>

\* Pour les sessions de formation sur votre site, l'équipement suivant sera nécessaire : une salle meublée et calme, un projecteur et un paperboard, l'accès à un système de formation.

# Twincat 3

Logiciel



## PRÉREQUIS

- Le / la stagiaire doit avoir complété un des modules TA-211-2, TA-221-2 ou TA-230-2.

## OBJECTIF DE LA FORMATION

- Cette session de formation concerne les opérations, contrôles, et différents paramétrages de l'interface utilisateur. Les méthodes d'analyse système font aussi partie de cette formation.

## PROGRAMME

AFFICHAGE D'ÉTAT

TOPOLOGIE

OUVRIR UN PROJET

SCAN D'URGENCE

GESTIONNAIRE DE SYSTÈME  
TWINCAT 3 «VUE D'ENSEMBLE  
DU SYSTÈME».

CHANGEMENT D'ÉTAT DU  
«COMPTEUR»

STRUCTURE D'ETHER CAT

MISE À JOUR DU SERVO-  
CONVERTISSEUR

PROFNET

STRUCTURE DES FICHIERS

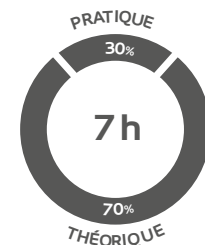
ÉTATS DE FORÇAGE

FICHIERS .INI

# TA-300-3

Niveau 3

## DURÉE



Plages horaires possibles :  
de 08:30 à 12:00  
et de 13:00 à 17:00

## LOCALISATION

Sur place au centre de formation de :

**Erfstadt (50)**

*Ou déplacement sur le site du client\**

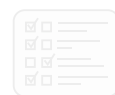
## PUBLIC

Tous profils (vente, technique)  
6 stagiaires maximum par session

## THÉORIQUE



Exposé  
Power Point

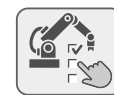


QCM et  
exercices



Memento

## PRATIQUE



Poster  
technique



Support  
vidéo



Valise  
de démonstration

## PRIX / SESSION

Au centre  
de formation

Sur site client

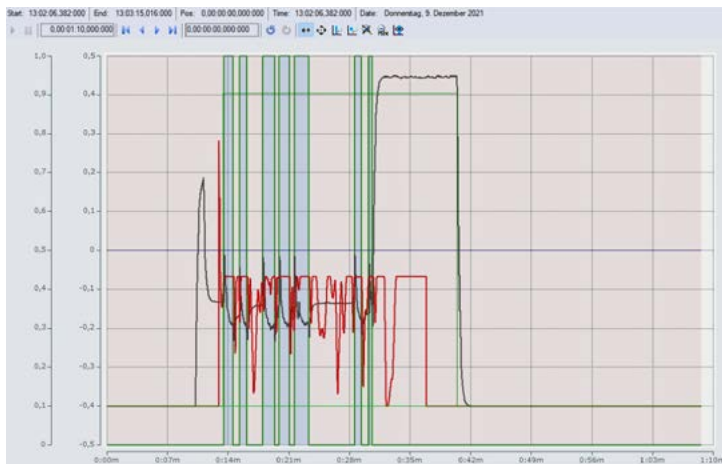
Consulter la  
grille tarifaire

Consulter la  
grille tarifaire

\* Pour les sessions de formation sur votre site, l'équipement suivant sera nécessaire : une salle meublée et calme, un projecteur et un paperboard, l'accès à un système de formation.

# Scope View

## Logiciel



### PRÉREQUIS

- Le / la stagiaire doit avoir complété un des modules TA-211-2, TA-221-2 or TA-230-2 training modules.

### OBJECTIF DE LA FORMATION

- Cette session de formation concerne les opérations, contrôles, et différents paramétrages de l'interface utilisateur. Analyse et interprétation des enregistrements à base d'exemples.

### PROGRAMME

OUVERTURE DE SCOPE VIEW.

DÉMARRAGE DES ENREGISTREMENTS.

SAUVEGARDER / EXPORTER DES PROJETS.

OUVRIR DES PROJETS ENREGISTRÉS.

L'INTERFACE DE SCOPE VIEW.

CANAL INTÉGRÉ.

DURÉE D'ENREGISTREMENT.

ENREGISTREMENT CONTRÔLÉ

SÉQUENCE : "FAIRE UN ARRÊT".

SÉQUENCE : "REMPILIR DOSEUR".

SÉQUENCE : "PURGER".

SÉQUENCE : "COLLE".

SÉQUENCE : "ERREUR SYSTÈME".

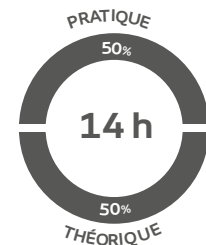
SÉQUENCE : "DÉPÔT DISCONTINU".

SÉQUENCE DE SIGNAUX "STEPPING SEAM".

# TA-310-3

Niveau 3

### DURÉE



Plages horaires possibles :  
de 08:30 à 12:00  
et de 13:00 à 17:00

### LOCALISATION

Sur place au centre de formation de :

**Erftstadt (50)**

Ou déplacement sur le site du client\*

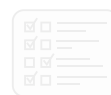
### PUBLIC

Tous profils (vente, technique)  
6 stagiaires maximum par session

### THÉORIQUE



Exposé Power Point



QCM et exercices



Memento

### PRATIQUE



Poster technique



Support vidéo



Valise de démonstration

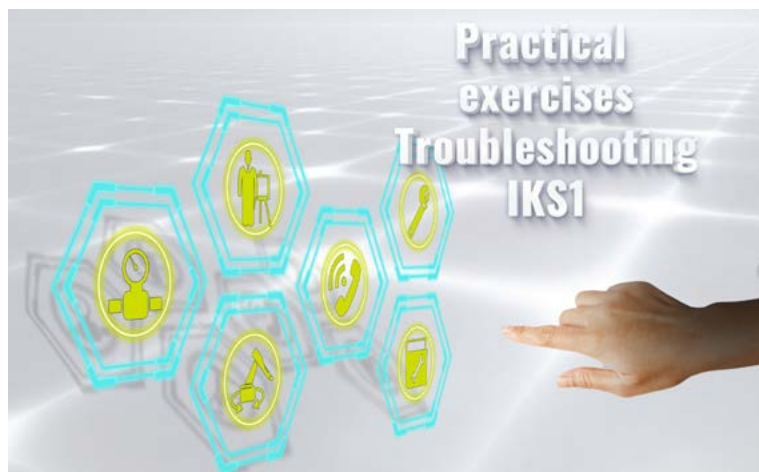
### PRIX / SESSION

Au centre de formation	Sur site client
Consulter la grille tarifaire	Consulter la grille tarifaire

\* Pour les sessions de formation sur votre site, l'équipement suivant sera nécessaire : une salle meublée et calme, un projecteur et un paperboard, l'accès à un système de formation.

# Pannes / défauts

Logiciel



## PRÉREQUIS



- Le / la stagiaire doit avoir complété un des modules TA-211-2 , TA-221-2 or TA-230-2 .

## OBJECTIF DE LA FORMATION



- Cette session de formation concerne la recherche de pannes et de défauts, ainsi que la gestion de dysfonctionnements sans remplacer de composants. (Systèmes concernés : système 1C, système 2C, Système Twin ou Cleaner).

## PROGRAMME



IDENTIFICATION DES DÉFAUTS.

ANALYSES SYSTÉMATIQUES.

PROCÉDURE STRUCTURÉE DES DÉFAUTS EN CHAÎNE.

RESTAURATION DES FONCTIONS EN CAS DE DÉFAUT.

# TA-320-3

Niveau 3

## DURÉE



Plages horaires possibles :  
de 08:30 à 12:00  
et de 13:00 à 17:00

## LOCALISATION



Sur place au centre de formation de :

**Erfstadt (50)**

*Ou déplacement sur le site du client\**

## PUBLIC



Tous profils (vente, technique)  
6 stagiaires maximum par session

## THÉORIQUE



Exposé  
Power Point



QCM et  
exercices



Memento

## PRATIQUE



Poster  
technique



Support  
vidéo



Valise  
de démonstration

## PRIX / SESSION



Au centre  
de formation

Sur site client

Consulter la  
grille tarifaire

Consulter la  
grille tarifaire

\* Pour les sessions de formation sur votre site, l'équipement suivant sera nécessaire : une salle meublée et calme, un projecteur et un paperboard, l'accès à un système de formation.







# AUDITS





S DE LIGNE

## AUDITS DE LIGNE



Démontage d'un PPH707.



Mesure de continuité de terre sous 500V.

### Une expertise technique et un suivi sur site

Inscrite dans un programme d'assistance technique de nos clients utilisateurs de matériels Sames en poudrage et peinture électrostatique, la démarche d'audit de lignes est destinée à vous aider à optimiser et maîtriser votre outil de production.

Notre réseau d'experts Sames est continuellement formé et qualifié pour fournir à nos clients, une expertise technique sur les installations poudre ou liquide dans lesquelles notre matériel est intégré. L'environnement global de votre ligne de production sera pris en compte au cours de cette vérification technique.

Les visites d'audit de lignes permettent :

- D'identifier les points critiques pouvant nuire à la fiabilité ou à l'intégrité du matériel Sames;
- D'identifier et d'endiguer les dérives de l'installation par rapport à son fonctionnement d'origine et réduire les surcoûts d'exploitation;
- D'identifier ensemble les pièces d'usure et les pièces de première urgence nécessaires à la continuité de votre production;
- D'élaborer un Plan de Maintenance Préventive\* (P.M.P) personnalisé et adapté à votre environnement de production;
- De dispenser sur site des conseils techniques appropriés à la situation et définir des formations permettant une professionnalisation de votre personnel exploitant;
- D'identifier les actions correctives à réaliser et leur degré d'urgence.

Les visites d'audit de lignes sont planifiées en accord avec votre production pour ne pas la perturber. L'audit de lignes est avant tout une assistance technique.

Afin de vous permettre de maintenir durablement les performances techniques de votre outil de production dans un environnement industriel en perpétuelle évolution et bénéficier de notre expertise dans le temps, Sames Kremlin propose également des contrats de maintenance préventive...

(\* Plan de Maintenance Préventive (P.M.P)

Construit à partir des notices techniques Sames, le Plan de Maintenance Préventive identifie pour chaque sous-ensemble constituant une installation spécifique, les opérations de contrôle et de vérification à réaliser selon une périodicité précise.

# Audits de ligne

Expertise technique sur site



## NOUS VÉRIFIONS

- Vos équipements de peinture ou poudre (nouvelle et ancienne génération) : L'état général des appareils, l'usure et la propreté des bols, l'étanchéité du plan de pose et l'hygiène des joints, l'encrassement des injecteurs, l'étanchéité des raccords pneumatiques et produit peinture, etc...

## NOUS ANALYSONS

- Les paramètres de fonctionnement, tels que les consommations courant, les écrêtements de haute tension, l'historique des défauts et les paramètres de sécurité sur les générateurs HT; Les anomalies pouvant nuire à la performance et au rendement des équipements.

## NOTRE EXPÉRIENCE POUR VOUS ASSISTER

### DURANT VOTRE PRODUCTION

- Relevé des paramètres de fonctionnement.
- Mesures de continuité de terre entre le convoyeur et les pièces à peindre.
- Mesures de haute tension et contrôle de l'aérodynamique en cabine à l'aide d'appareils régulièrement étalonnés.
- Proposition de solutions et optimisations des performances.

### NOS POINTS DE CONTRÔLE

- Entraxes, courses des projecteurs et recouvrement des trajectoires.
- Position mécanique de la course médiane et équilibrage de la charge.
- Tension, grippage et usure des chaînes.
- Jeux fonctionnels des galets de chariot et de contrepoids.
- Mise à la terre et liaisons équipotentielles.

# SE-1-100

## LOCALISATION

Sur site client

## MESURES



Mesure de la HT



Continuité de terre



Débit poudre

## COMPTE-RENDU

Un rapport détaillé vous est expédié sous 10 jours ouvrables environ.

## PRIX / ZONE / 1 JOUR

Client Direct France	Nous consulter
Client zone filiale EMEA	Nous consulter
Client zone filiale reste du Monde	Nous consulter

## JOUR(S) ADDITIONNEL(S)

Client Direct France	Nous consulter
Client zone filiale EMEA	Nous consulter
Client zone filiale reste du Monde	Nous consulter

Durant la journée, entre 8:30 et 17:00. Sauf weekends et jours fériés.

## COÛTS ADDITIONNELS

Hors de la zone filiale EMEA, des coûts additionnels (Restauration, hôtel et transport) sont à ajouter.

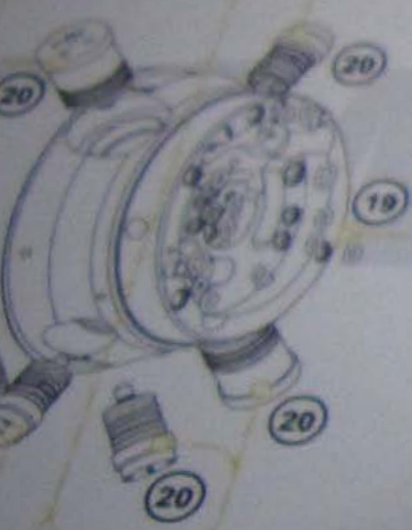
# PPH707 SB - FICHE DE CO

sames **Skremlin**

Pulvérisateur Double Circuit Sans Régulateur po  
Atomizer double Circuit Without regulator for po

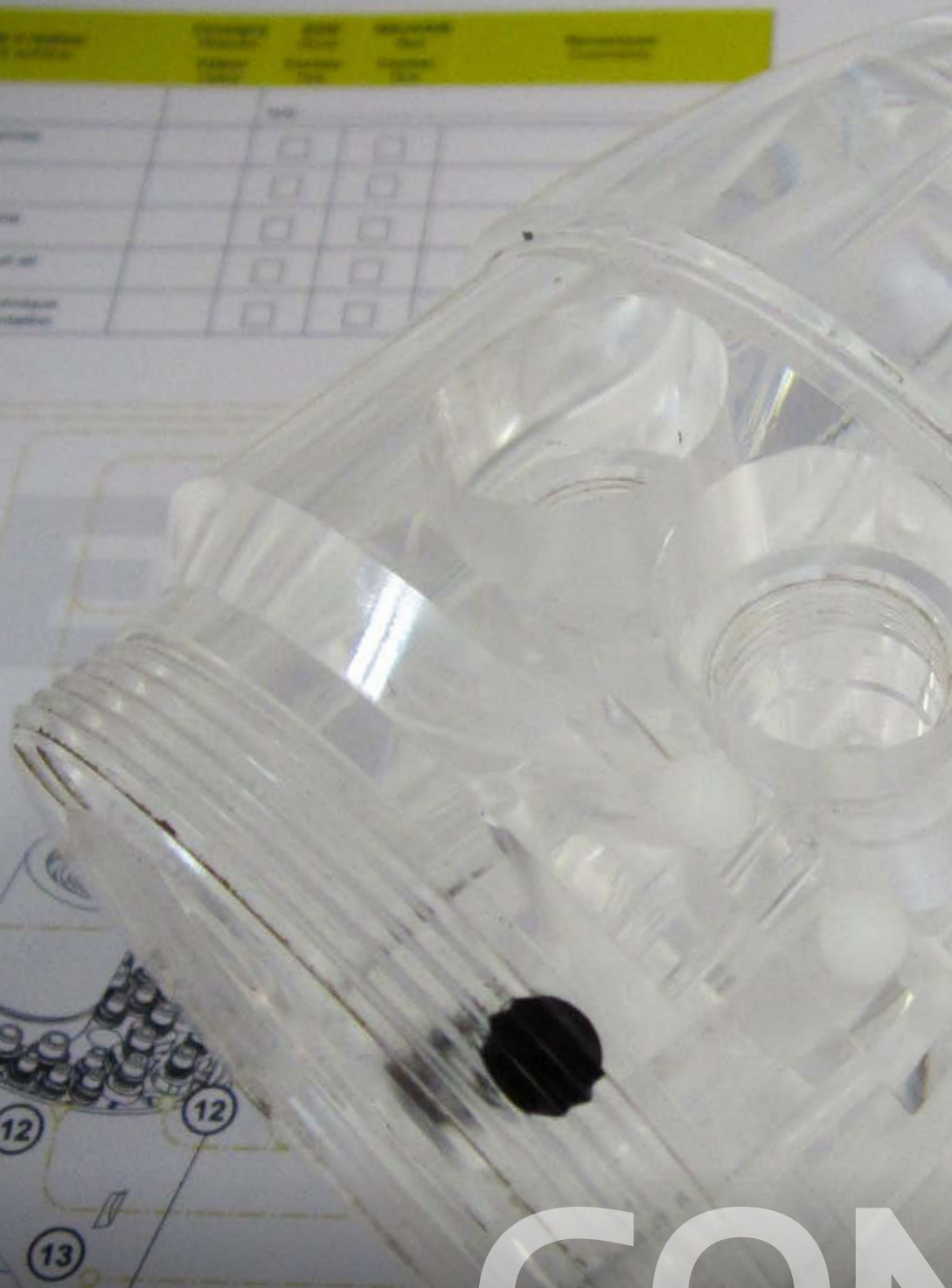
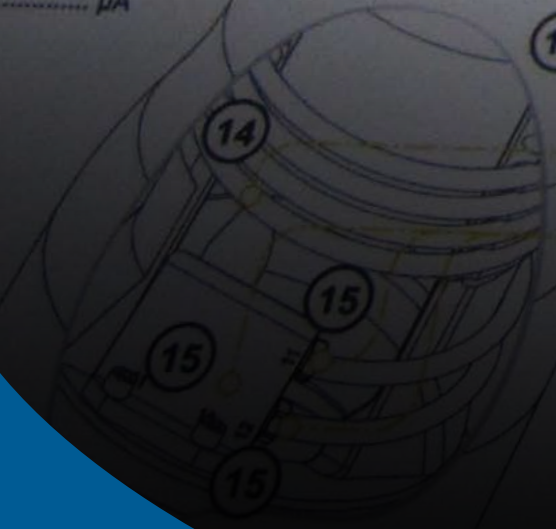
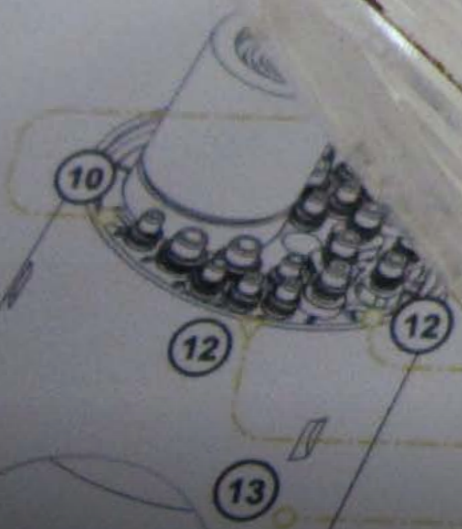
Model	Flow rate	Pressure	Power	Weight	Volume
PPH707 SB	1.5 l/min	10 bar	150 W	1.5 kg	1.5 l

Check procedure	100	200	300
Verification assembly of cable control (check wiring with voltage)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Verification probe cable testing (check wiring with voltage)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Verification functionality of cable control (checking motor and cable cable)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Verification program of cable controls of all (checking dimensions and voltage)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Verification pressure documentation technique (checking presence of technical documentation)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



METERS :

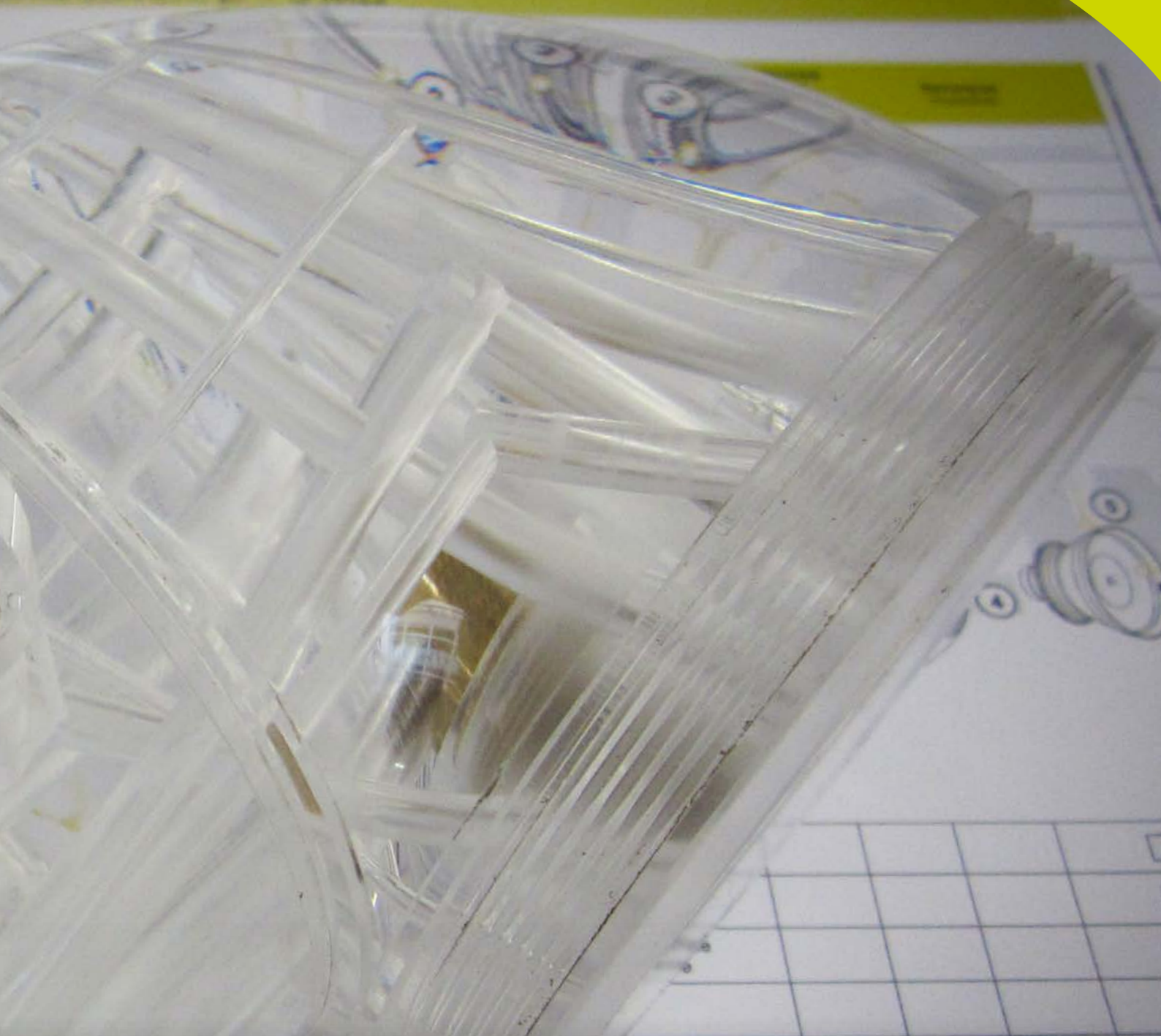
- ..... Bars
- ..... Bars
- ..... Bars
- ..... ktr/min
- ..... kV
- .....  $\mu$ A



# CON MAIN

# CONTRÔLE / CHECKLIST

pour peintures solvantées p > 3 MQ  
pour peintures à base d'eau p > 3 MQ



# ENTRETIEN DE

# MONTRE

# ENTRETIEN DE

# MONTRE

Support arrière Rear nut	Vérification état et propreté Checking status and cleanliness
Coil Coil	Vérification état et transparence Check status and transparency
Bloc connexion coil Coil connection block	Vérification fixation et étanchéité raccords Checking checking fixing and sealing fittings
Support arrière Rear support	Vérification état support et fixation Checking status support and fixing

OBSERVATIONS :

## CONTRATS DE MAINTENANCE



Maintenance TRP500 ligne ressuage.

### Un plan de maintenance préventive adapté

L'augmentation du coût des consommables et des énergies liés à une usure des outils, génère chez de nombreux industriels des surcoûts incontrôlés, que seul un plan d'actions personnalisé peut endiguer. Le contrat de maintenance préventive proposé par Sames s'inscrit dans un programme complet d'accompagnement technique de nos clients.

Il est destiné à vous aider à optimiser votre outil de production. Dans un contexte de recherche de compétitivité et de productivité, cette démarche engagée par notre Service Support Clients vous permet, à court terme, d'améliorer la performance de votre installation. La maintenance préventive consiste en différents contrôles préconisés par Sames Kremlin selon le Plan de Maintenance Préventive ayant été mis en place.

Ces opérations sont réalisées par un technicien spécialisé. Dans le cadre de ce contrat de maintenance préventive, nous prenons en charge ces vérifications techniques et apportons si nécessaire, les réglages appropriés. L'environnement de votre installation est pris en compte dans la vérification technique.

Ces visites techniques permettent :

- D'identifier les points critiques pouvant nuire à la fiabilité ou à l'intégrité du matériel Sames;
- D'identifier et d'endiguer les éventuelles dérives de l'installation par rapport à son fonctionnement d'origine;
- D'identifier les actions correctives à réaliser et leur degré d'urgence;
- D'identifier ensemble les pièces d'usure et de première urgence nécessaires à la continuité de votre production.

Nous profitons d'un arrêt de production pour ouvrir les capots et vérifier la mécanique intérieure des robots monte et baisse (et/ou positionneur). Nous vérifions les équipements de projection poudre et de projection liquide manuels et automatiques (nouvelle et ancienne génération).

Nous contrôlons par ailleurs le bon fonctionnement des équipements Sames périphériques aux installations poudre (centrale de poudrage, groupe de recyclage et filtration) et installations peinture hydrosoluble/solvantée (table isolante, pompe et agitateur pneumatique, platine de distribution, etc.).



Démontage d'un équipement lors d'une maintenance.

# Maintenance

## Plan de maintenance préventive



### PRÉREQUIS

- Un audit de ligne doit être préalablement réalisé sur l'installation pour définir le périmètre d'action de la maintenance préventive.

### NOUS CONTRÔLONS VOTRE INSTALLATION

- Sur la base d'un plan de maintenance préventive personnalisé à votre installation et établi à la suite d'un audit de ligne préalable ; Et fiches de contrôles appareils.

### LE CONTRAT DE MAINTENANCE

#### NOUS REMPLAÇONS ET RÉGLONS

- Les consommables définis au contrat (joints, tuyaux peinture ou poudre, micro-vannes, chaînes de réciprocateurs, etc.).
- Les jeux fonctionnels des galets de chariots.

#### NOS MESURES DE PERFORMANCE

- Continuité de terre sur les pièces à peindre.
- Haute tension effective sur jupes ou buses.
- Consommations courant.
- Écrêtement haute tension.
- Débit poudre.

# SE-2-100

## LOCALISATION

Meylan (38)

Stains (93)

## MESURES



Mesure de la HT



Continuité de terre



Débit poudre

## COMPTE-RENDU

Un rapport détaillé vous est expédié sous 10 jours ouvrables environ.

## PRIX / ZONE / 1 JOUR

Client Direct France	Nous consulter
Client zone filiale EMEA	Nous consulter
Client zone filiale reste du Monde	Nous consulter

## JOUR(S) ADDITIONNEL(S)

Client Direct France	Nous consulter
Client zone filiale EMEA	Nous consulter
Client zone filiale reste du Monde	Nous consulter

Durant la journée, entre 8:30 et 17:00. Sauf weekends et jours fériés.

## COÛTS ADDITIONNELS

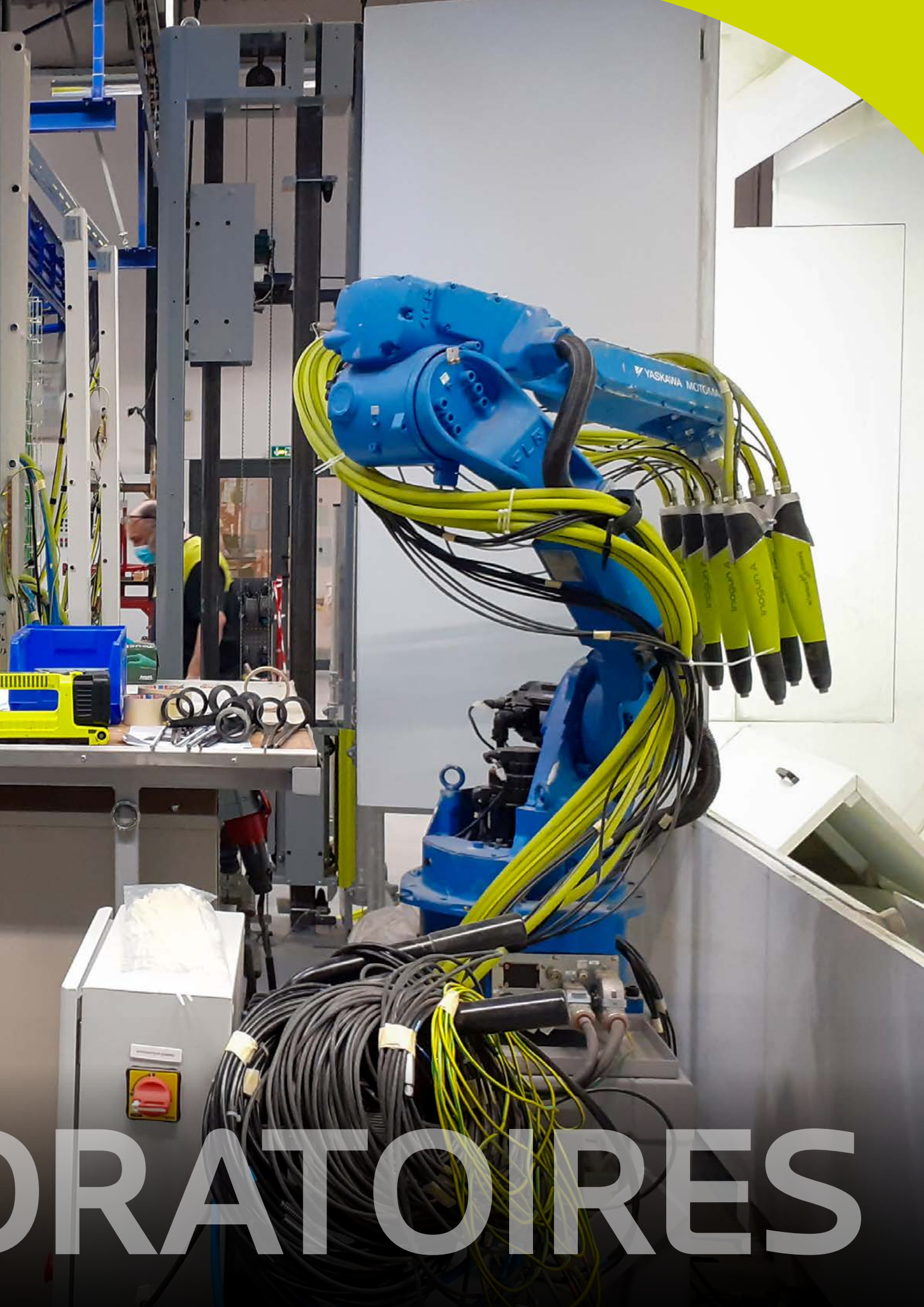
Hors de la zone filiale EMEA, des coûts additionnels (Restauration, hôtel et transport) sont à ajouter.



sames

LABOR





ORATOIRES

## LABORATOIRES



*Sames Application Center Paintshop & industry*

### Sames Paint Application Center (Centre d'application peintures)

Le laboratoire SPAC est à même de réaliser des tests peinture de niveau 1, avec vos pièces sur convoyeur au sol. Les robots, positionnés autour des pièces, avec les trajectoires définies, mettront en oeuvre le processus de peintures comme sur votre site de production. Les tests réalisés dans le SPAC sont à même de valider le process décrit dans votre cahier des charges.

Le laboratoire SPAC permet aussi de développer et de valider les trajectoires et paramètres d'application des jets de peinture sur l'ensemble de votre process. Le SPAC est un vrai gain de temps : vous pourrez commencer directement votre production sur site en utilisant tous les réglages pré-validés en laboratoire.



*Sames Germany Laboratory All Industries*

### Sames Allemagne Laboratoire Toutes industries

Notre laboratoire d'essais pour la région DACH (Allemagne, Suisse, Autriche) est situé dans notre filiale de Neuss. Le centre technique, rénové en 2018, vous permet de participer à des formations ou à des tests sur place. Capacités du laboratoire :

- 2 cabines d'application liquide (application manuelle, automatique et robotisée)
- Robot d'application automatique de peinture liquide (convoyeur aérien, four et ventilation verticale)
- Réciprocateur pour l'application de peinture liquide avec convoyeur aérien, four et ventilation verticale



*Sames AMERICA Application Center All industry*

### Laboratoire d'application Sames Amérique du Nord

Situé à PLYMOUTH, Michigan, il présente notre gamme complète de produits, des tests de base aux tests avancés et de validation des process dans notre centre d'application Sames NA. Capacités du laboratoire :

- Cabine robotisée d'application liquide (convoyeur, four, ventilation descendante)
- Cabine automatique et manuelle d'application de liquides avec convoyeur aérien, four et ventilation horizontale
- Plate-forme robotisée d'application de produits à haute viscosité
- Cabine d'application de poudres manuelle / robotisée



*Sames ASIA Application Center All industry*

### Laboratoire d'application Sames Asie

Situé à Shanghai (Chine), le Laboratoire d'Application de Sames Asie présente l'ensemble de nos gammes produits et permet de les découvrir brièvement ou de manière approfondie et de réaliser des tests de validation de process. Capacités du laboratoire :

- Cabine d'application robotique de peinture liquide avec convoyeurs, four et ventilation aspirante (Process automobile également disponible)
- Cabine d'application manuelle et automatique peintures liquides avec convoyeur aérien, four et ventilation horizontale
- Plateforme process application robotique de produits épais
- Cabine poudre pour applications manuelles/automatiques

# LABORATOIRES

Essais process



## SE-3-100

### LOCALISATION

Meylan (38)

Stains (93)

### MESURES



Mesure de la HT



Continuité de terre



Débit poudre

### COMPTE-RENDU

Un rapport détaillé vous est expédié sous 10 jours ouvrables environ.

### PRIX / ZONE / 1 JOUR

Client Direct France	Nous consulter
Client zone filiale EMEA	Nous consulter
Client zone filiale reste du Monde	Nous consulter

### JOUR(S) ADDITIONNEL(S)

Client Direct France	Nous consulter
Client zone filiale EMEA	Nous consulter
Client zone filiale reste du Monde	Nous consulter

Durant la journée, entre 8:30 et 17:00. Sauf weekends et jours fériés.

### COÛTS ADDITIONNELS

Hors de la zone filiale EMEA, des coûts additionnels (Restauration, hôtel et transport) sont à ajouter.

En construction.  
Bientôt  
disponible.





SAV

## SAV



Contrôle d'un moteur Etel

### Centres de réparation

3 centres de réparation spécialisés situés sur les sites de production de Meylan, Stains et Erfstadt, permettent la réparation sous garantie des équipements qui ne peuvent être réparés localement.



Démontage mécanique lors d'un entretien.

En construction.  
Bientôt  
disponible.

# SAV

Réparations et garanties



## RÉPARATION

Notre réseau d'experts est continuellement formé et qualifié pour prendre en charge nos produits avec des composants, des procédures de travail et des outils précis. Si la période de garantie expire, les opérations de réparation feront l'objet d'un devis et seront exécutées après confirmation de la commande.

## GARANTIE

Notre réseau d'experts est continuellement formé et qualifié pour réparer nos produits avec des composants, des procédures de travail et des outils précis. Ils sont capables d'assurer le service de garantie dans le monde entier sur la base de nos conditions internationales.

## EXPERTISE TECHNIQUE

Notre réseau d'experts est continuellement formé et qualifié pour fournir une expertise technique sur vos outils de production, tout en répondant aux problèmes rencontrés dans votre usine.

### NOUS PROPOSONS PLUSIEURS NIVEAUX DE SERVICES

- Expertise à distance - sur la base d'un contact par courrier/téléphone
- Expertise physique - basée sur les produits retournés
- Inspection de ligne - basée sur des procédures et des outils d'analyse approfondie du site. Ils sont capables d'assurer le service de garantie dans le monde entier sur la base de nos conditions internationales.

# SE-4-100

## LOCALISATION

Meylan(38) / Stains(93) / Erfstadt(50)

## MESURES



Mesure de la HT



Continuité de terre



Débit poudre

## COMPTE-RENDU

Un rapport détaillé vous est expédié sous 10 jours ouvrables environ.

## PRIX / ZONE / 1 JOUR

Client Direct France	Nous consulter
Client zone filiale EMEA	Nous consulter
Client zone filiale reste du Monde	Nous consulter

## JOUR(S) ADDITIONNEL(S)

Client Direct France	Nous consulter
Client zone filiale EMEA	Nous consulter
Client zone filiale reste du Monde	Nous consulter

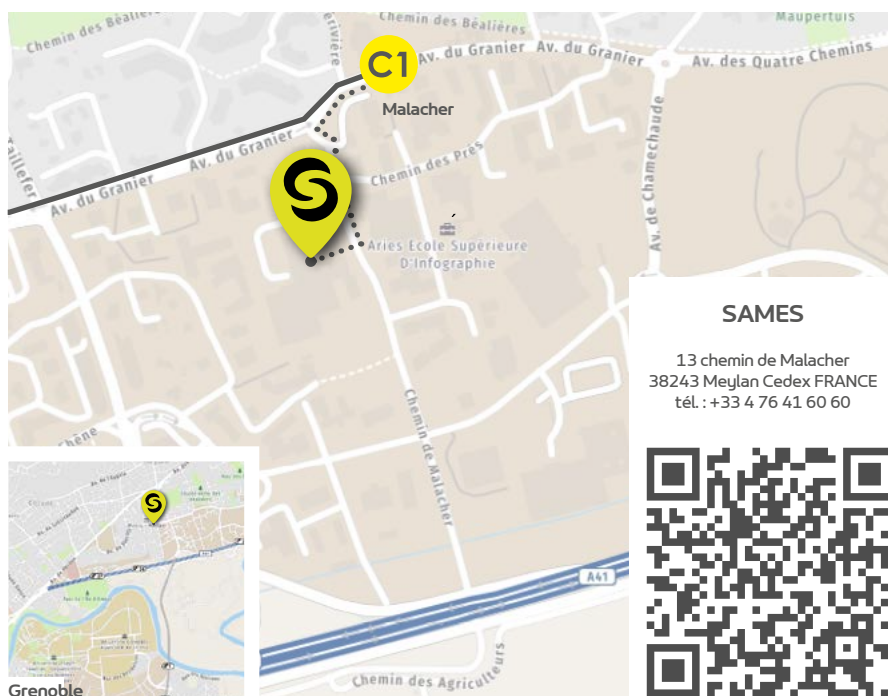
Durant la journée, entre 8:30 et 17:00. Sauf weekends et jours fériés.

## COÛTS ADDITIONNELS

Hors de la zone filiale EMEA, des coûts additionnels (Restauration, hôtel et transport) sont à ajouter.

## PLAN D'ACCÈS

## SITE DE MEYLAN



### SAMES

13 chemin de Malacher  
38243 Meylan Cedex FRANCE  
tél. : +33 4 76 41 60 60



**Hôtel MERCURE Meylan**  
34 Avenue de Verdun, 38240 Meylan  
TÉL. : +33 4 76 90 63 09

Accès au site de Meylan par le bus Chrono C1 en  
5 minutes puis 5 minutes à pied.

Prix négociés – nous contacter



Grenoble  
Gare SNCF



Grenoble  
Direction "Meylan Maupertuis"  
Arrêt "Malacher"




# PLAN D'ACCÈS

# SITE DE STAINS



**SAMES**

150 Avenue de Stalingrad  
93240 Stains FRANCE  
tél. : +33 1 49 40 25 25




**Hôtel IBIS Paris**  
5 Rue Caulaincourt, 75018 Paris  
Tél. : +33 1 55 30 18 18

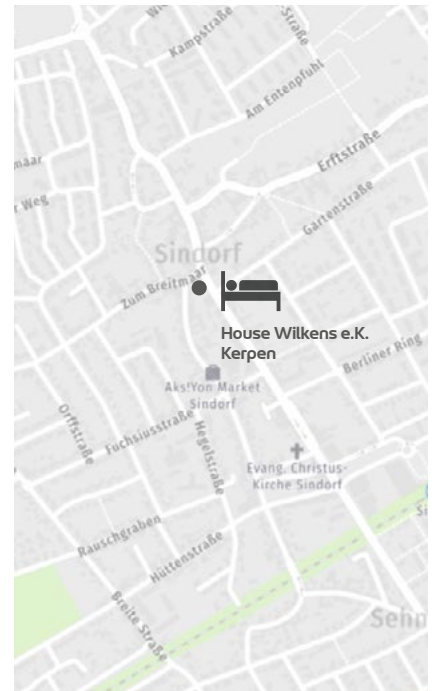
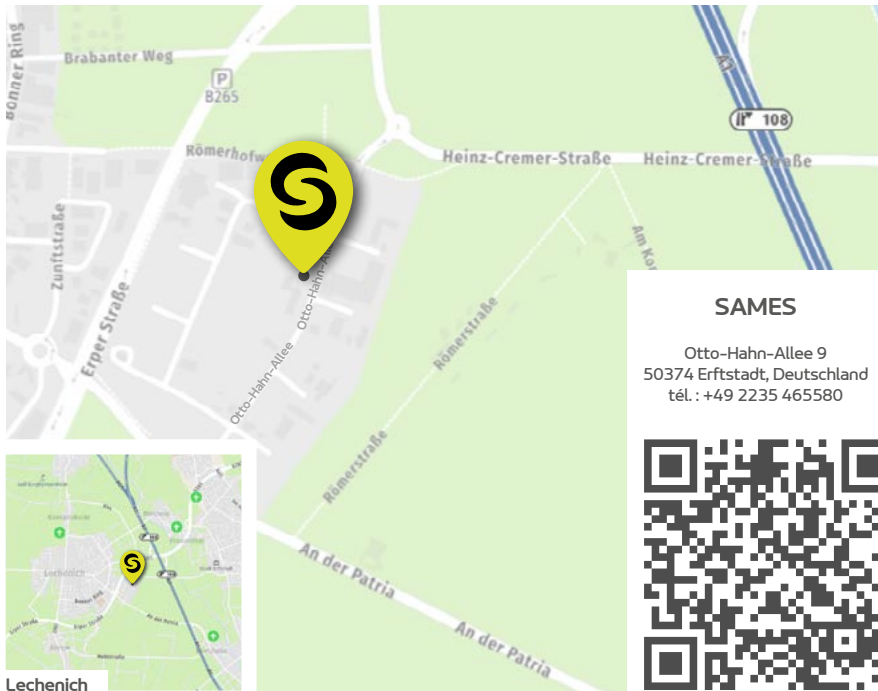
Accès au site de Stains depuis la Place de Clichy.  
Prendre le métro n° 13 puis le bus 255.

Prix négociés – nous contacter



## PLAN D'ACCÈS

## SITE DE ERFTSTADT




**House Wilkens e.K.**  
Zum Breitmaar 1, 50170 Kerpen  
Tél. : +49 2273 60660  
*Accès au site à environ 15 minutes de voiture.*




# INDEX

---

## FORMATIONS FONDAMENTAUX


<b>A</b>	
Airspray .....	<b>18</b>
Airmix® .....	<b>19</b>
Airless® .....	<b>20</b>
<b>B</b>	
Bol tournant .....	<b>23</b>
<b>E</b>	
Electrostatique .....	<b>22</b>
<b>H</b>	
Ht Hydro .....	<b>26</b>
<b>M</b>	
Mecha. & Elec. ....	<b>27</b>
<b>P</b>	
Peinture .....	<b>19</b>
Poudre .....	<b>23</b>
<b>R</b>	
Robotique .....	<b>22</b>

## FORMATIONS PRODUITS

	
1K visualisation IKS1 Mise en service .....	<b>79</b>
1K visualisation IKS1 Maintenance .....	<b>80</b>
2K visualisation IKS1 Operating .....	<b>81</b>
2K visualisation IKS1 Maintenance .....	<b>82</b>
1K/2K visualisation IKS1 Maintenance .....	<b>83</b>
<b>A</b>	
A25 Flowmax® .....	<b>32</b>
A28 / A29 / A3 .....	<b>33</b>
A35 .....	<b>34</b>
ATX / AVX .....	<b>35</b>
Accubell 709 Evo .....	<b>42</b>
Autostream .....	<b>48</b>
<b>B</b>	
BSC300 .....	<b>64</b>
<b>C</b>	
Cyclomix™ Evo .....	<b>60</b>
Cyclomix™ Expert .....	<b>59</b>
Cup pump .....	<b>72</b>
<b>F</b>	
Fpro .....	<b>50</b>
Fstart .....	<b>54</b>
FCR .....	<b>67</b>
Flowmax® .....	<b>73</b>
FCG .....	<b>75</b>
<b>G</b>	
GNM300 .....	<b>65</b>
<b>I</b>	
Inocartseries .....	<b>55</b>
Inogun A .....	<b>37</b>
Inobell .....	<b>47</b>
InogunM .....	<b>56</b>
Isocube .....	<b>62</b>
IS5000 .....	<b>79</b>

# INDEX

## FORMATIONS PRODUITS

<b>M</b>	
MCR&VCR.....	<b>68</b>
Mécanique .....	<b>78</b>
Multipoint .....	<b>84</b>
<b>N</b>	
Nanobell2 .....	<b>43</b>
Nanobell801 .....	<b>44</b>
Nanobell803 .....	<b>46</b>
Nanogun+ .....	<b>49</b>
<b>O</b>	
04D140 / 01D140 .....	<b>76</b>
<b>P</b>	
PPH 308 .....	<b>38</b>
PPH 707 SB .....	<b>39</b>
PPH 707 Ext .....	<b>40</b>
PPH 707 2KMT .....	<b>41</b>
PPH 707 Ext i .....	<b>45</b>
PU3000 .....	<b>57</b>
Prima™01D100 .....	<b>71</b>
<b>Q</b>	
Quatro .....	<b>74</b>
<b>R</b>	
REV800 .....	<b>66</b>
RFV2000 .....	<b>77</b>
<b>S</b>	
S3 .....	<b>51</b>
Sflow™ 275 / 450 .....	<b>53</b>
<b>T</b>	
TRP501 / TRP502 .....	<b>36</b>
TCR .....	<b>70</b>
<b>U</b>	
Upside .....	<b>63</b>
<b>W</b>	
Workshop .....	<b>85</b>
<b>X</b>	
Xcite™+ / Xcite™+ Light.....	<b>52</b>

## SYSTEMS TRAININGS

<b>A</b>	
Automatisme <i>Liquide</i> .....	<b>94</b>
Automatisme <i>Poudre</i> .....	<b>101</b>
<b>B</b>	
BC5000.....	<b>103</b>
<b>C</b>	
Cleaning Installation .....	<b>102</b>
<b>E</b>	
Easytraj 3D .....	<b>93</b>
<b>I</b>	
Installation Prise en main <i>Liquide</i> .....	<b>90</b>
Installation Conduite <i>Liquide</i> .....	<b>91</b>
Installation Antenne Peinture .....	<b>92</b>
Installation Maintenance <i>Liquide</i> .....	<b>95</b>
Installation Nettoyage <i>Liquide</i> .....	<b>96</b>
Installation Prise en main <i>Poudre</i> .....	<b>98</b>
Installation Conduite <i>Poudre</i> .....	<b>99</b>
Installation Antenne <i>Poudre</i> .....	<b>100</b>
Installation Nettoyage <i>Poudre</i> .....	<b>102</b>
<b>S</b>	
Scope view .....	<b>106</b>
<b>T</b>	
Type Start-up .....	<b>97</b>
Twincat3 .....	<b>105</b>
Pannes / défauts.....	<b>107</b>

## SERVICES

Après-Vente .....	<b>124</b>
Audits de ligne .....	<b>112</b>
Laboratoires .....	<b>120</b>
Contrats de maintenance .....	<b>116</b>

## Contacter notre centre de formation :

### Sames Centre de Formation de Meylan :

Tel. +33 6 74 94 36 10  
+33 4 76 41 60 99

**Christophe Baillet**  
christophe.baillet@sames.com

13, chemin de Malacher  
38240 Meylan Cedex - France

### Sames Centre de Formation de Stains :

Tel. +33 6 74 94 36 10  
+33 4 76 41 60 99

**Christophe Baillet**  
christophe.baillet@sames.com

150, avenue de Stalingrad  
93245 Stains Cedex - France

### Sames Centre de Formation de Erfstadt :

Tel. +49 0162 1318 663  
+49 0223 5465 58141

**Michael Schmidt**  
michael.schmidt@sames.com

Otto-Hahn-Allee 9  
50374 Erfstadt - Deutschland

## Prendre plaisir à être les meilleurs *ensemble*

Depuis près d'un siècle, **Sames** propose des services et des équipements d'application de peintures liquides ou en poudre, d'adhésifs et de mastics pour coller, protéger et embellir tous les types de surfaces.

Nous concevons, produisons et commercialisons des solutions complètes - pistolets manuels, pulvérisateurs automatiques et robotiques, pompes et machines de dosage...

Nous proposons des solutions à la pointe de l'innovation technologique, au service de l'efficacité industrielle des clients les plus exigeants, et respectueuses de l'environnement.

En plus de délivrer des produits, nos services incluent l'audit de vos installations et le conseil, la formation, la réparation, l'assistance à la programmation de vos installations robotisées : plus qu'un fournisseur, **Sames** est le partenaire de votre performance.  
*We simply apply the most efficient solutions.*



Siège Social : 13, chemin de Malacher - CS70086 - 38243 Meylan Cedex - France  
Tél. +33 (0)4 76 41 60 60 - [www.sames.com](http://www.sames.com)